

Montageanleitung

Raffstore mit Kurbelantrieb und Führungsschienen

K 60N / K 80N / K 60NF / K 80NF



Die Montage ist ausschließlich durch qualifiziertes Fachpersonal auszuführen!



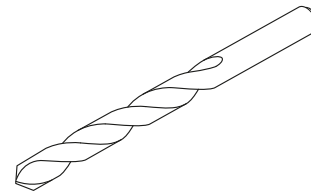
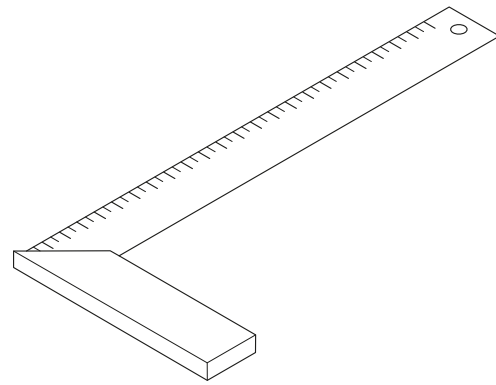
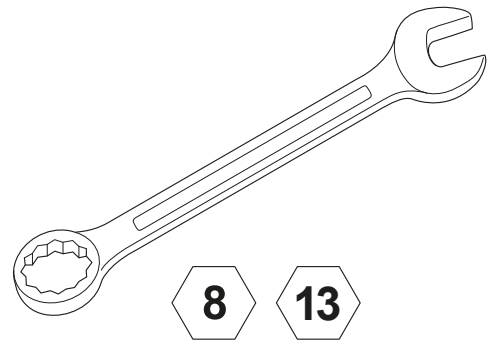


Montage vorbereiten

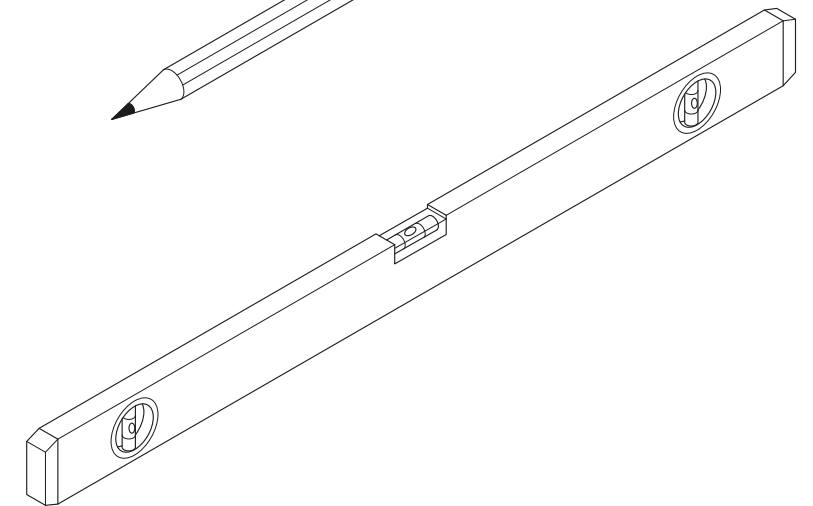
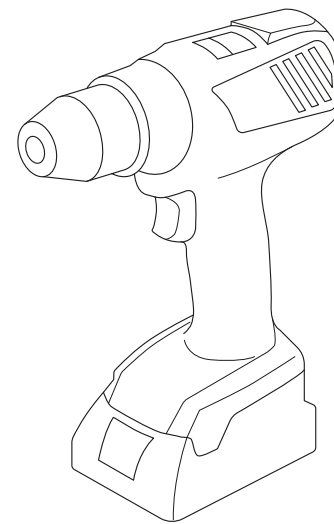
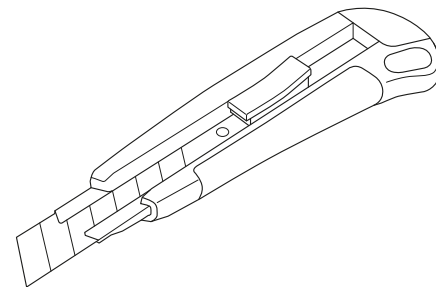
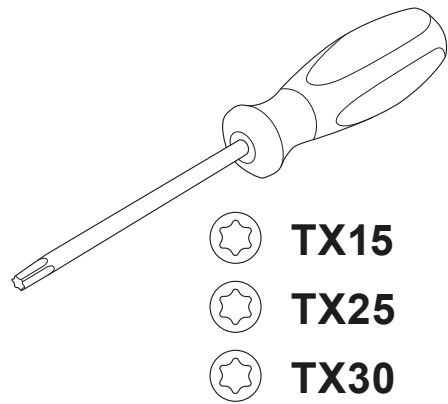
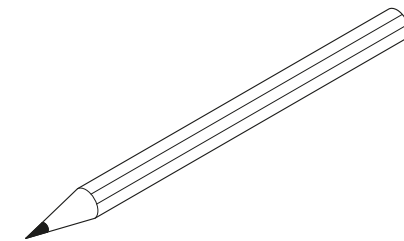
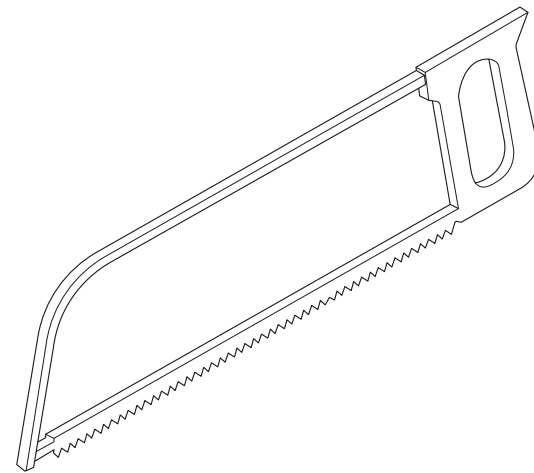
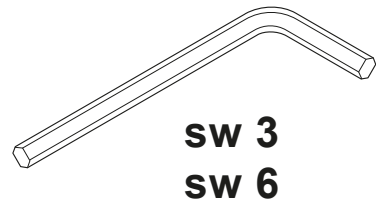
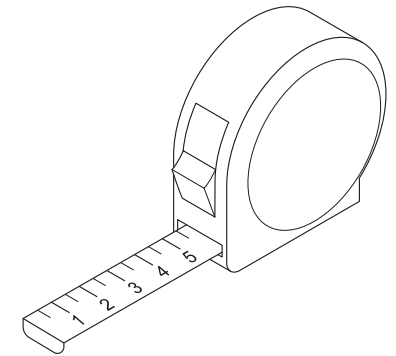
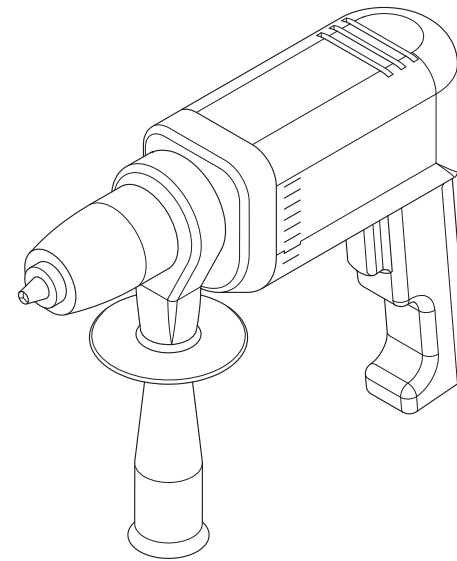


**Bei der Montage ist darauf zu achten, dass die
Auswahl des Befestigungsmaterials
in Abstimmung mit dem
jeweiligen Montageuntergrund erfolgt.**

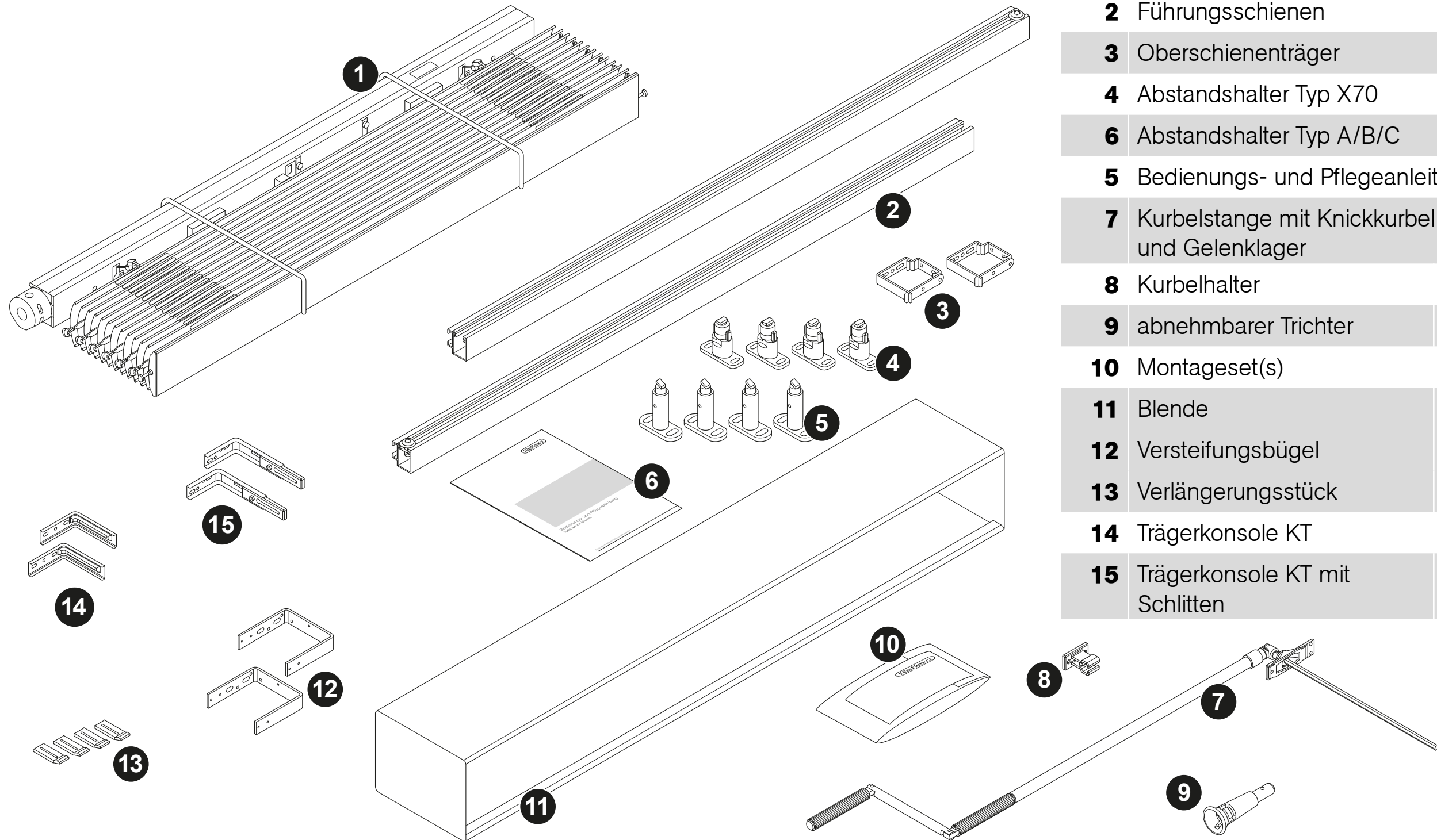
Benötigte Werkzeuge



Ø = 13 mm



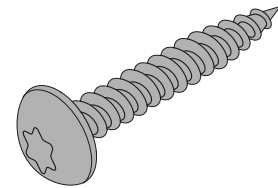
Lieferumfang



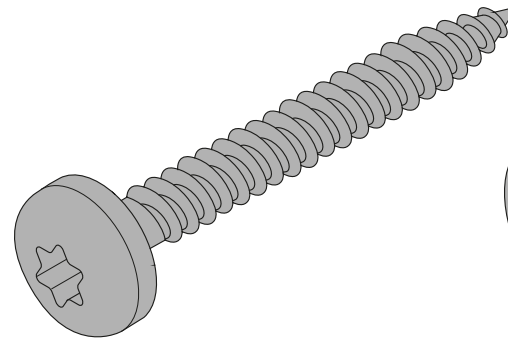
Nr.	Bezeichnung	
1	Raffstorepaket	
2	Führungsschienen	
3	Oberschiententräger	
4	Abstandshalter Typ X70	
6	Abstandshalter Typ A/B/C	optional
5	Bedienungs- und Pflegeanleitung	
7	Kurbelstange mit Knickkurbel und Gelenklager	
8	Kurbelhalter	
9	abnehmbarer Trichter	optional
10	Montageset(s)	optional
11	Blende	
12	Versteifungsbügel	optional
13	Verlängerungsstück	
14	Trägerkonsole KT	optional
15	Trägerkonsole KT mit Schlitten	optional

Montageset 43000413, 43000415 und 43000417 (optional)

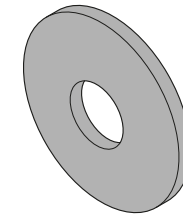
43000413



10x

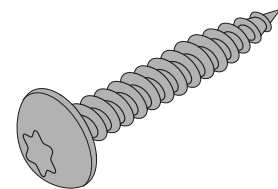


10x

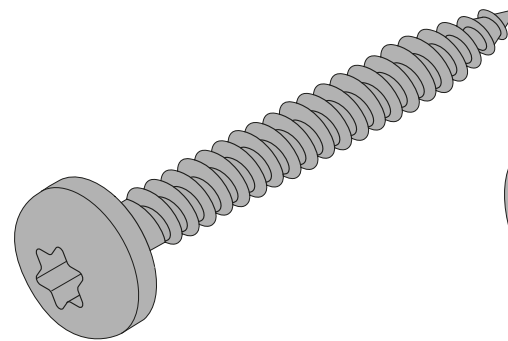


10x

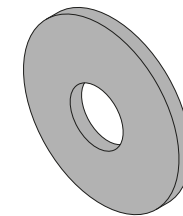
43000415



20x

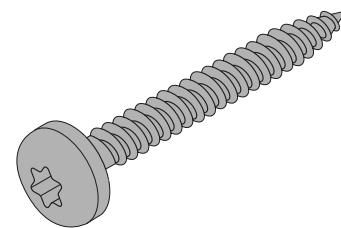


20x



20x

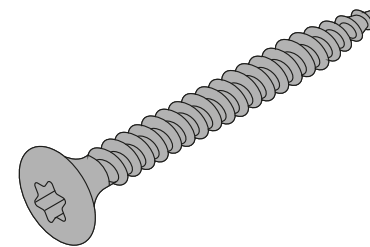
43000417



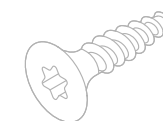
4x



2x



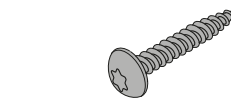
2x



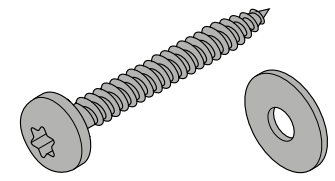
2x

Lieferprogramm Führungsschienenprofile und Abstandshalter

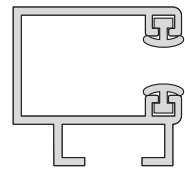
43000415



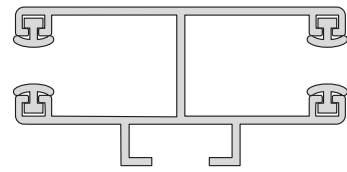
Typ A, Typ C



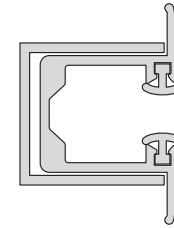
Typ B



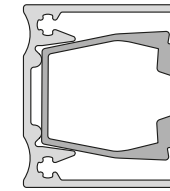
Typ T



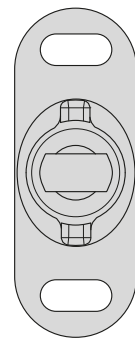
Typ D



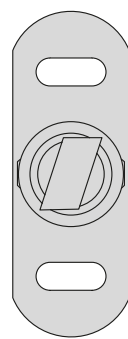
Typ P



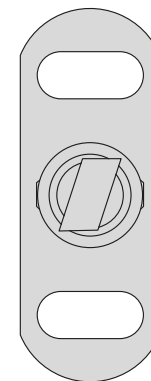
Typ E30



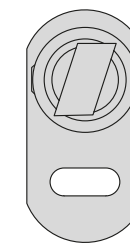
Typ X70



Typ A

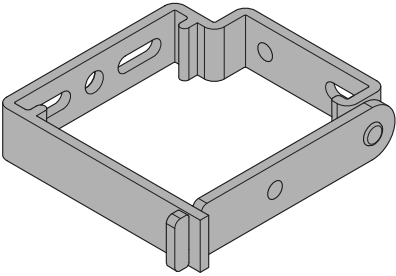


Typ B



Typ C

Anzahl der Oberschiententräger im Verhältnis zur Anlagenbreite

	$\leq 1.500 \text{ mm}$	$\leq 3.000 \text{ mm}$	$\leq 4.500 \text{ mm}$	$\leq 6.000 \text{ mm}$
	2 x	3 x	4 x	5 x

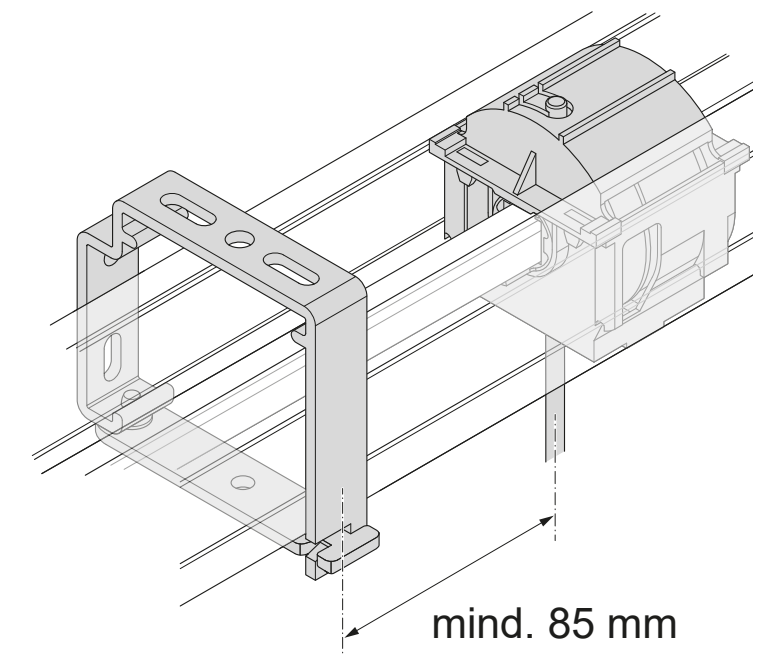
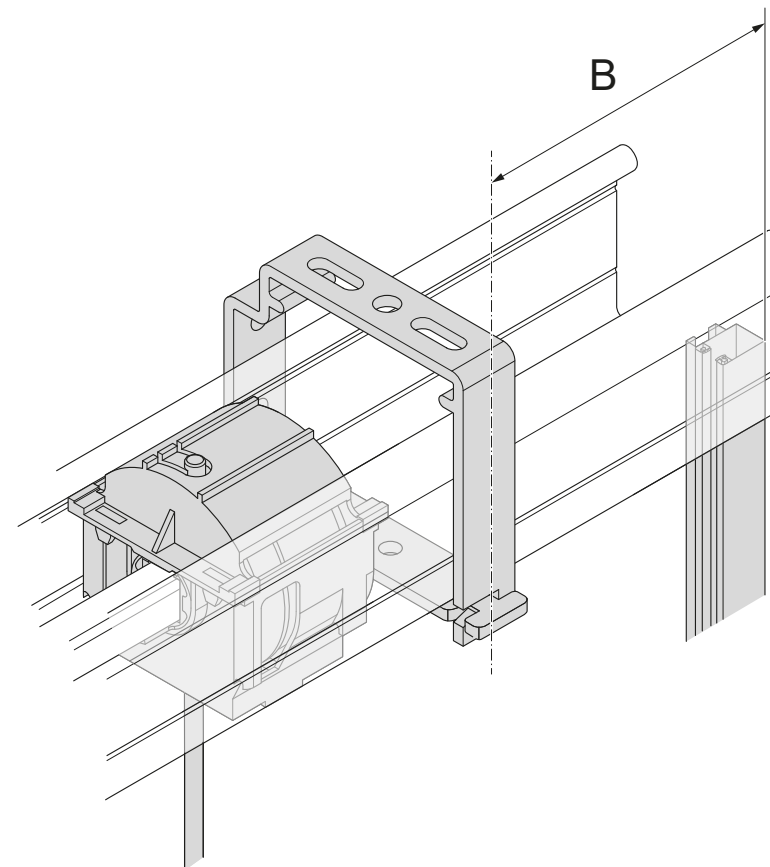
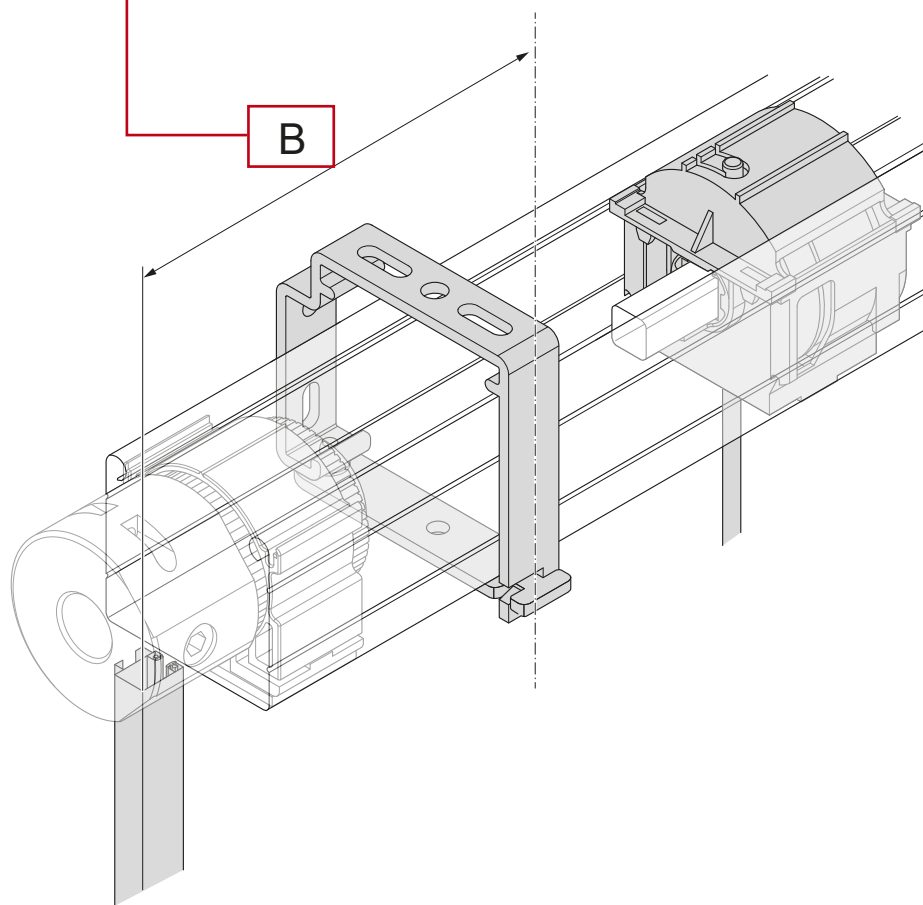
Maßbezüge der Trägerelemente bei Anlagen Typ K 60N/K 80N



Bei mehr als zwei Trägern diese ausmitteln, jedoch mind. 85 mm neben einer Bandspule.

K 60N, K 80N

Lamellenlänge (in mm)	≤ 740	> 740
Maß B (in mm)	80	100



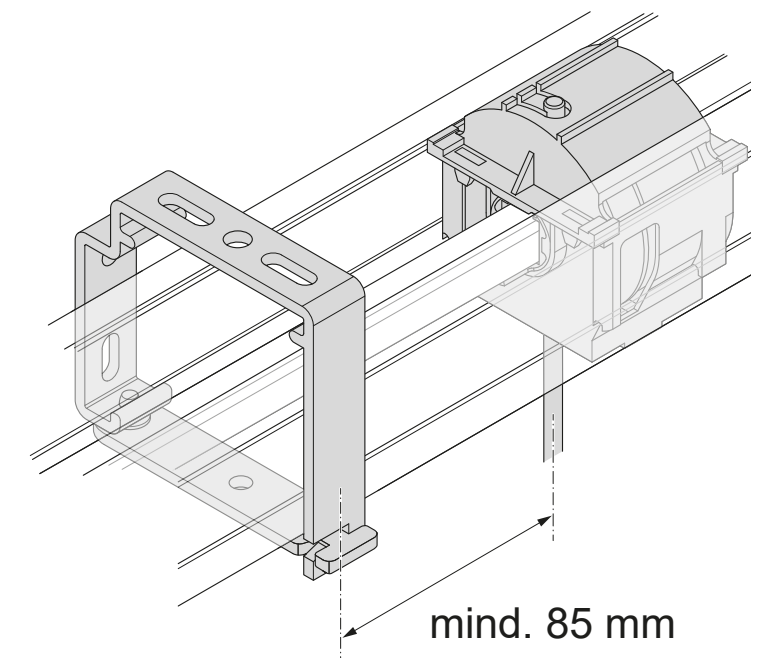
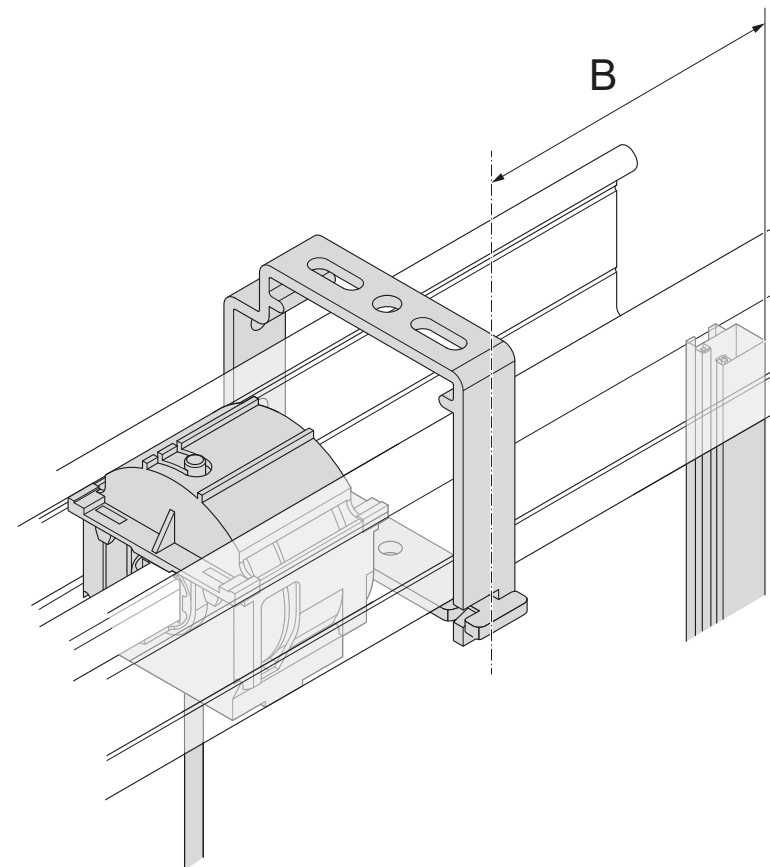
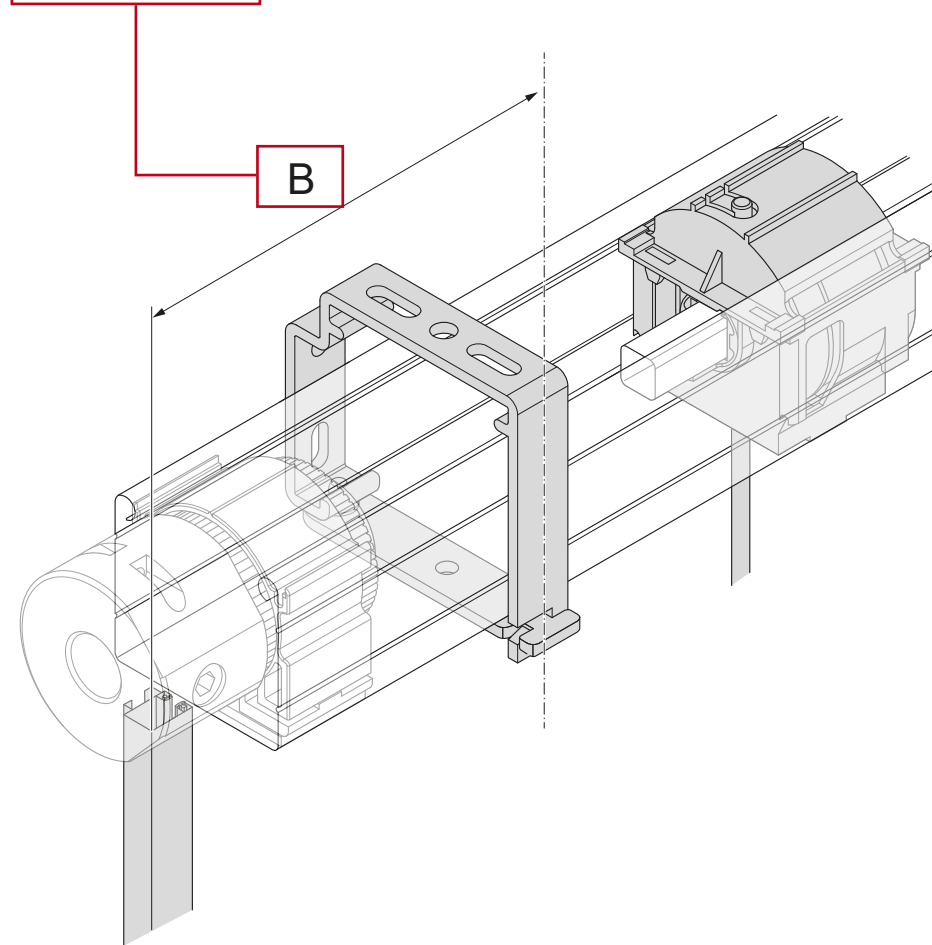
Maßbezüge der Trägerelemente bei Anlagen Typ K 60NF/K 80NF



Bei mehr als zwei Trägern diese ausmitteln, jedoch mind. 85 mm neben einer Bandspule.

K 60NF, K 80NF • Anlagenhöhe ≤ 2.750 mm		
Lamellenlänge (in mm)	≤ 1.140	> 1.140
Maß B (in mm)	80	100

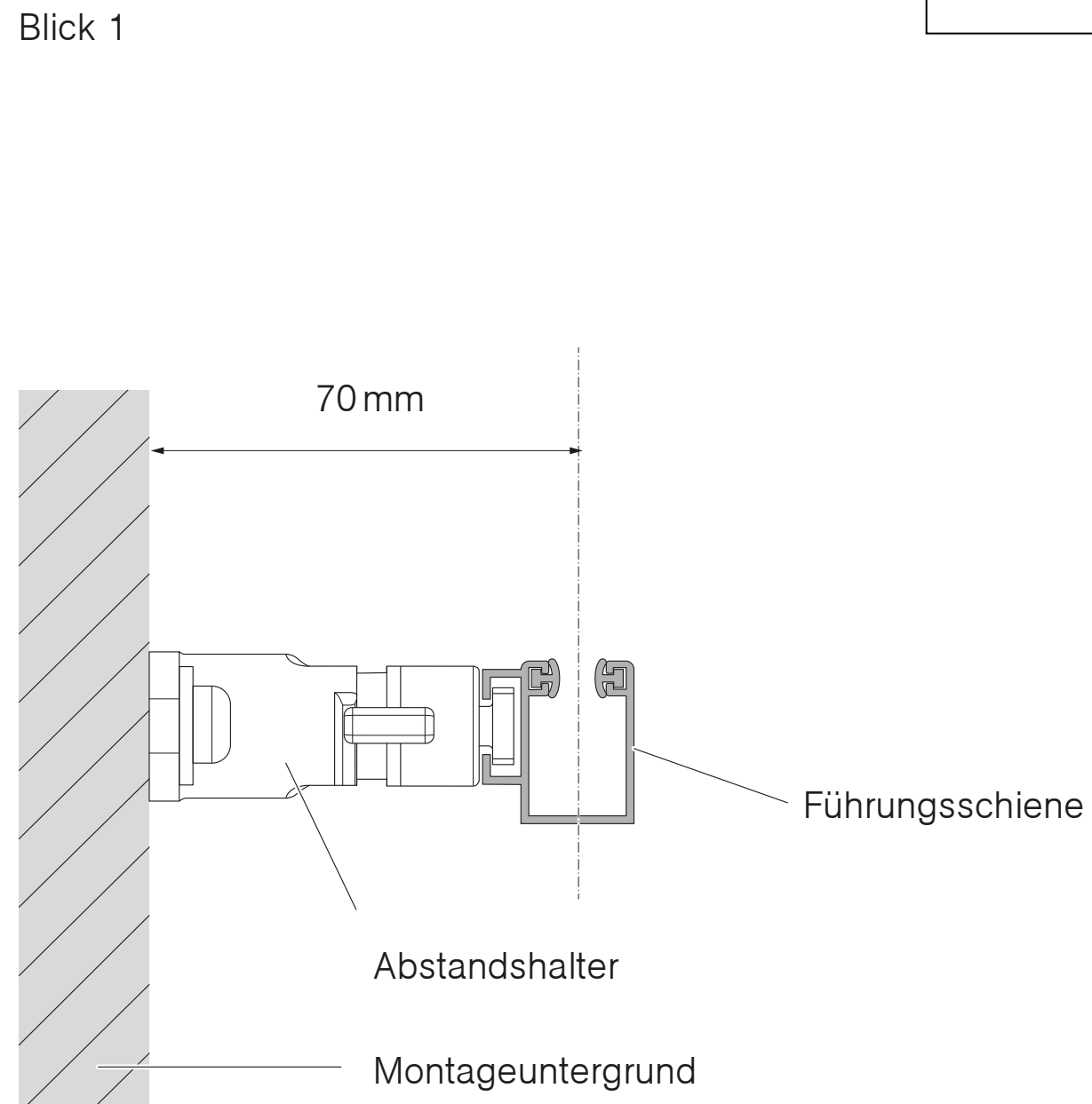
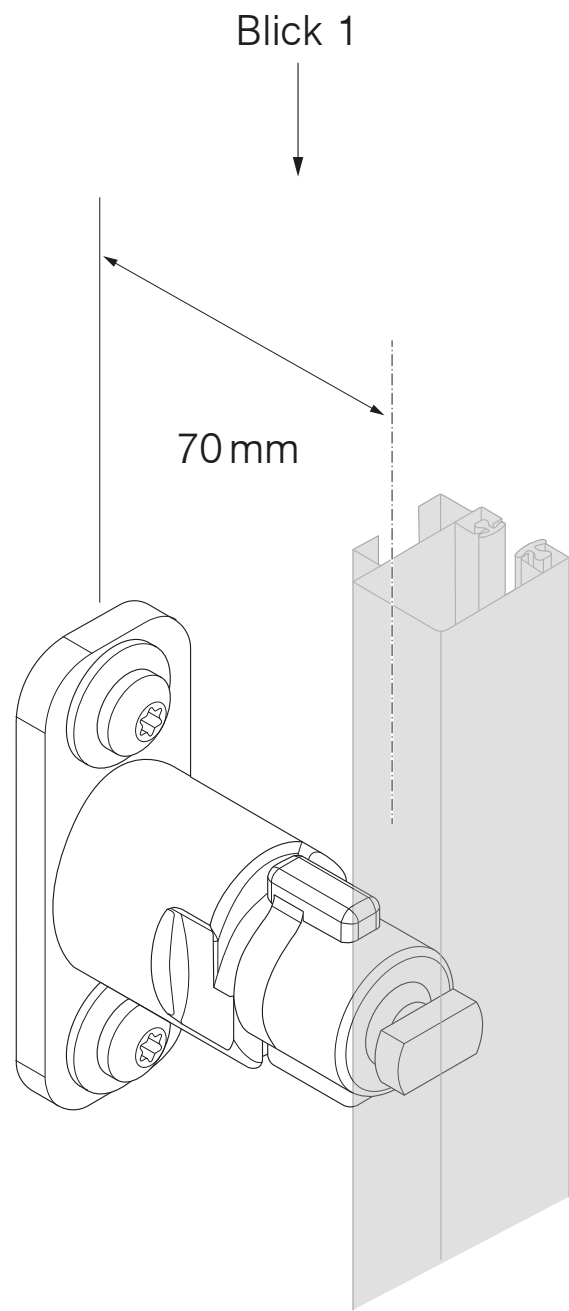
K 60NF, K 80NF • Anlagenhöhe > 2.750 mm		
Lamellenlänge (in mm)	≤ 990	> 990
Maß B (in mm)	80	100



Maßbezug X-Maß/Abstandshalter Typ X70



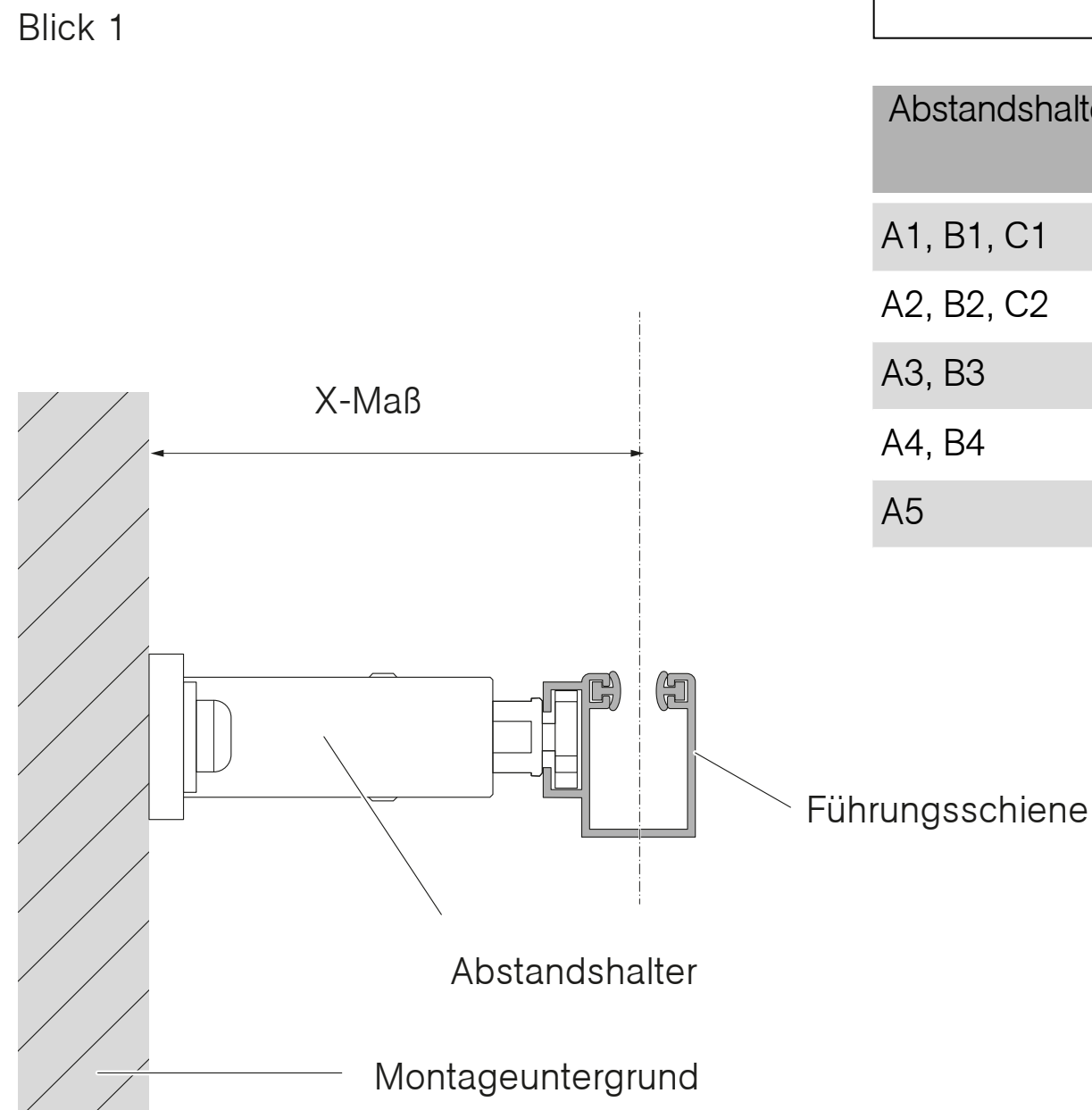
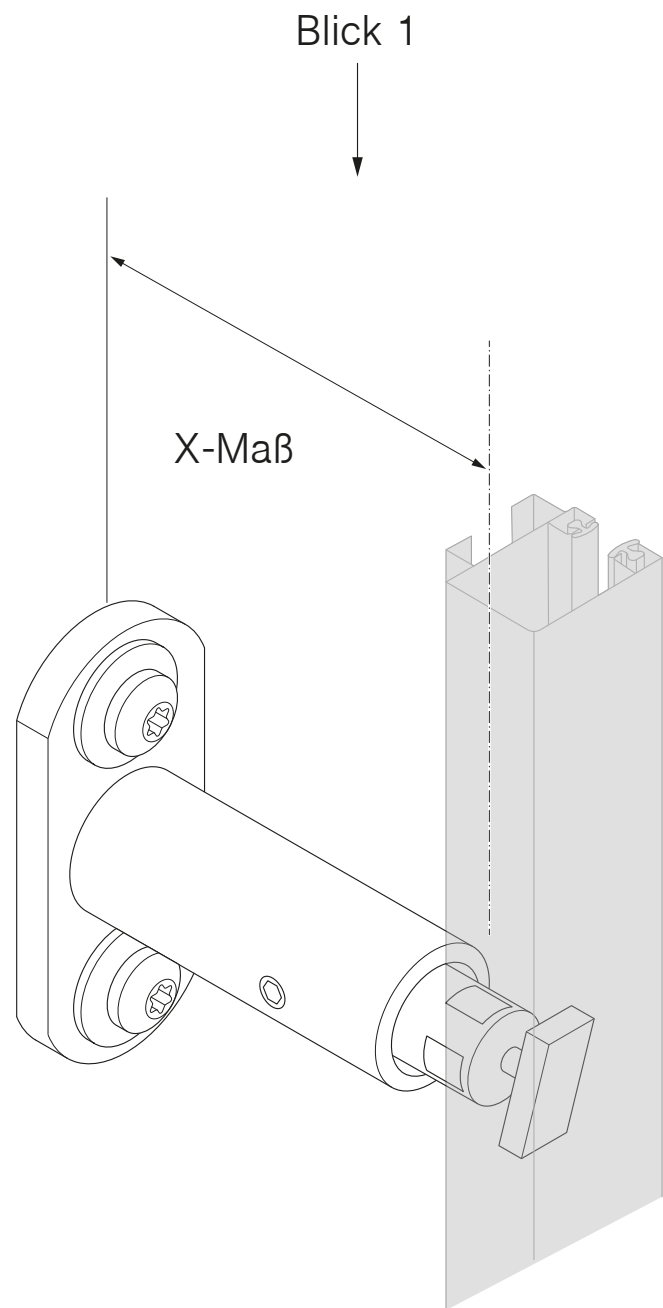
Das „X-Maß“ beschreibt den Abstand zwischen Montageuntergrund und der Mitte des Raffstorepaketes.



Maßbezug X-Maß/Abstandshalter



Das „X-Maß“ beschreibt den Abstand zwischen Montageuntergrund und der Mitte des Raffstorepaketes.



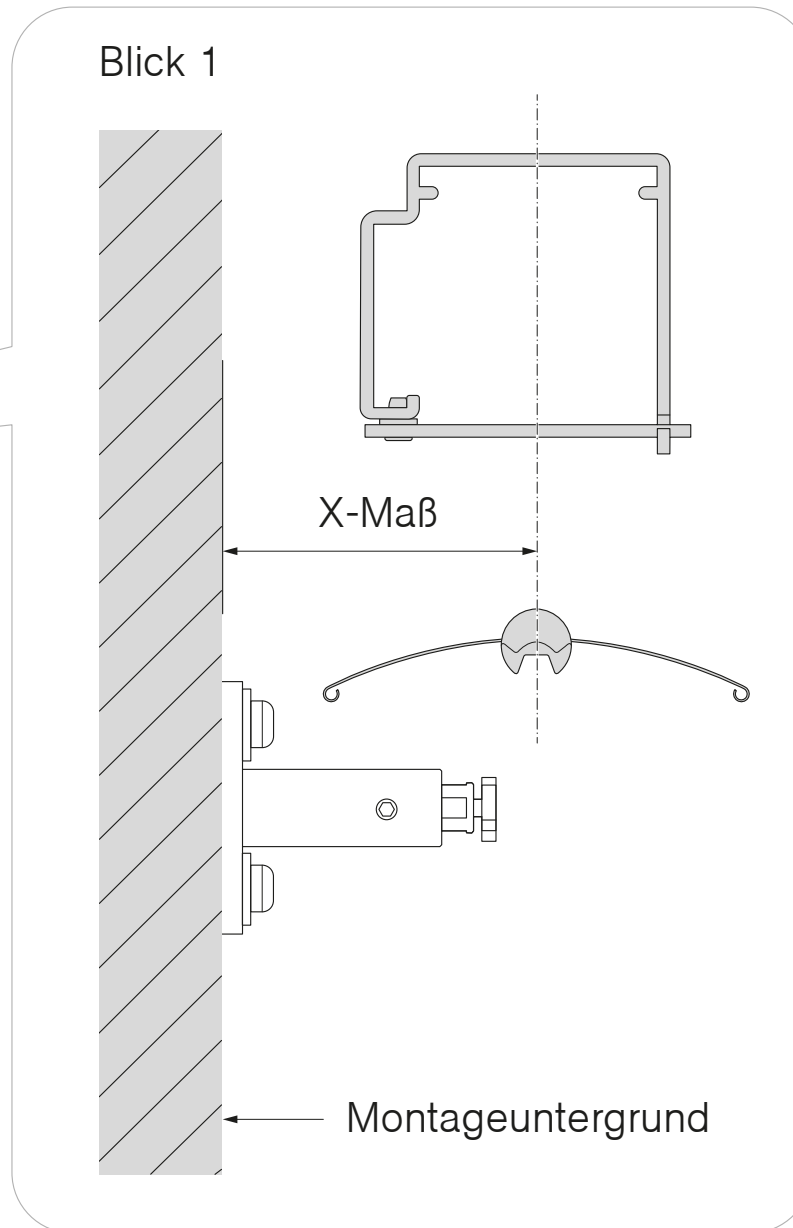
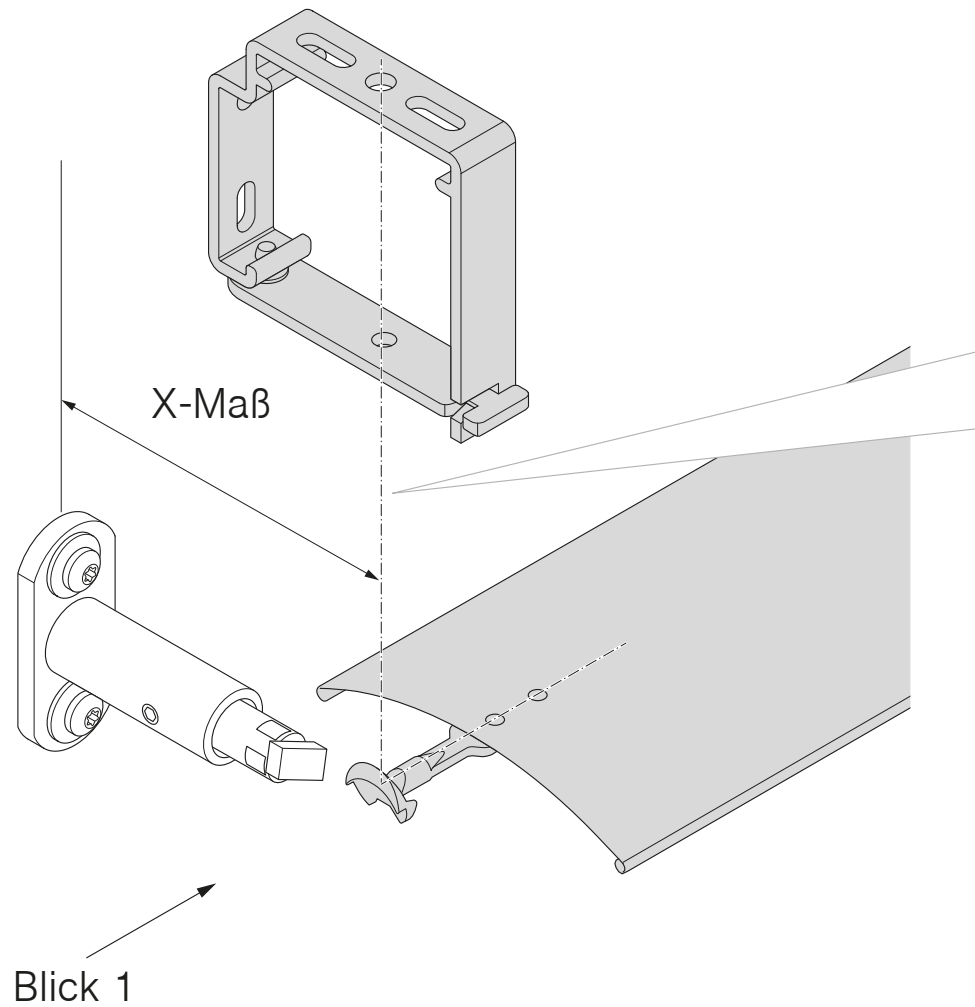
Abstandshalter	X-Maß bei Führungsschienen Typ T und D*
A1, B1, C1	45 – 61 mm
A2, B2, C2	62 – 81 mm
A3, B3	82 – 111 mm
A4, B4	112 – 160 mm
A5	161 – 200 mm

*siehe Seite 8

Maßbezug X-Maß/Abstandshalter



Das „X-Maß“ beschreibt den Abstand zwischen Montageuntergrund und der Mitte des Raffstorepaketes.

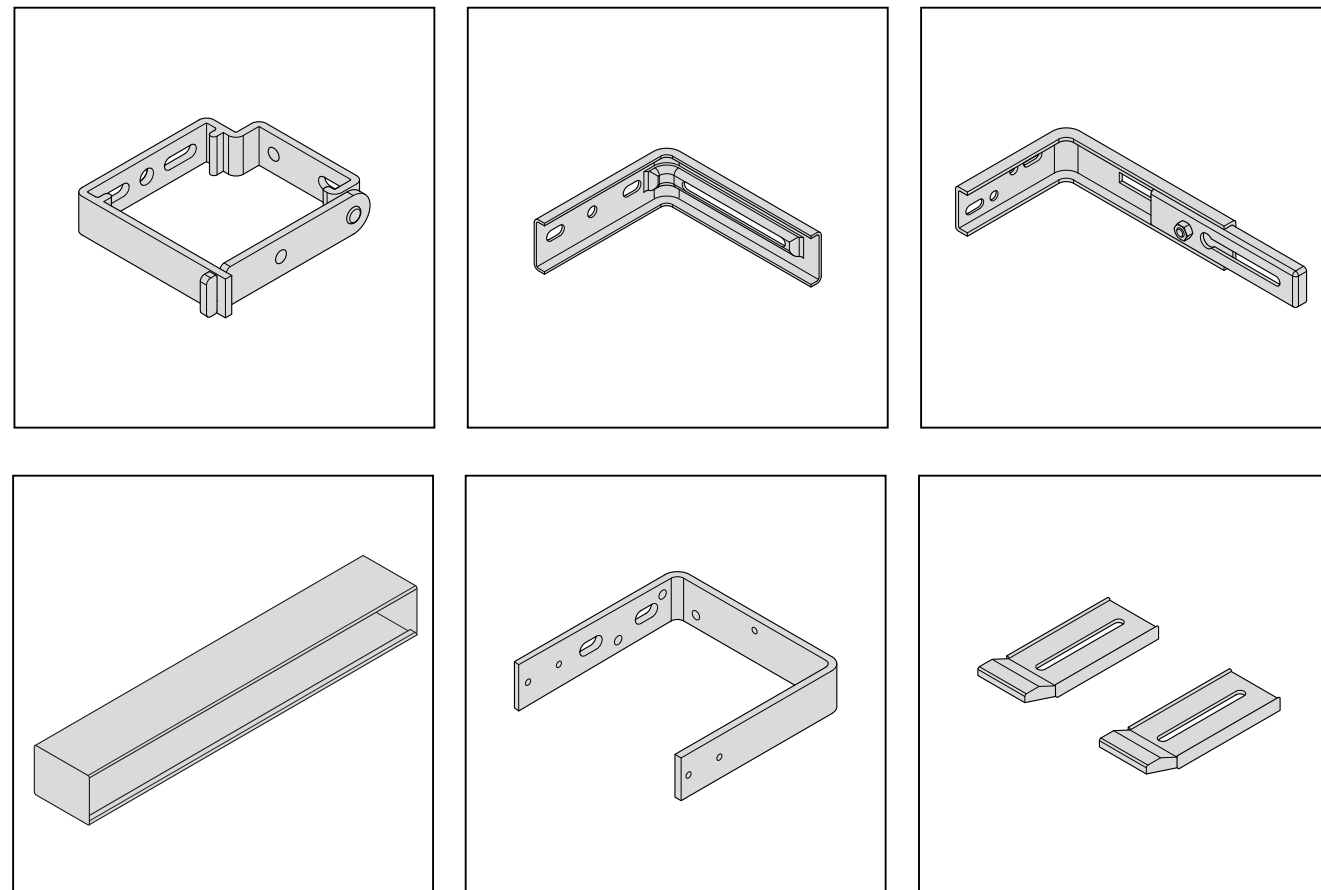


Abstandshalter	X-Maß bei Führungsschienen Typ T und D*
A1, B1, C1	45 – 61 mm
A2, B2, C2	62 – 81 mm
A3, B3	82 – 111 mm
A4, B4	112 – 160 mm
A5	161 – 200 mm

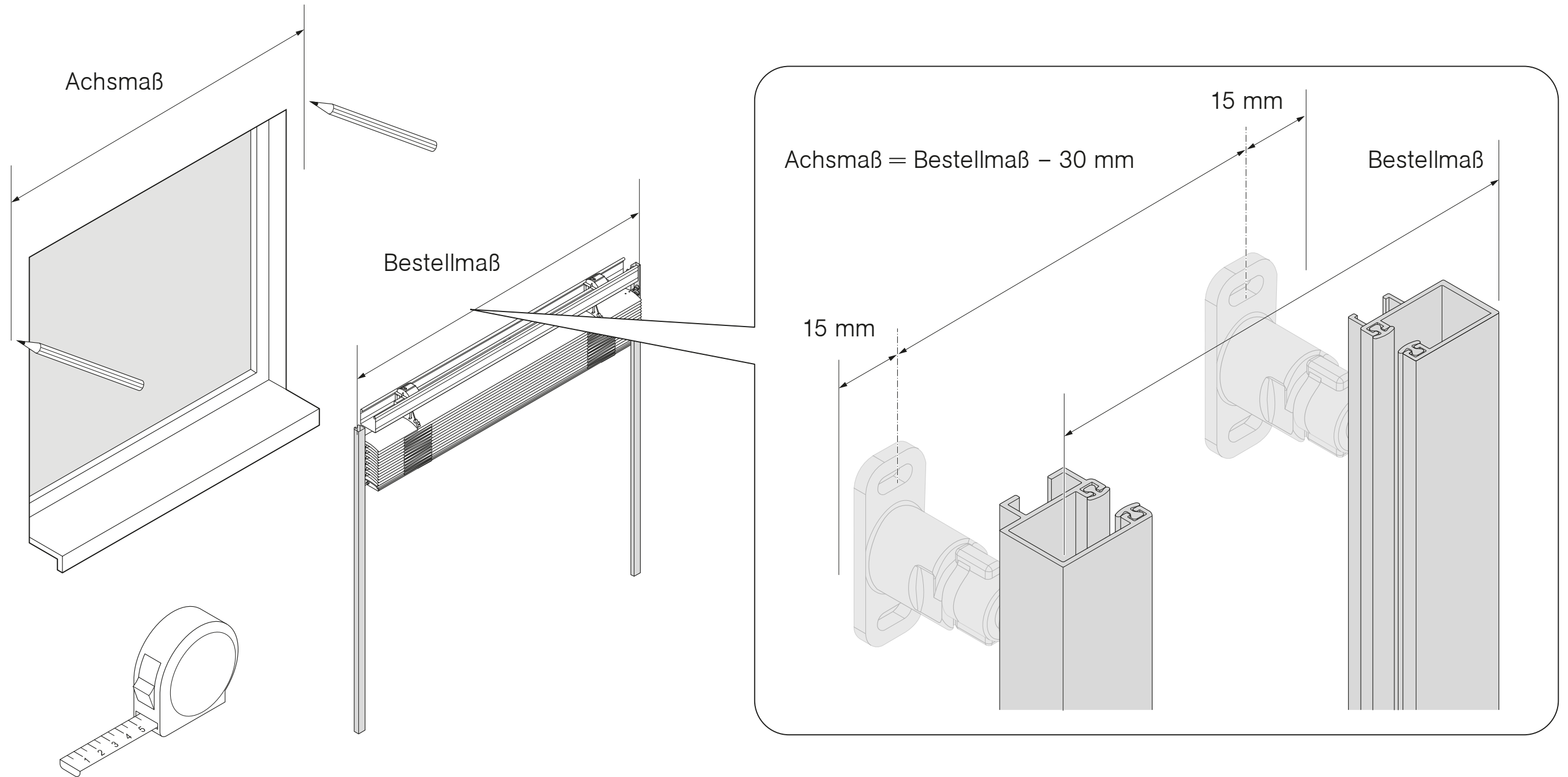
*siehe Seite 8

2

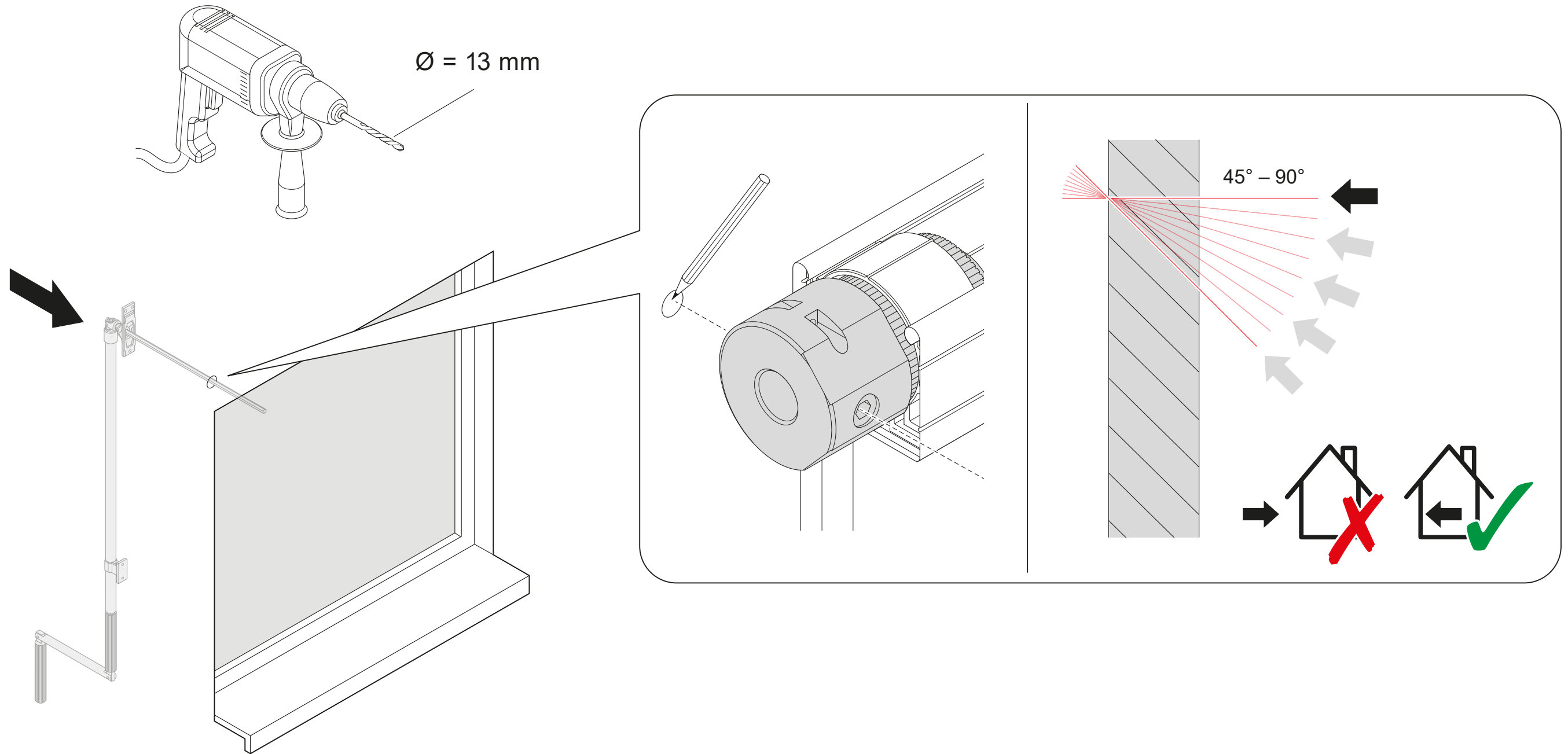
Oberschiententräger/Blende anbringen



Raffstorepaket mit Führungsschiene mittig anzeichnen



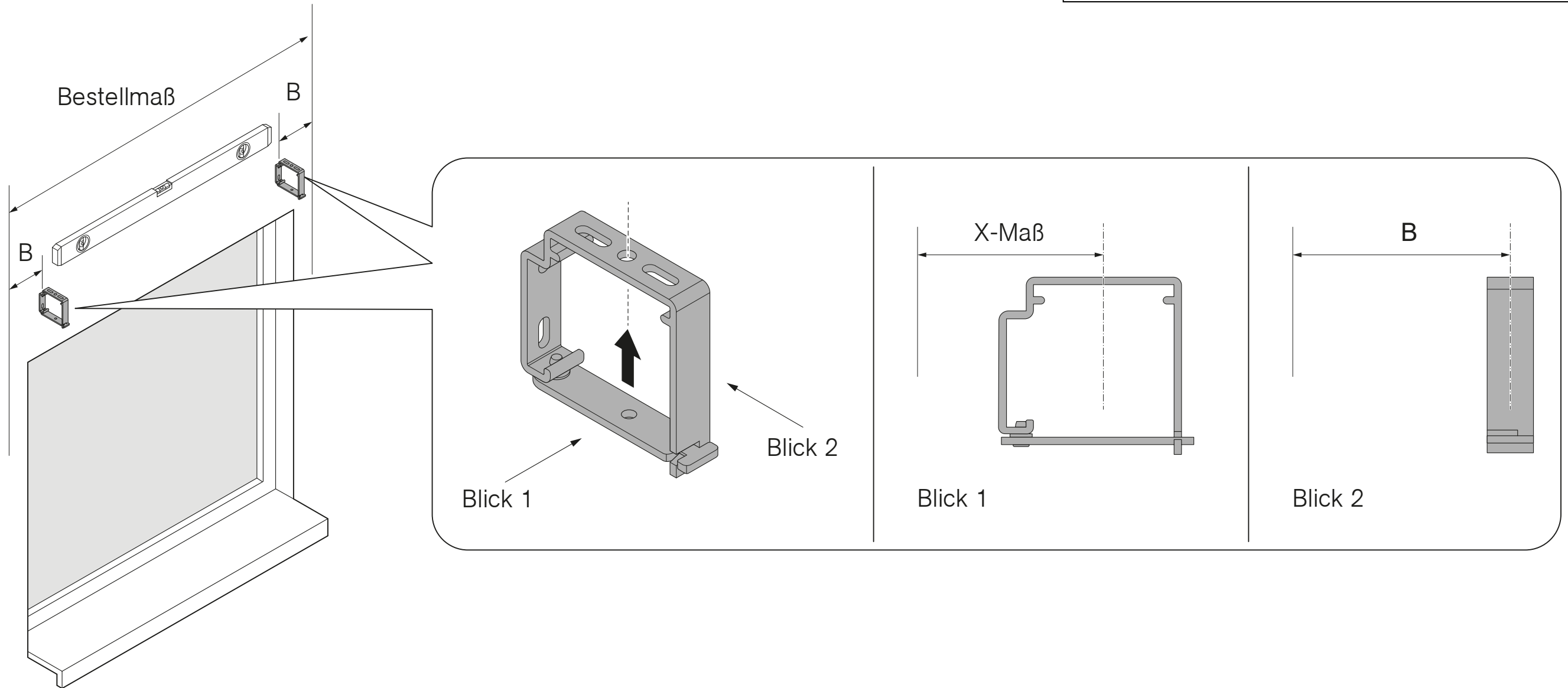
Bohrung für die Achse des Kurbelantriebs



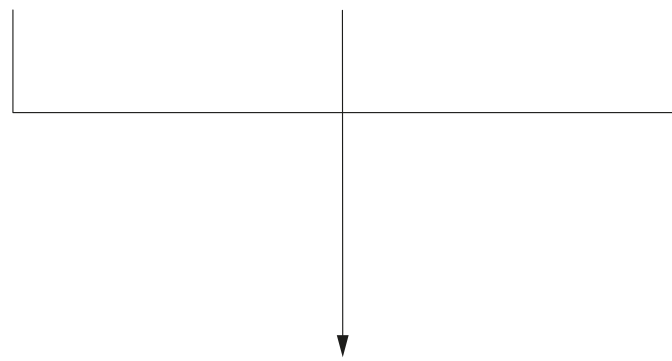
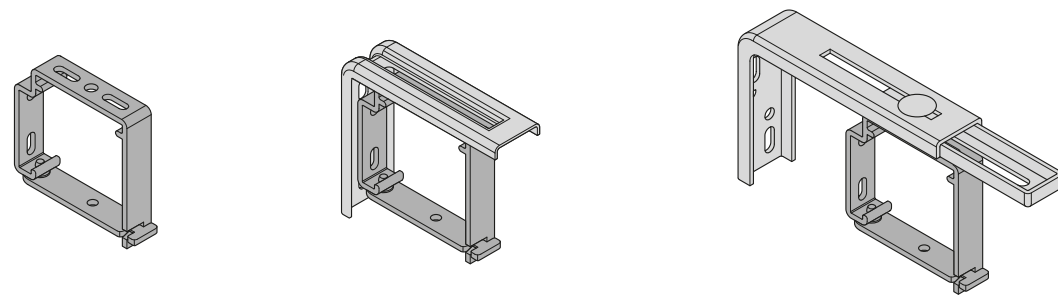
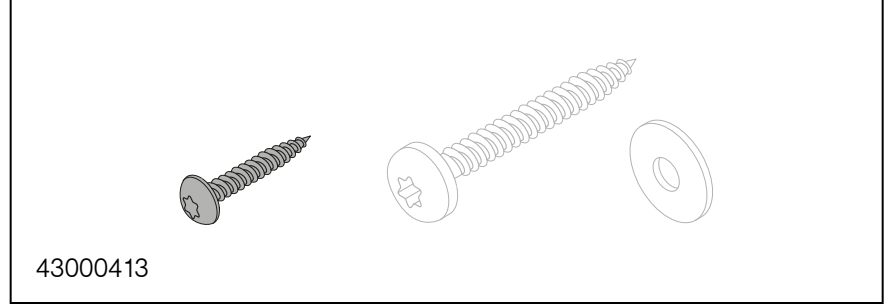
Generelle Position des Oberschienenträgers



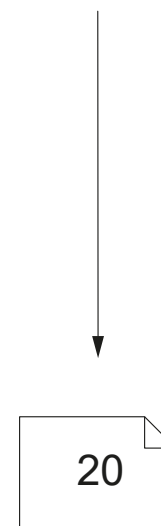
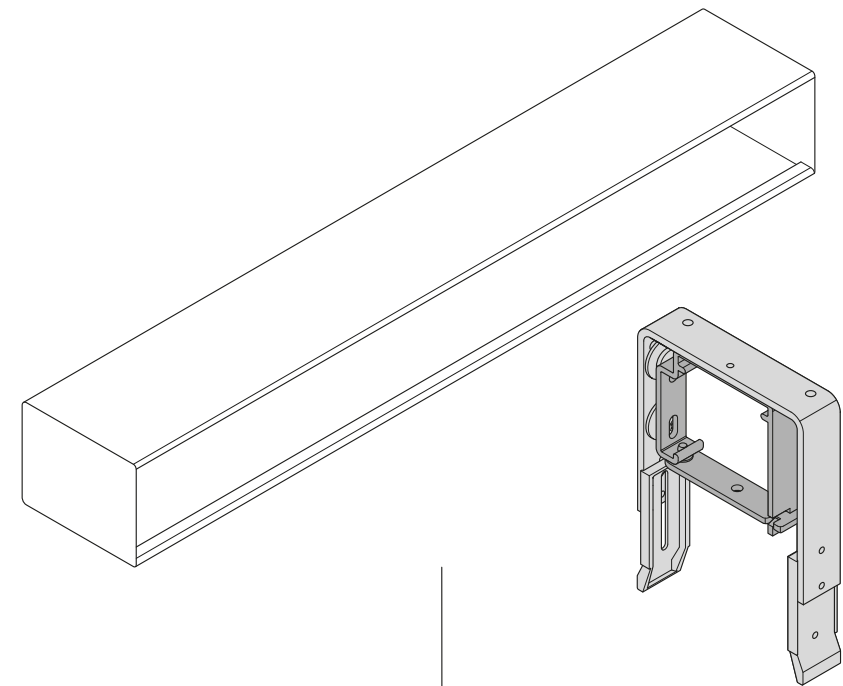
X-Maß: siehe Seite 12
B: siehe Seite 10 ff.



Generelle Position des Oberschienenträgers

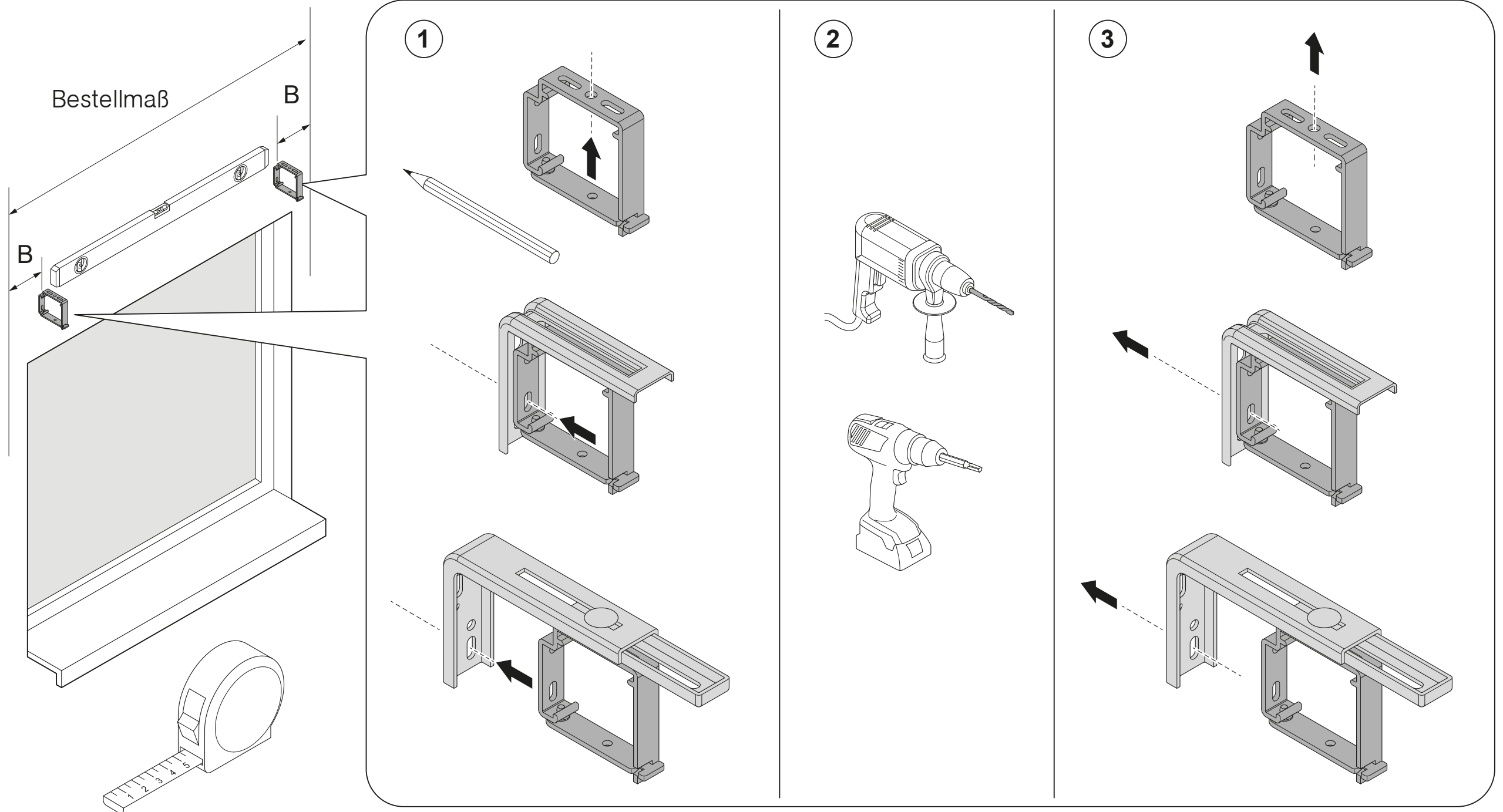


19



20

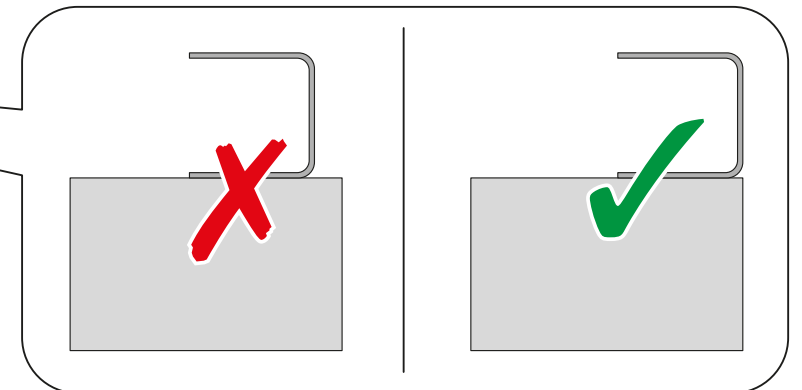
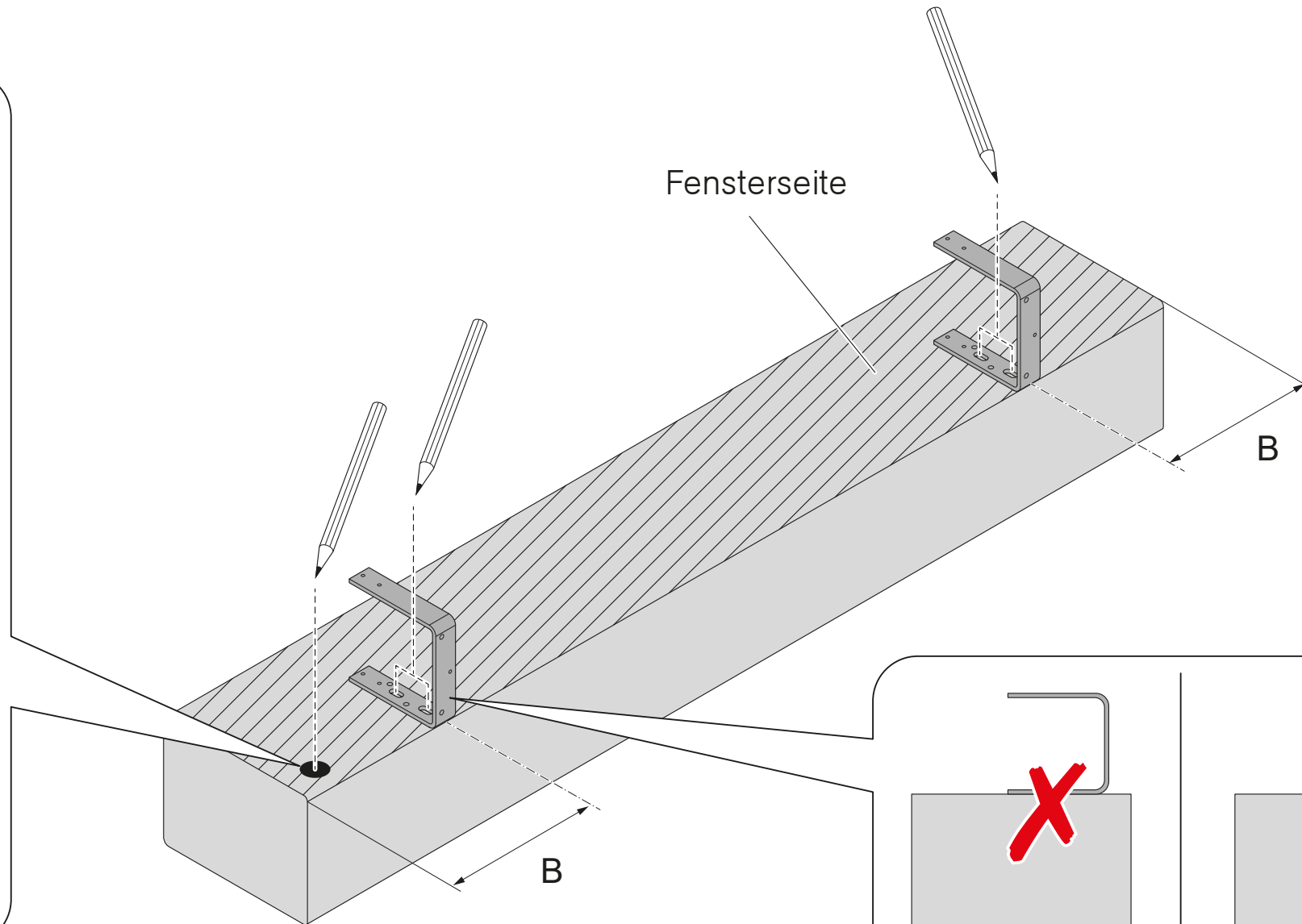
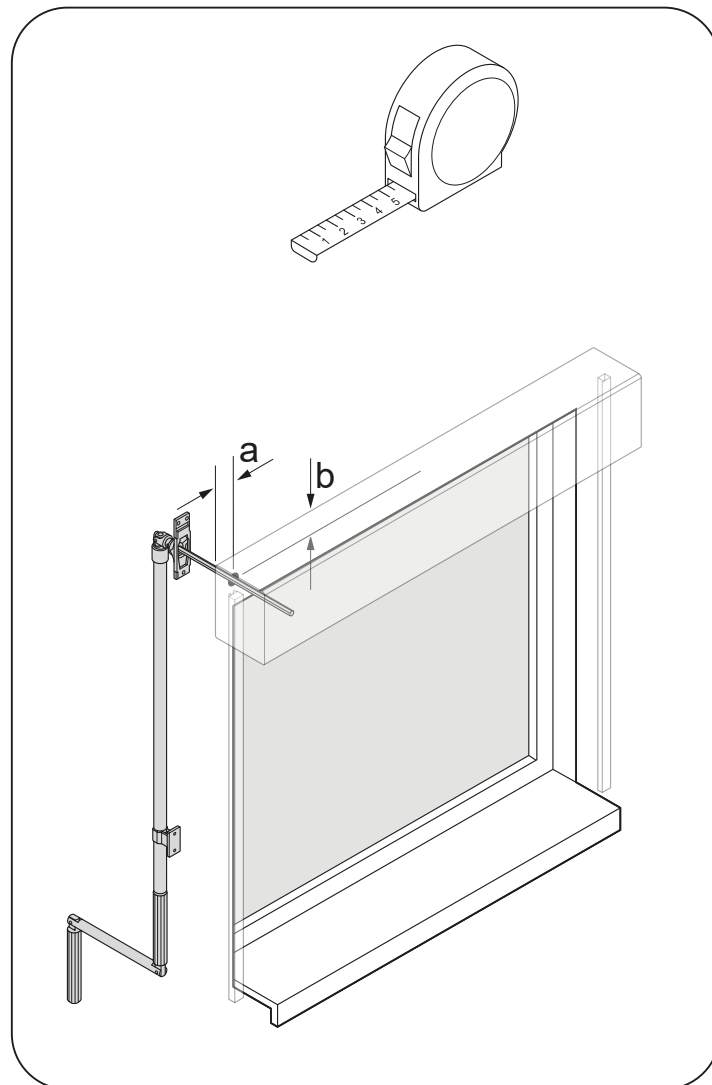
Oberschienenträger montieren



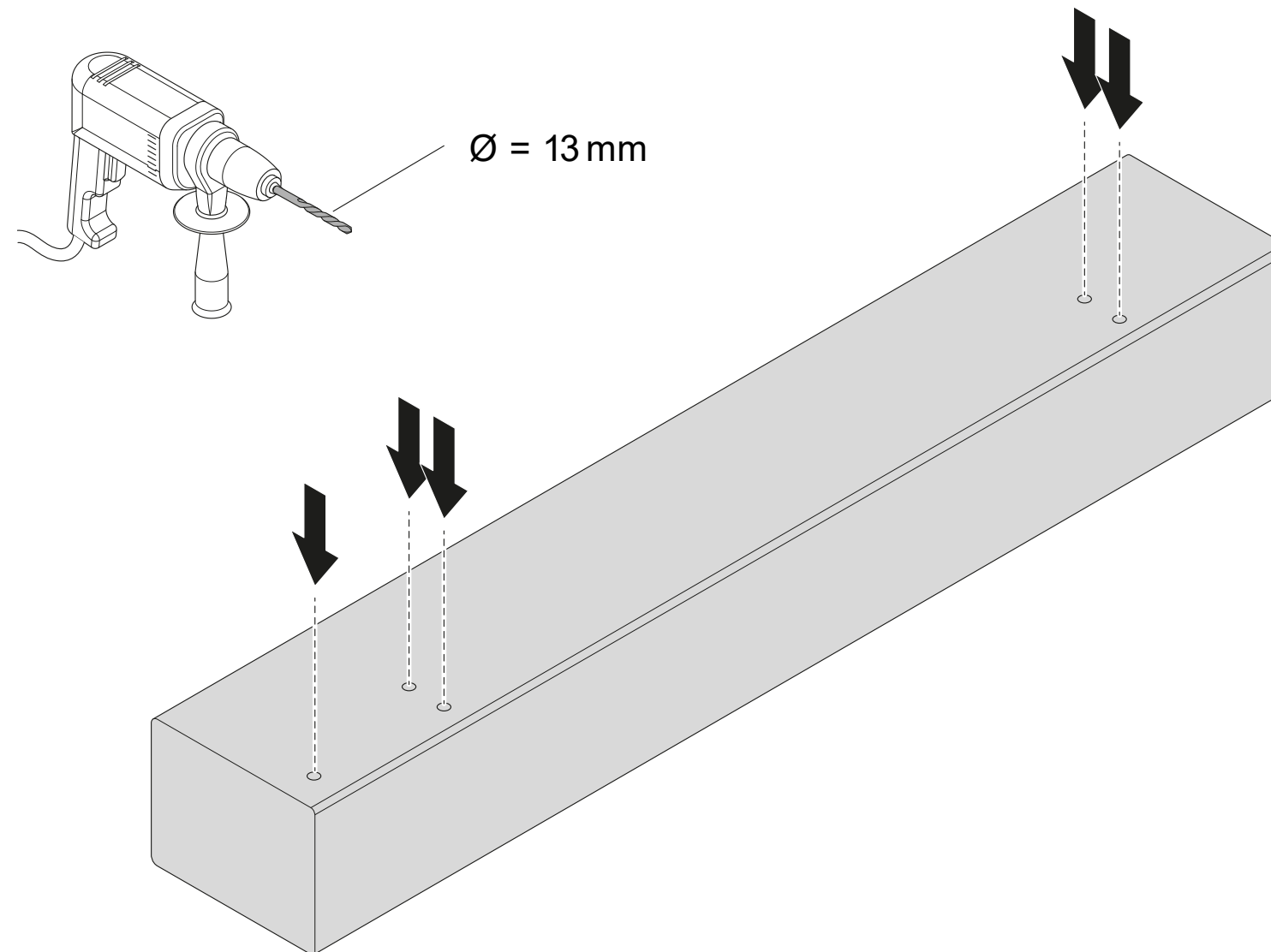
Versteifungsbügel und Bohrung für Kurbel auf Blende anzeichnen



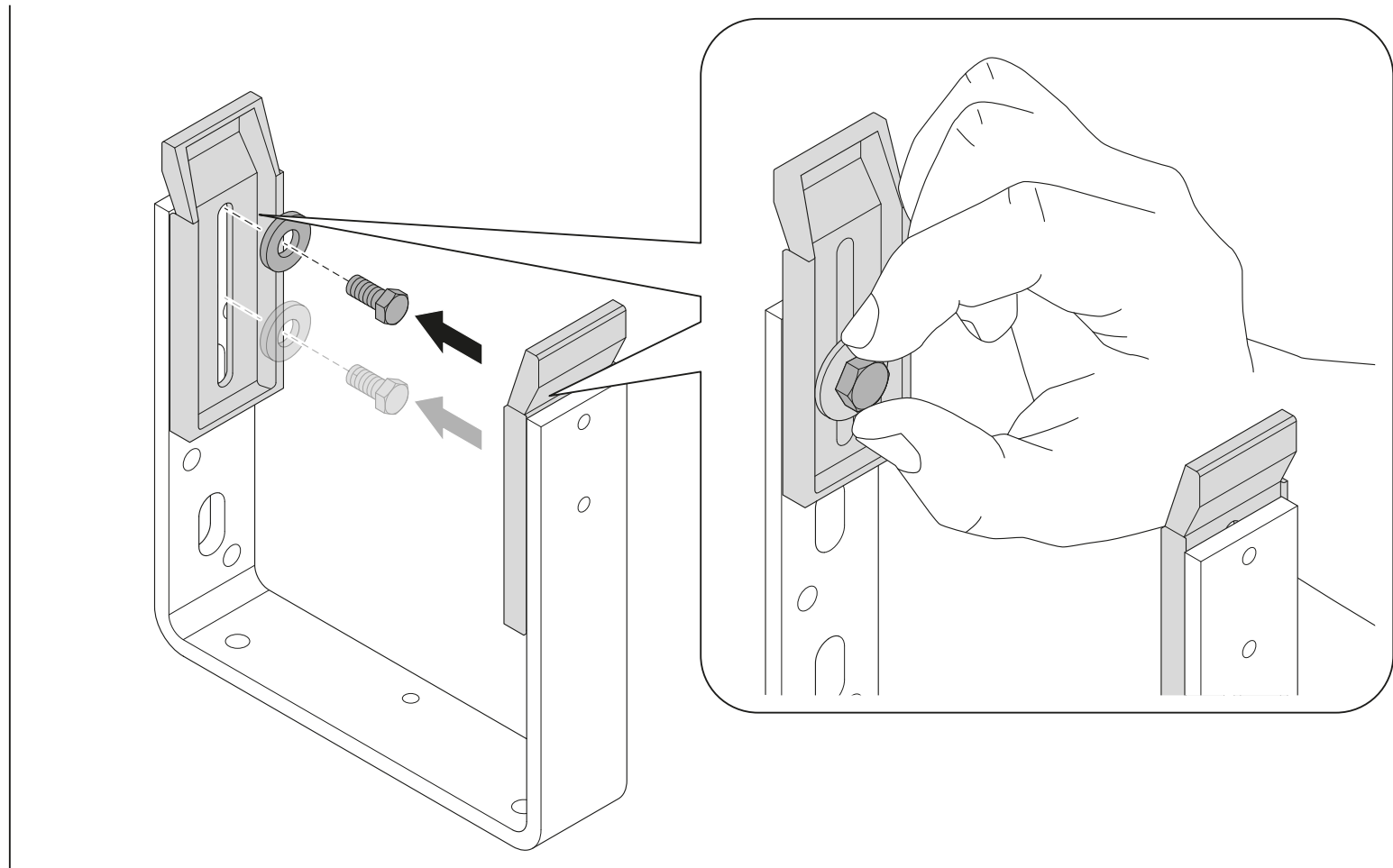
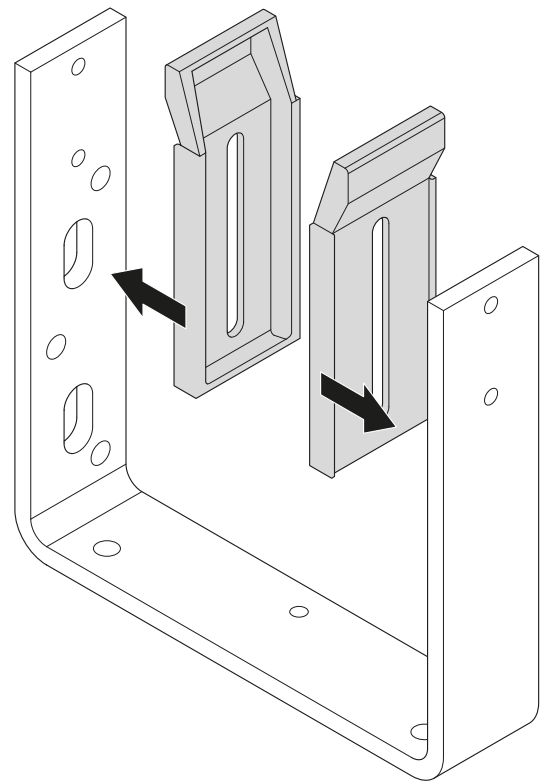
B: siehe Seite 10 ff.



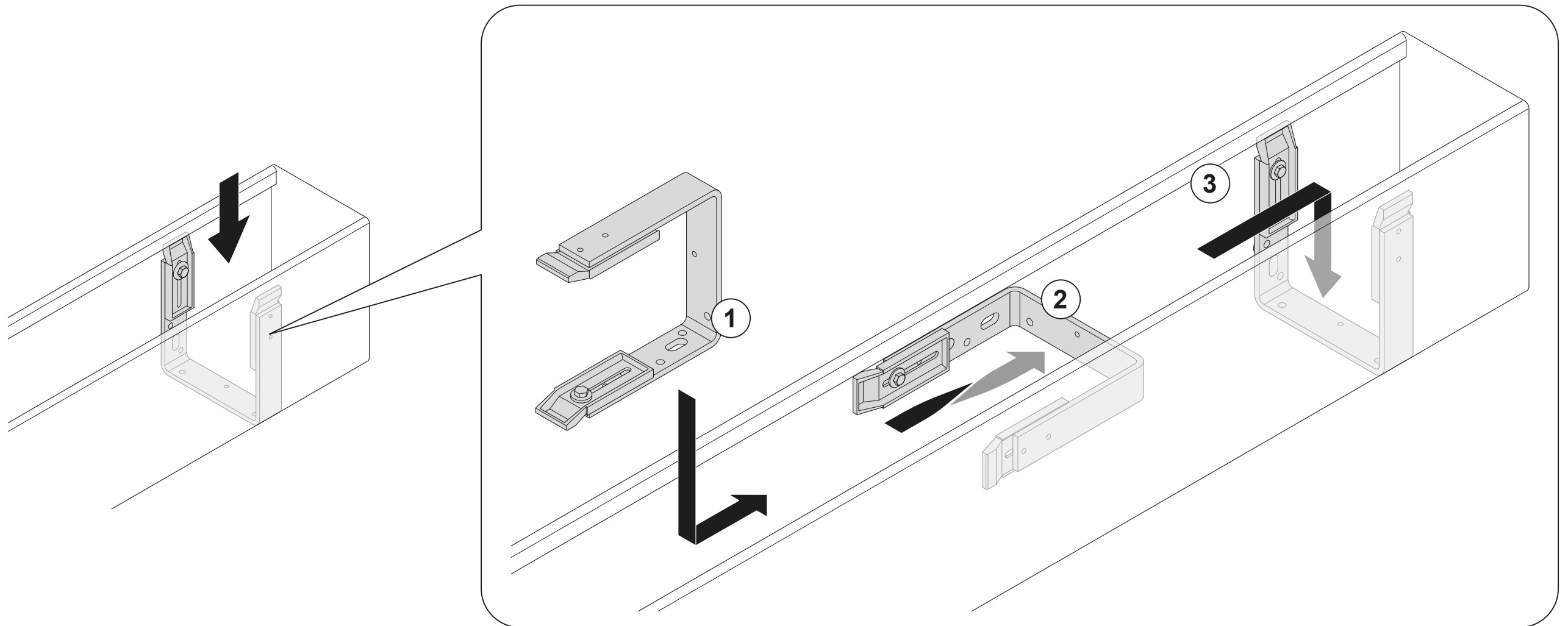
Bohrungen für Versteifungsbügel und Kurbel



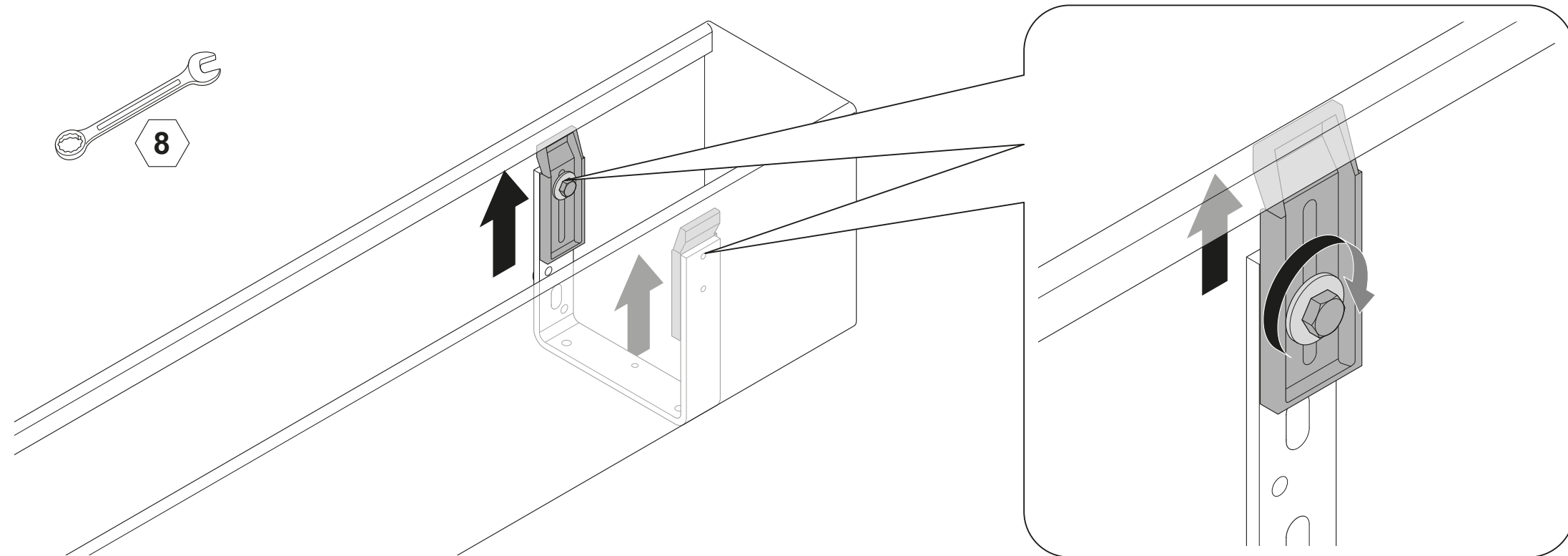
Versteifungsbügel anbringen



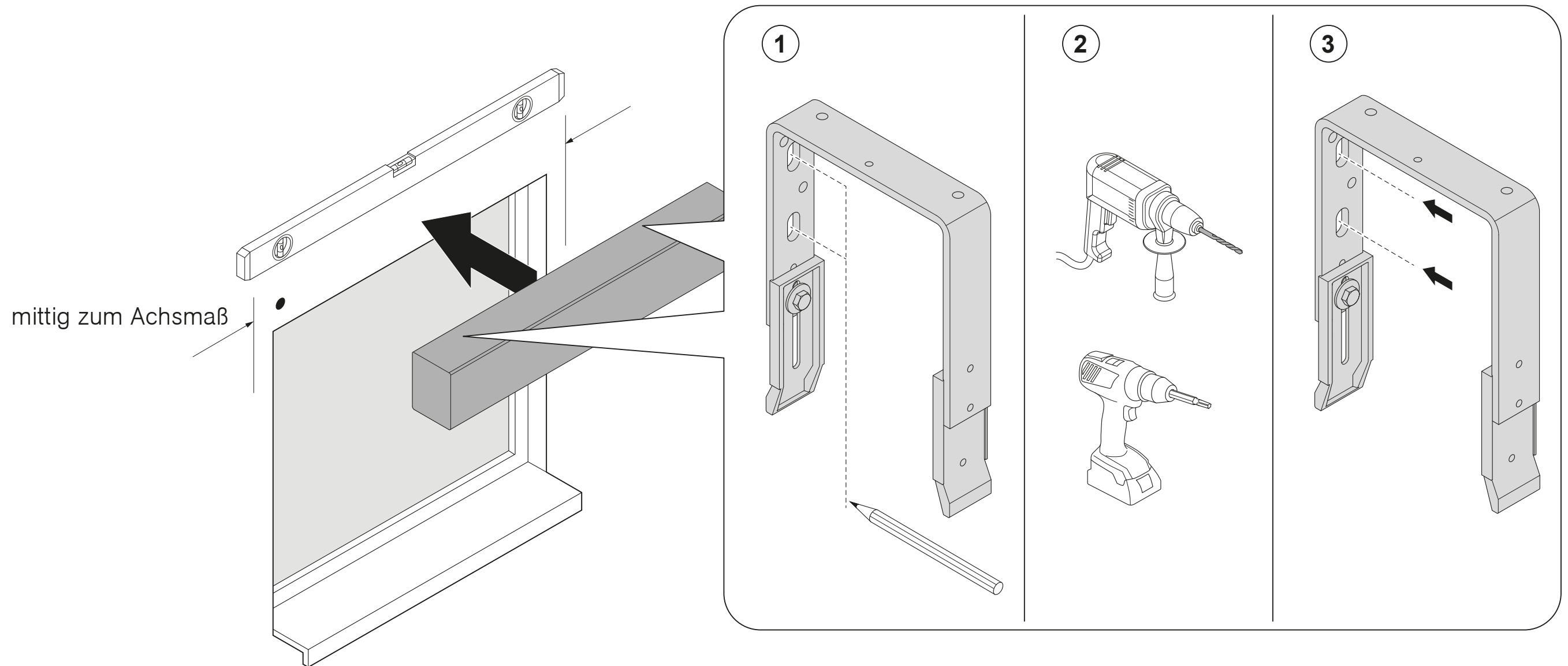
Versteifungsbügel anbringen



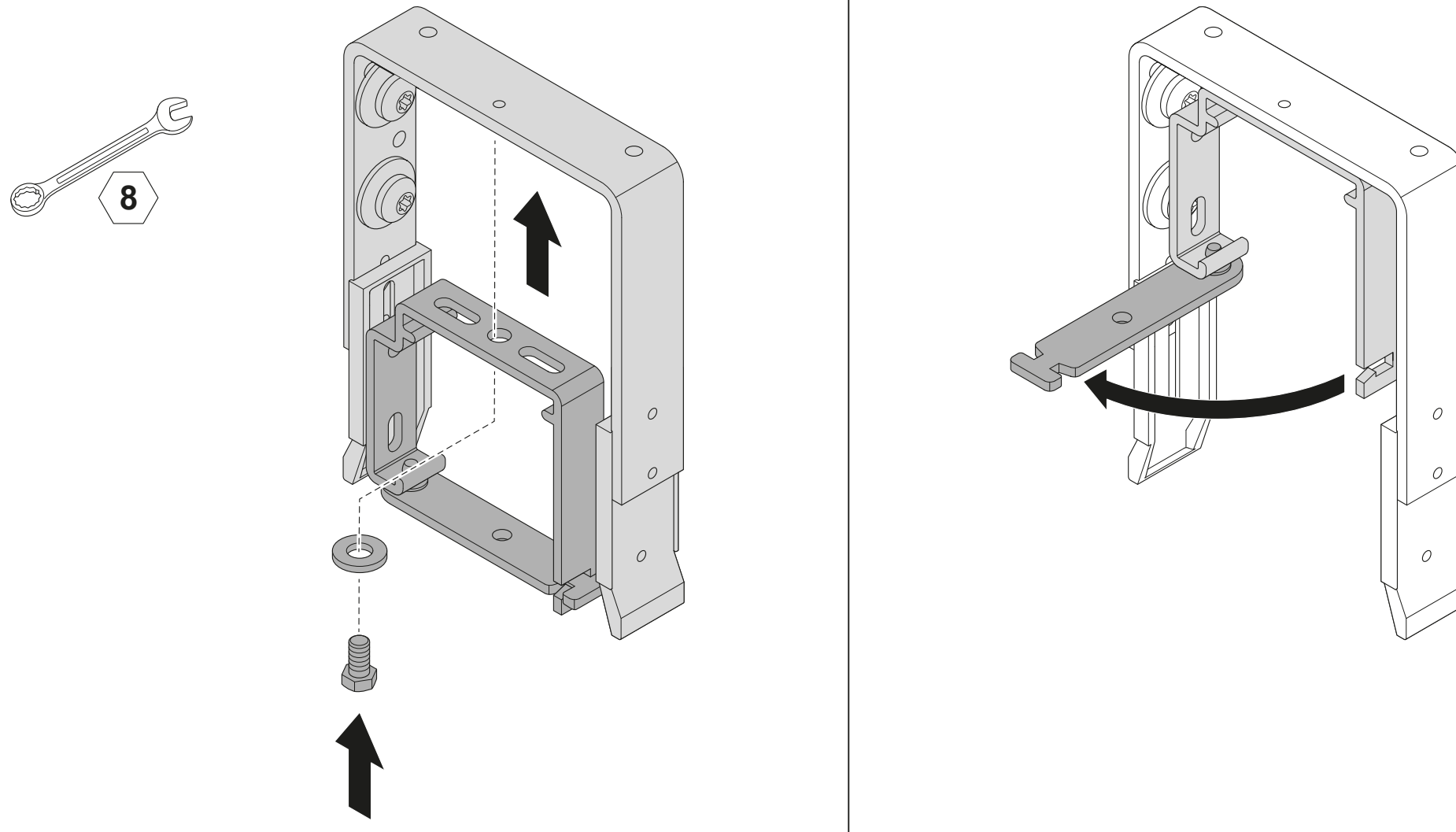
Versteifungsbügel anbringen



Blende auf Montageuntergrund mittig zum Achsmaß befestigen

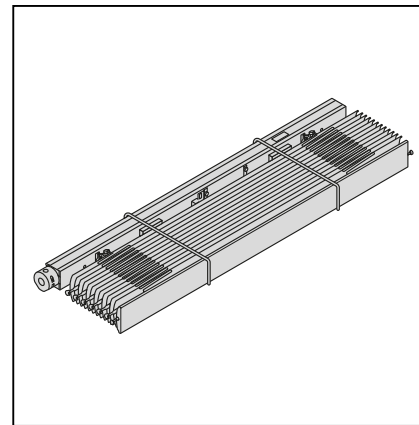


Oberschienenträger an Blende/Versteifungsbügel schrauben

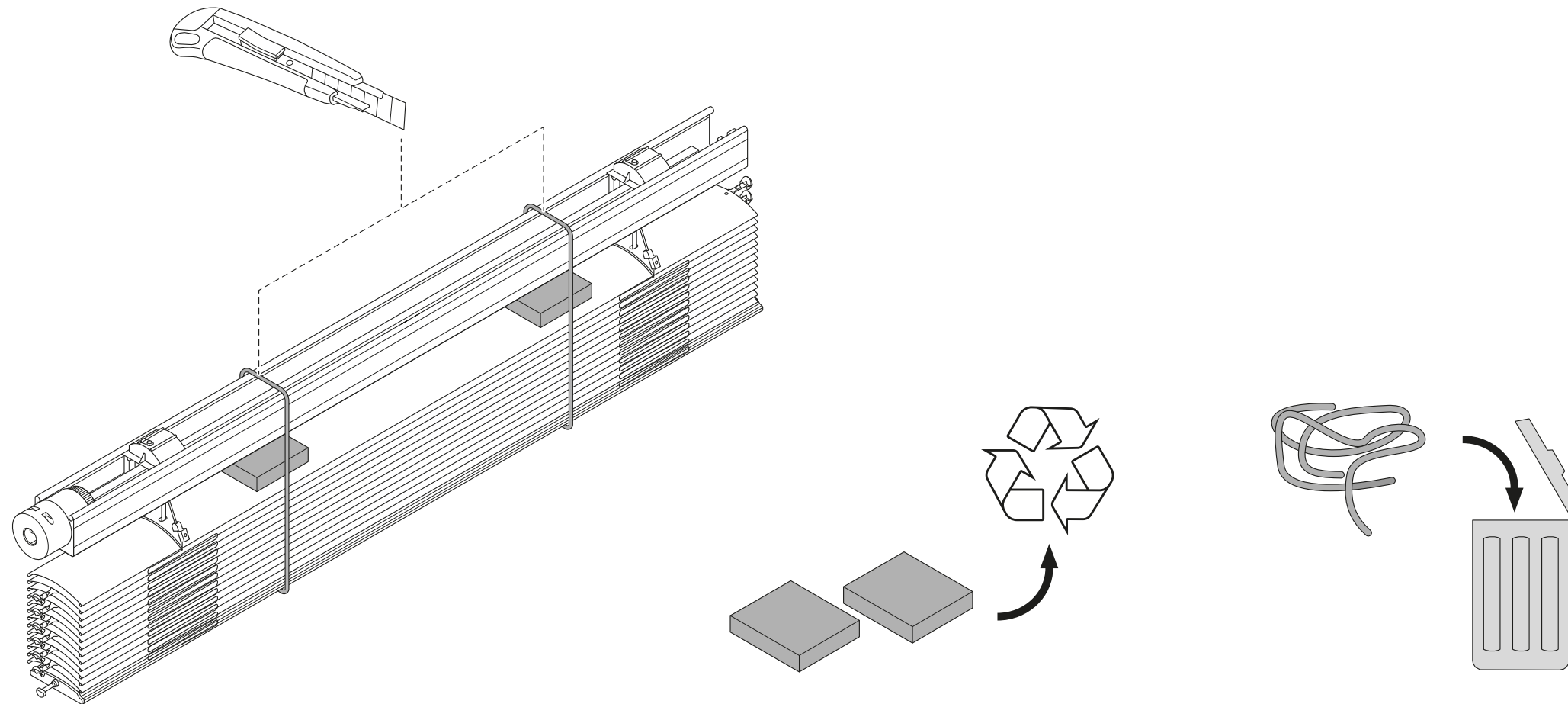


3

Raffstorepaket einhängen



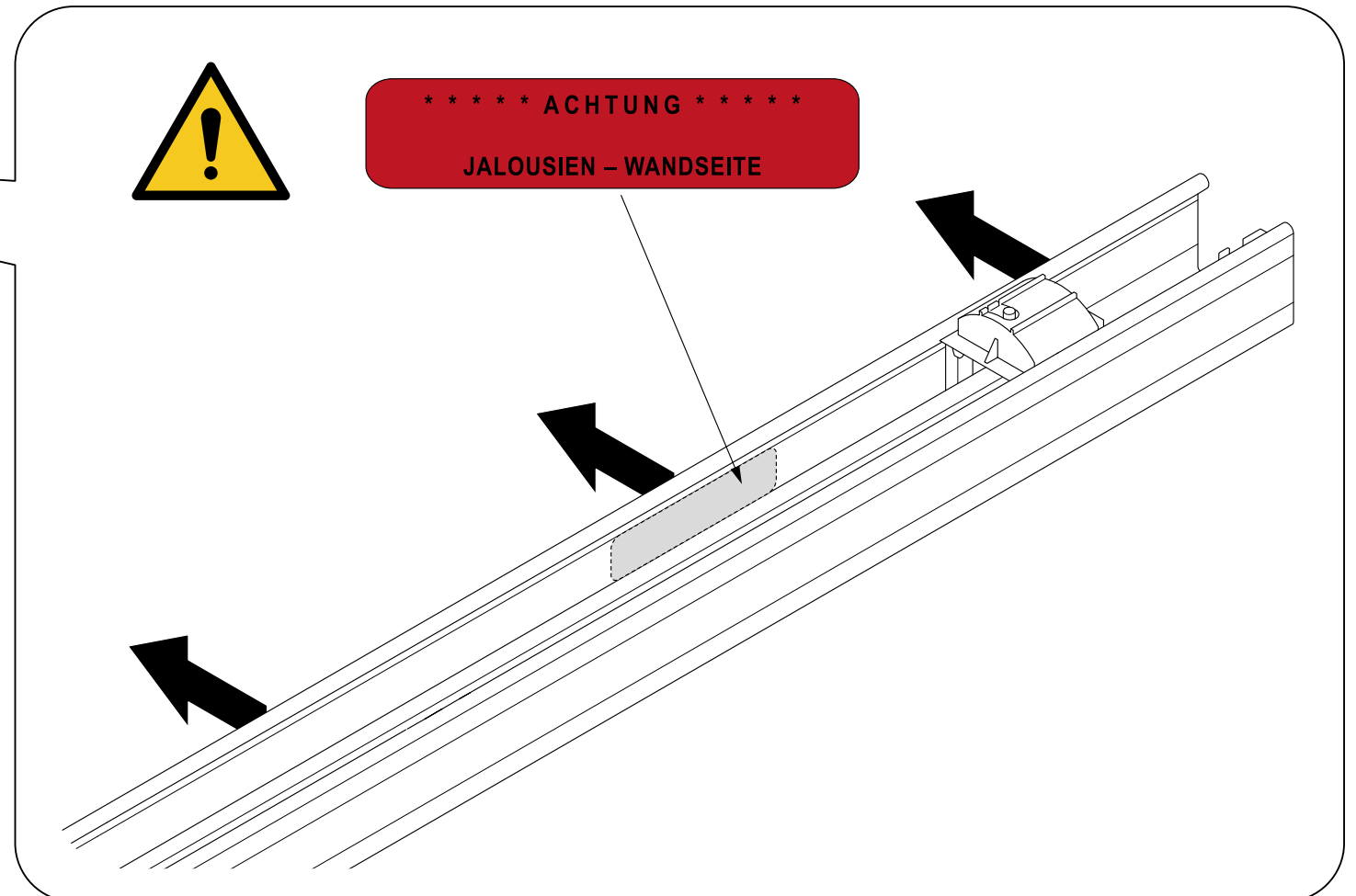
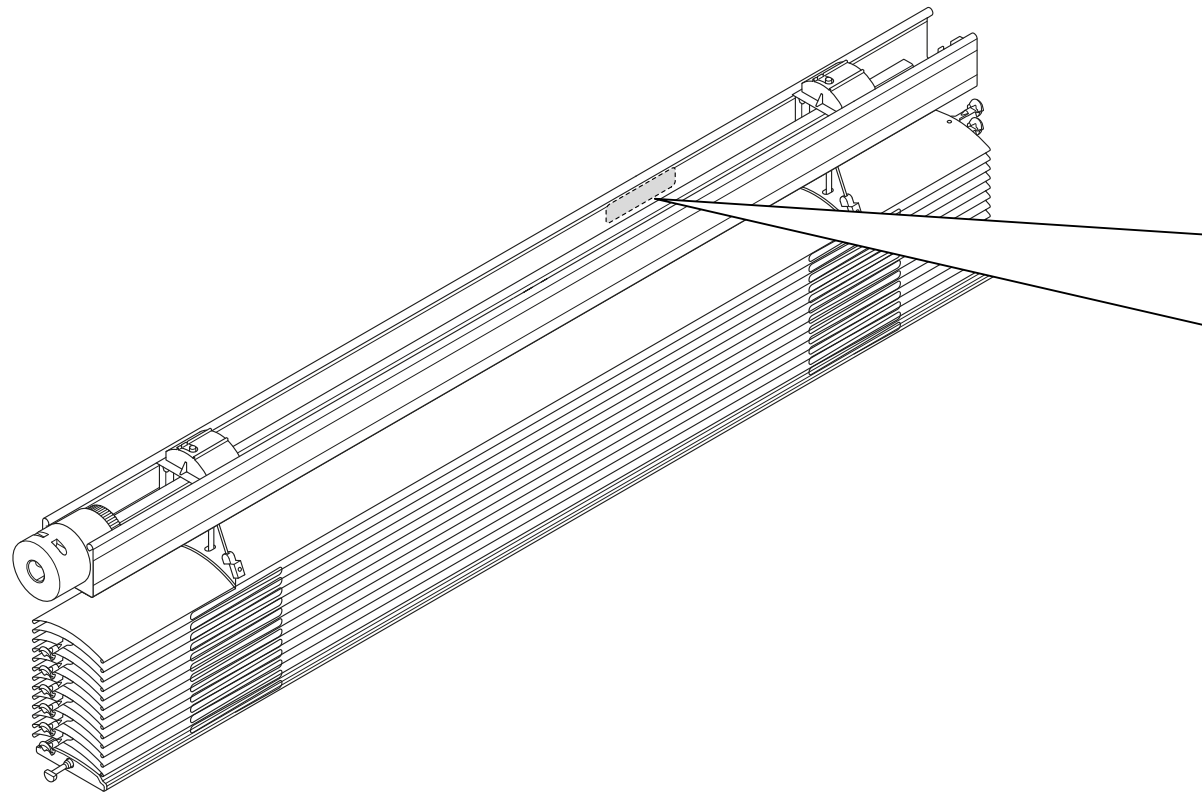
Oberschiene und Raffstore vorbereiten



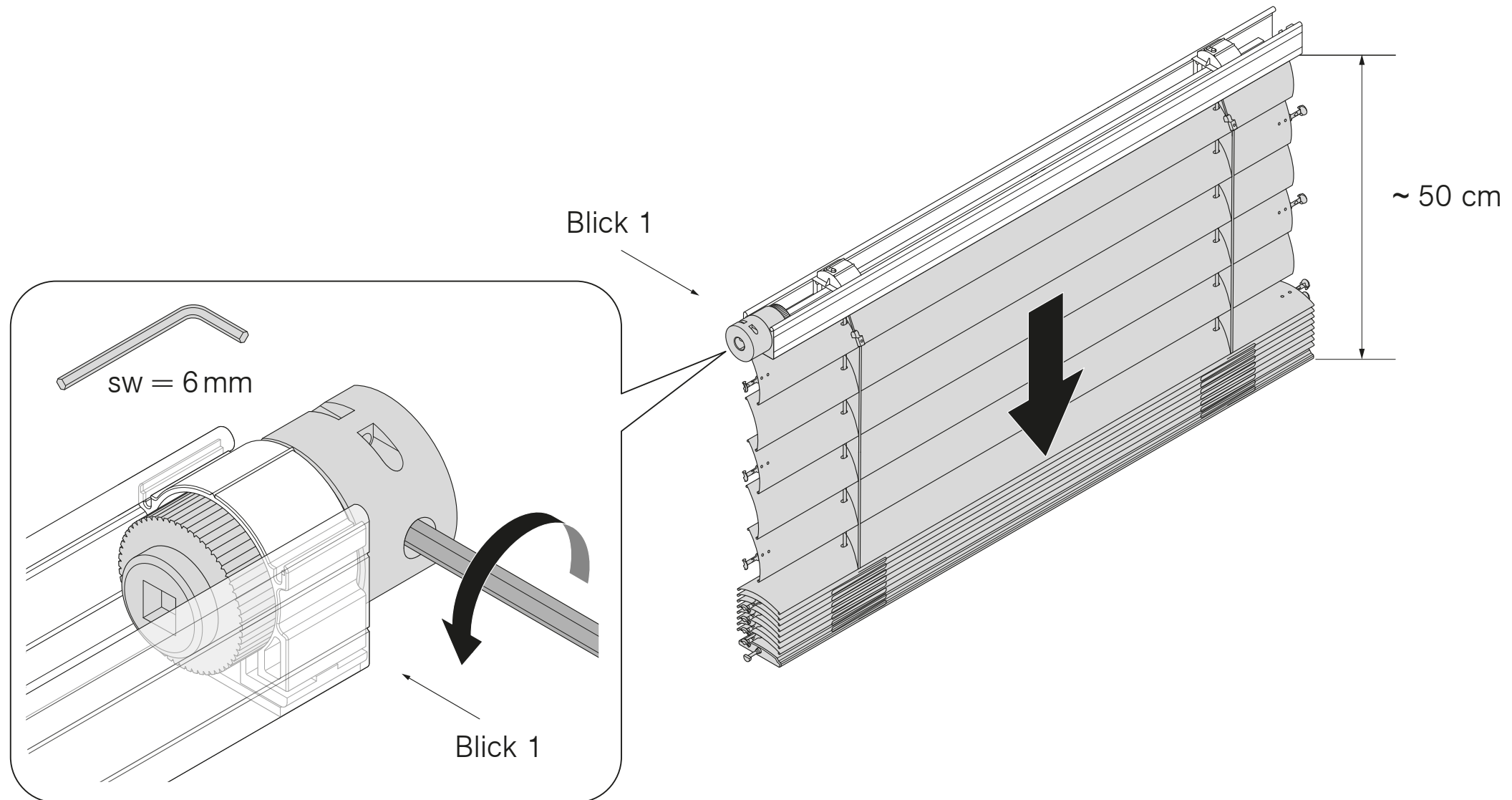
Oberschiene und Raffstore vorbereiten



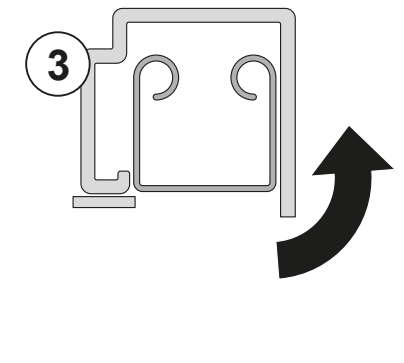
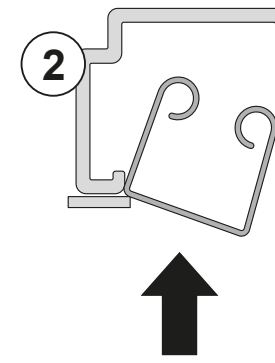
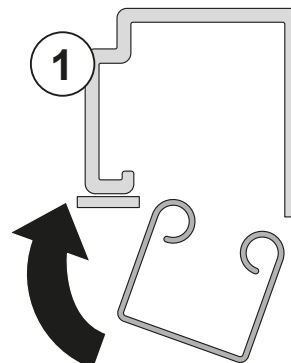
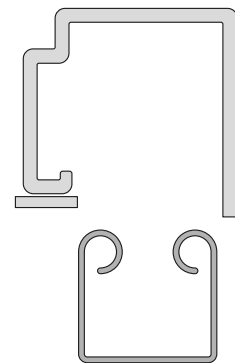
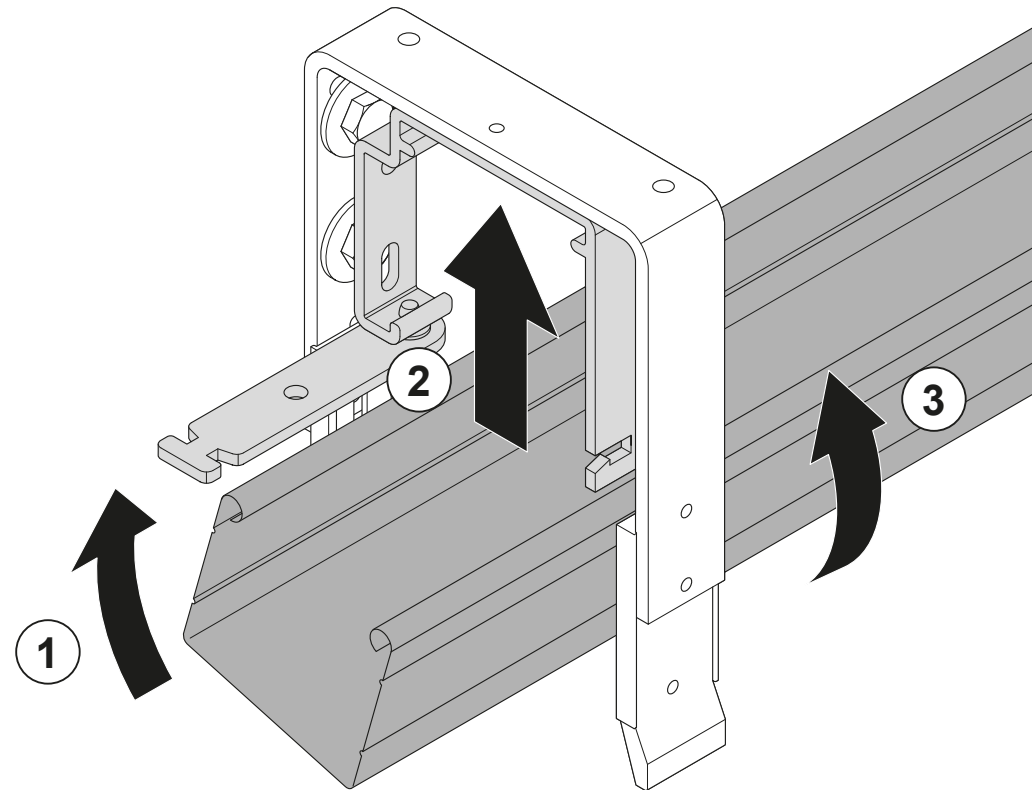
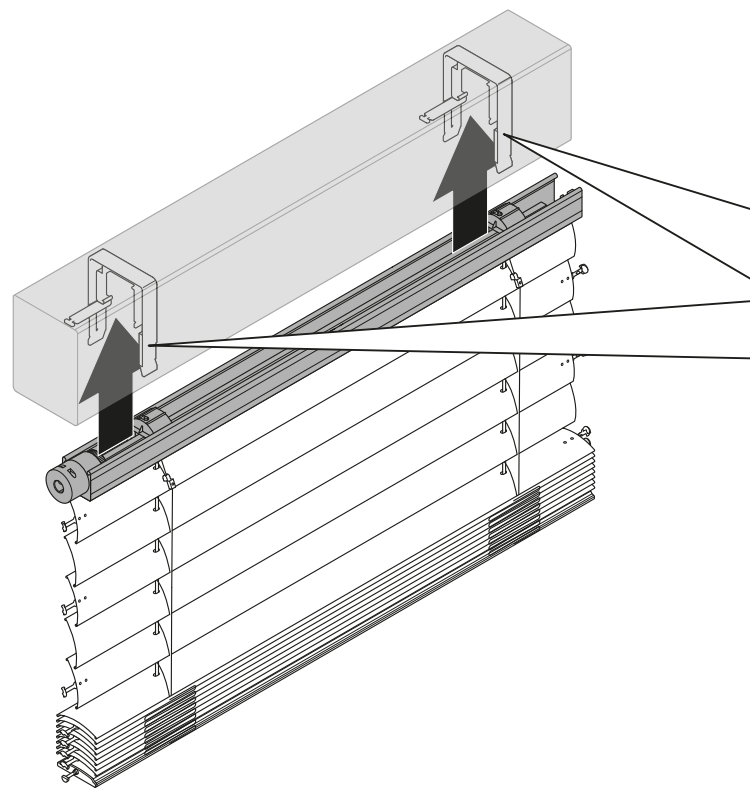
Fenster- bzw. Wandseite beachten!



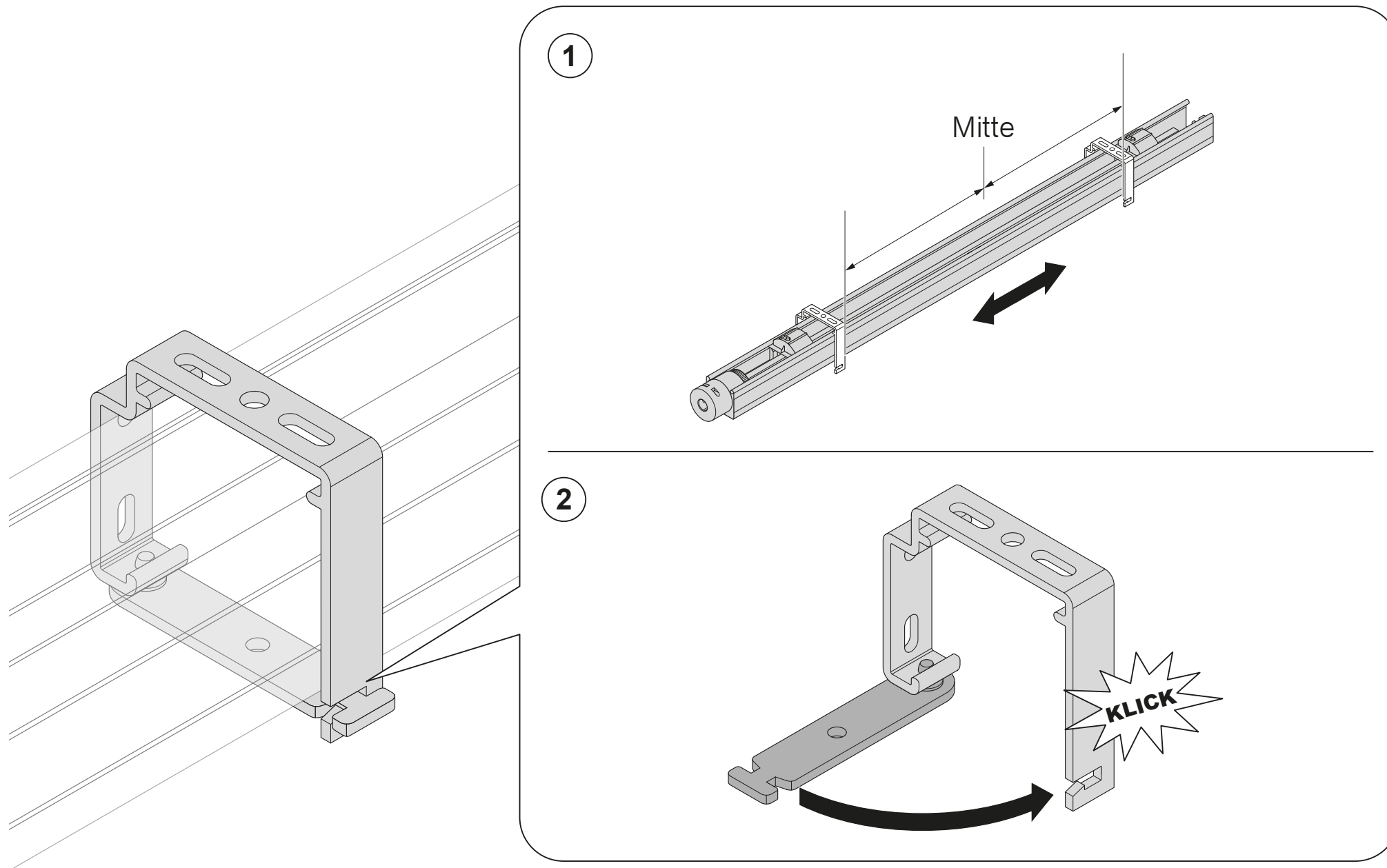
Oberschiene und Raffstore in Oberschienenenträger mittig einhängen



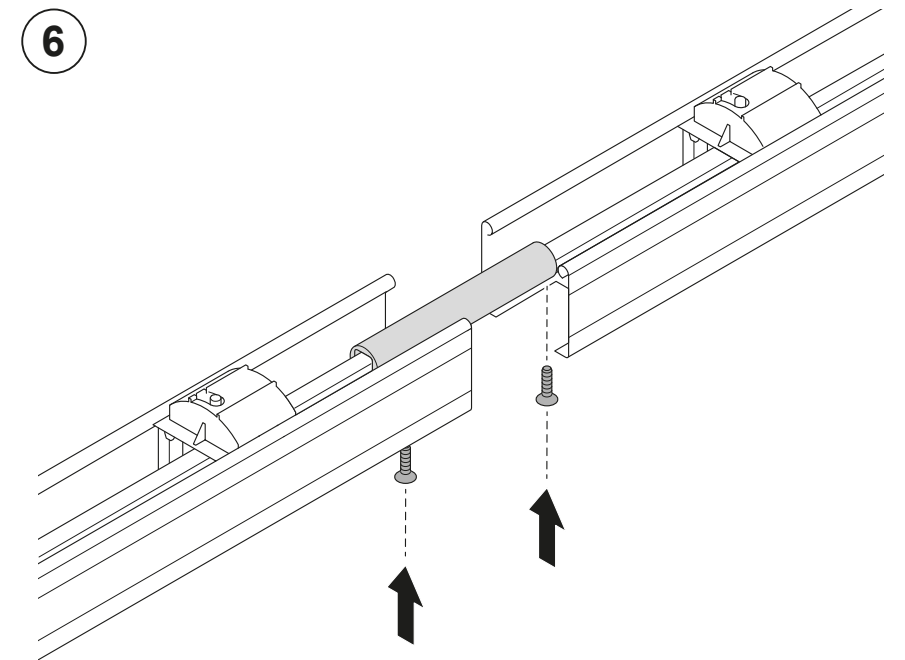
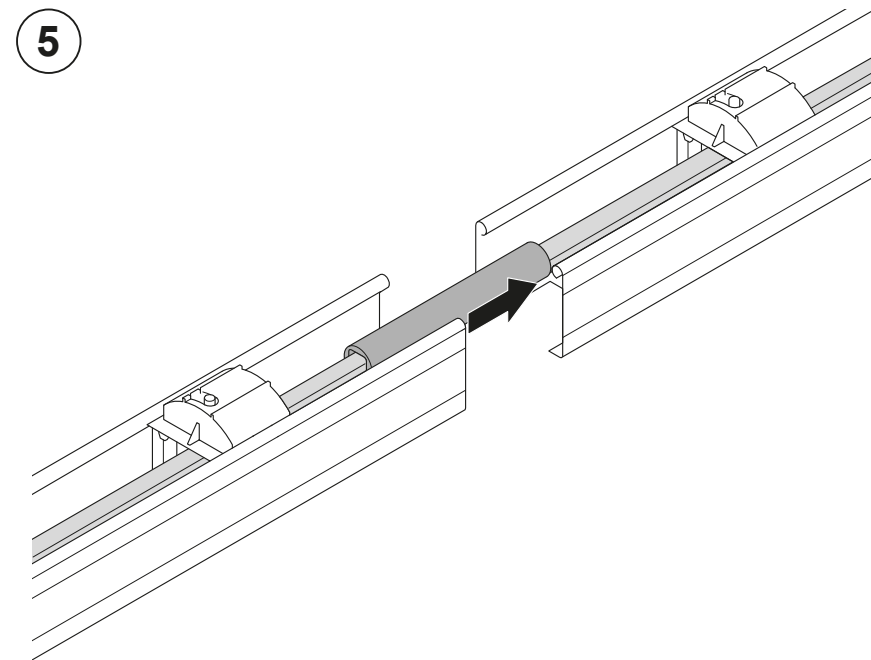
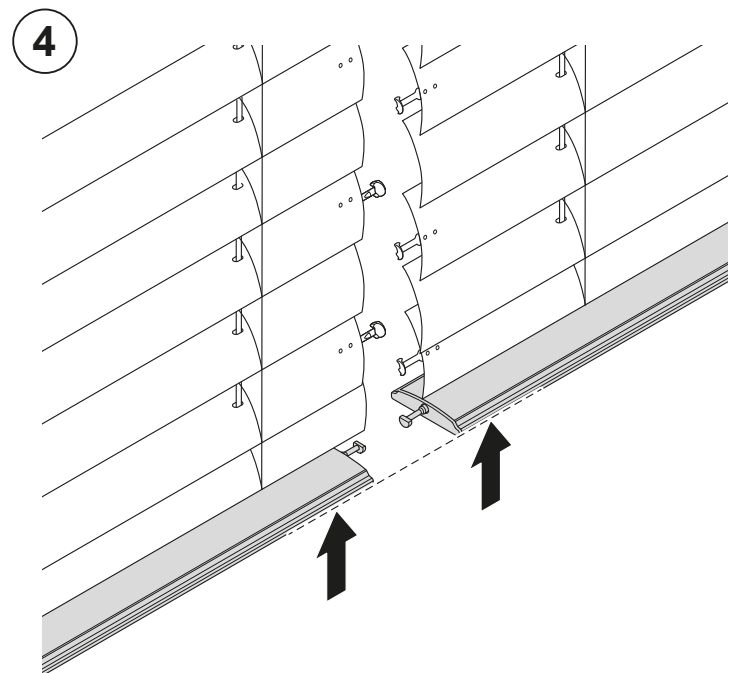
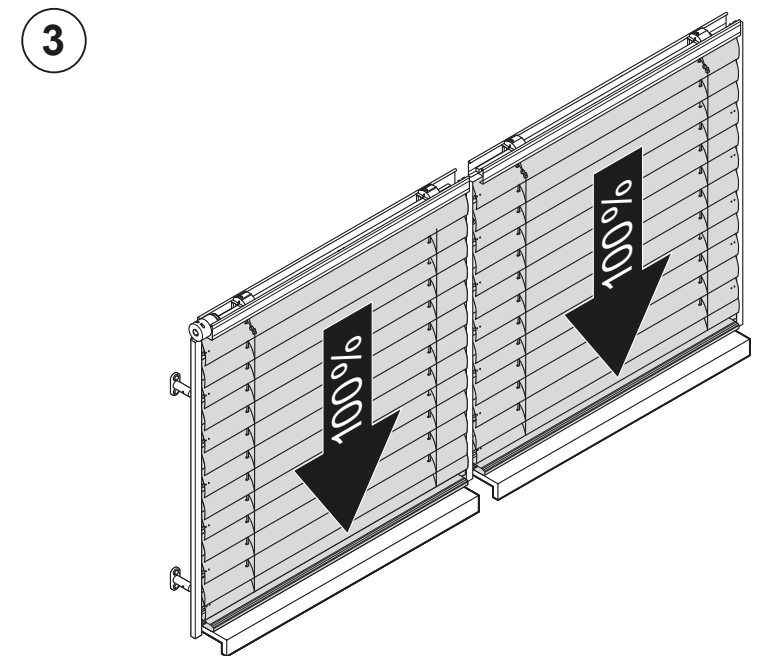
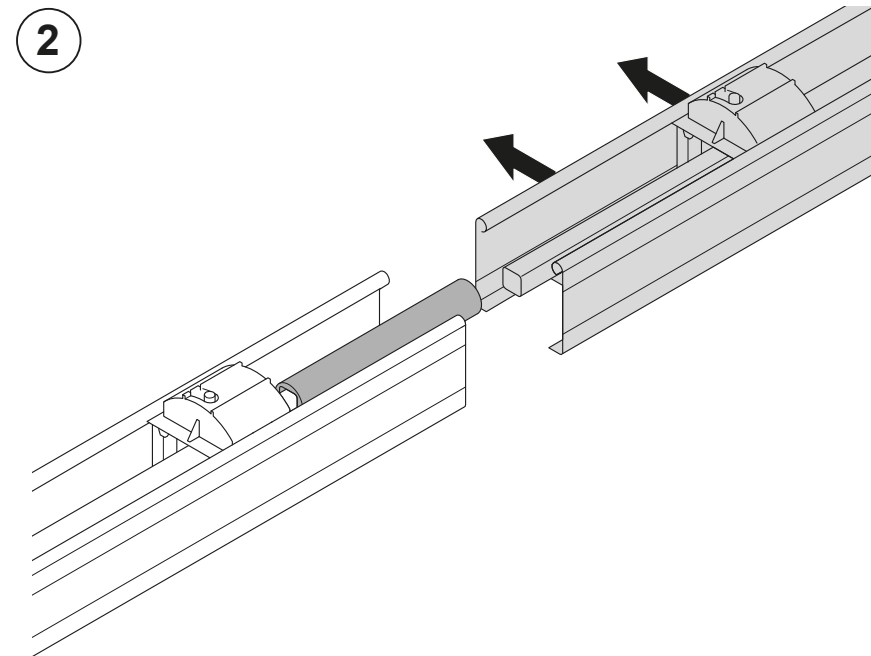
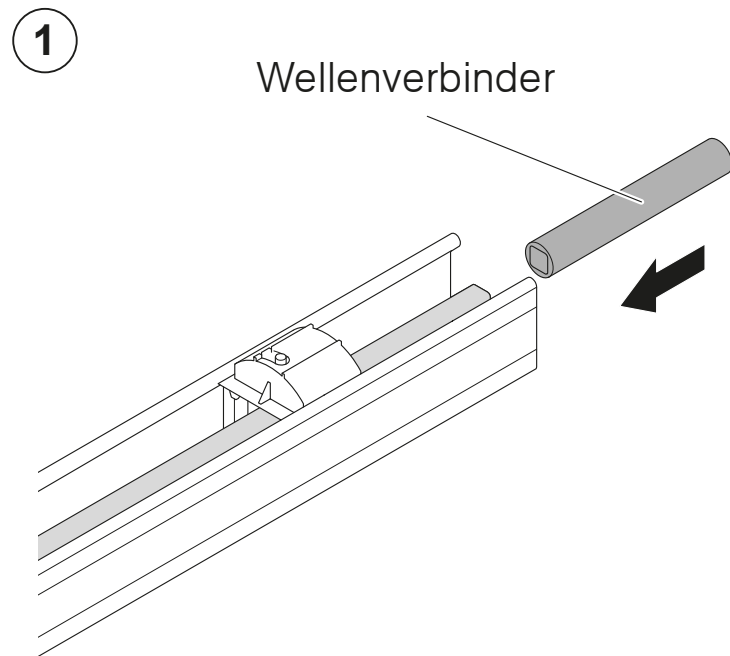
Oberschiene und Raffstore in Oberschiენტräger mittig einhängen



Oberschiene und Raffstore in Oberschienenenträger mittig einhängen

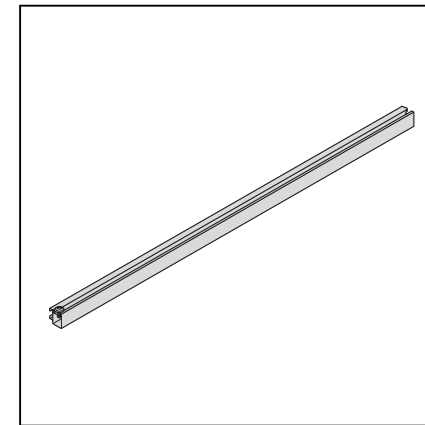
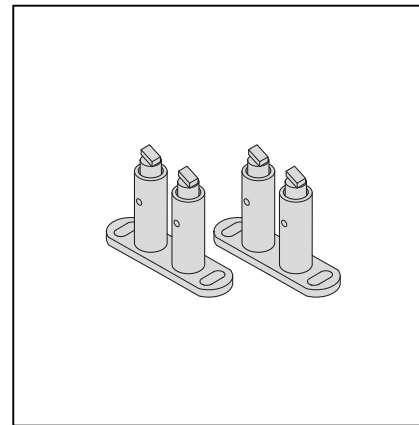
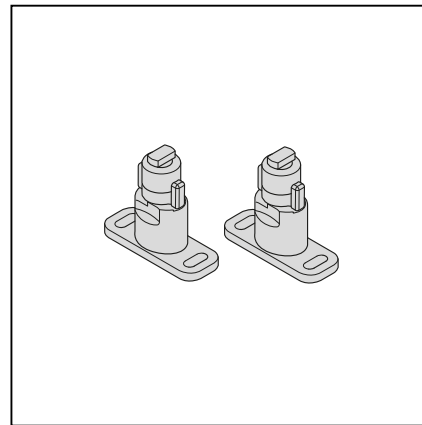


Optional: Behangkopplung

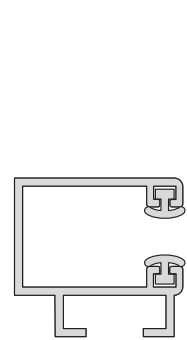


4

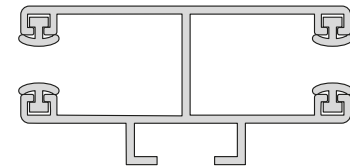
Führungsschiene befestigen



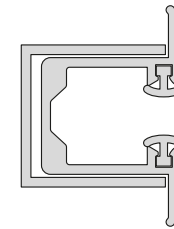
Abstandshalter auf Montageuntergrund befestigen



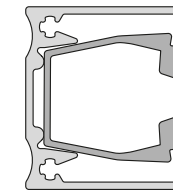
Typ T



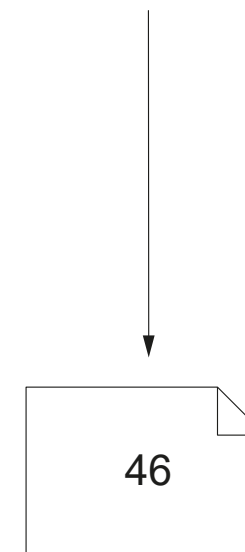
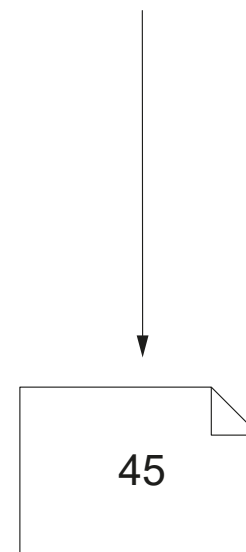
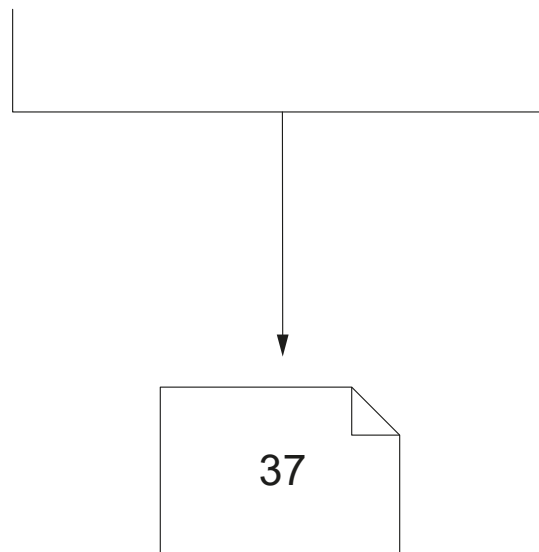
Typ D



Typ P



Typ E30



Abstandshalter auf Montagegrund befestigen, Profil Typ T/Typ D

Raffstorehöhe

Anzahl Abstandshalter pro Führungsschiene

bis 2.000 mm

2 Stück

bis 3.000 mm

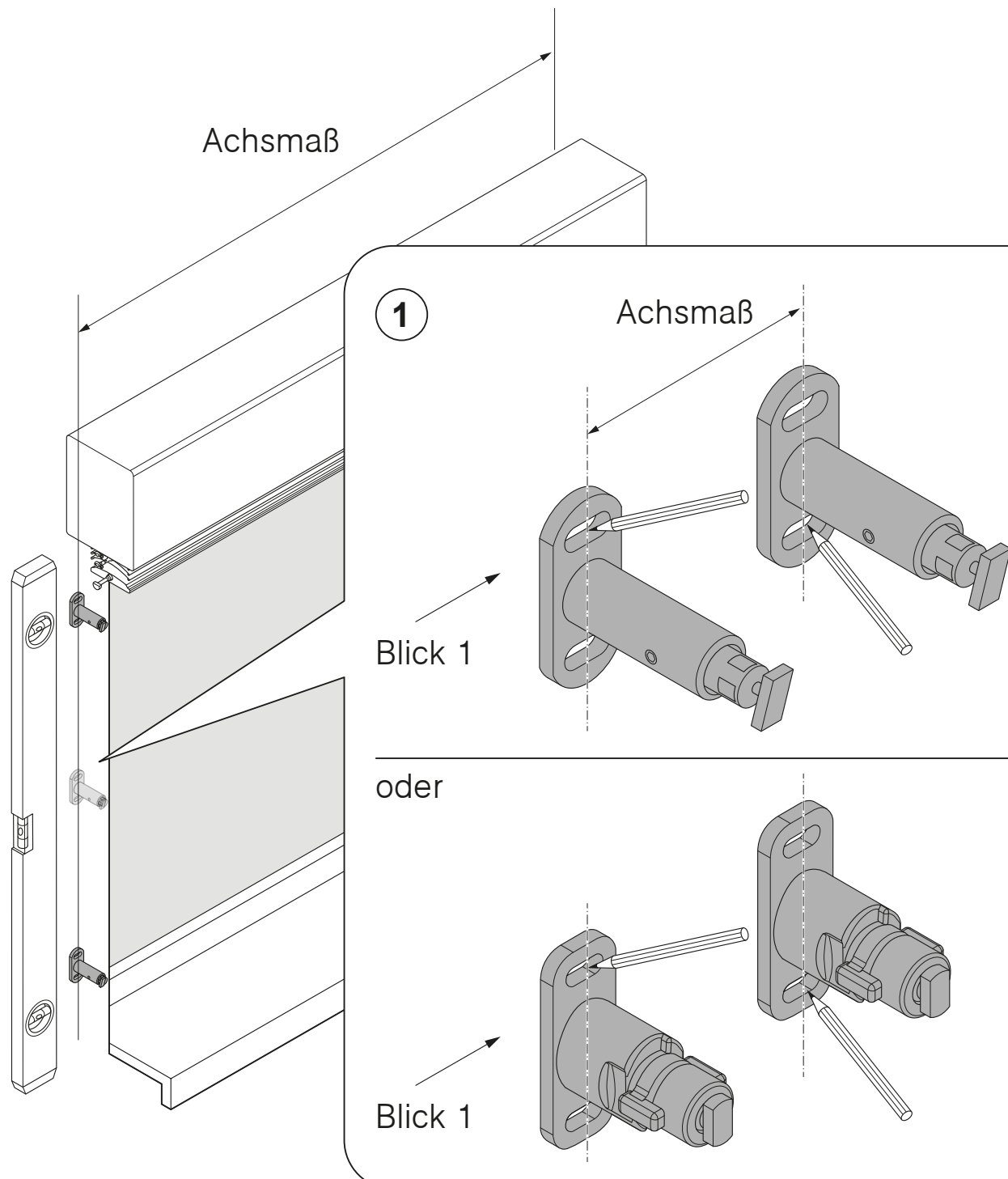
3 Stück

bis 4.000 mm

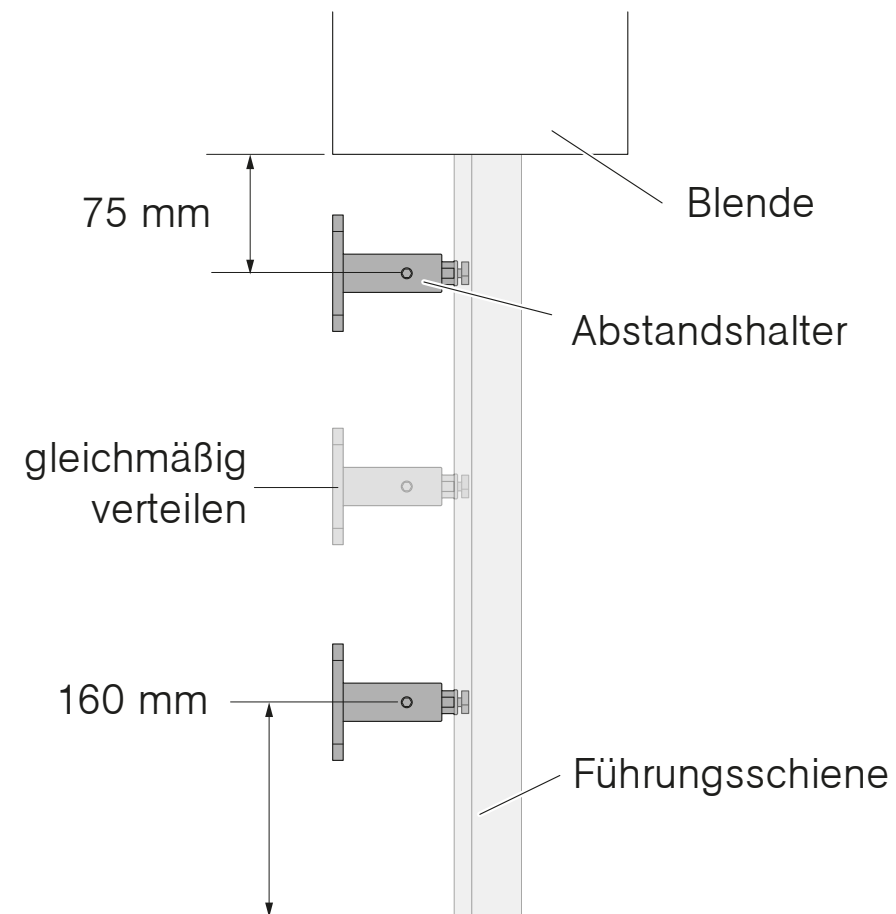
4 Stück

bis 5.000 mm

5 Stück

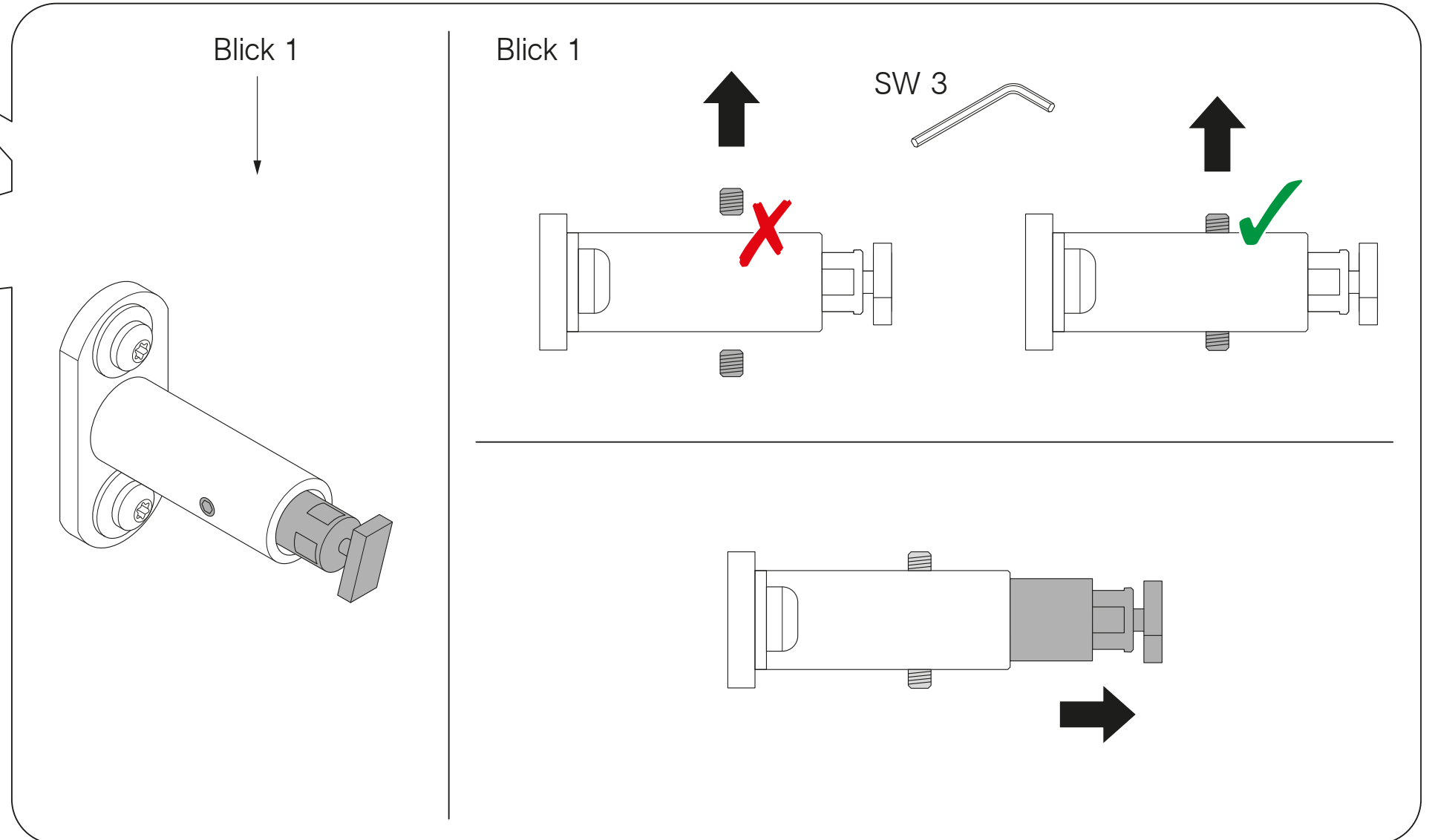
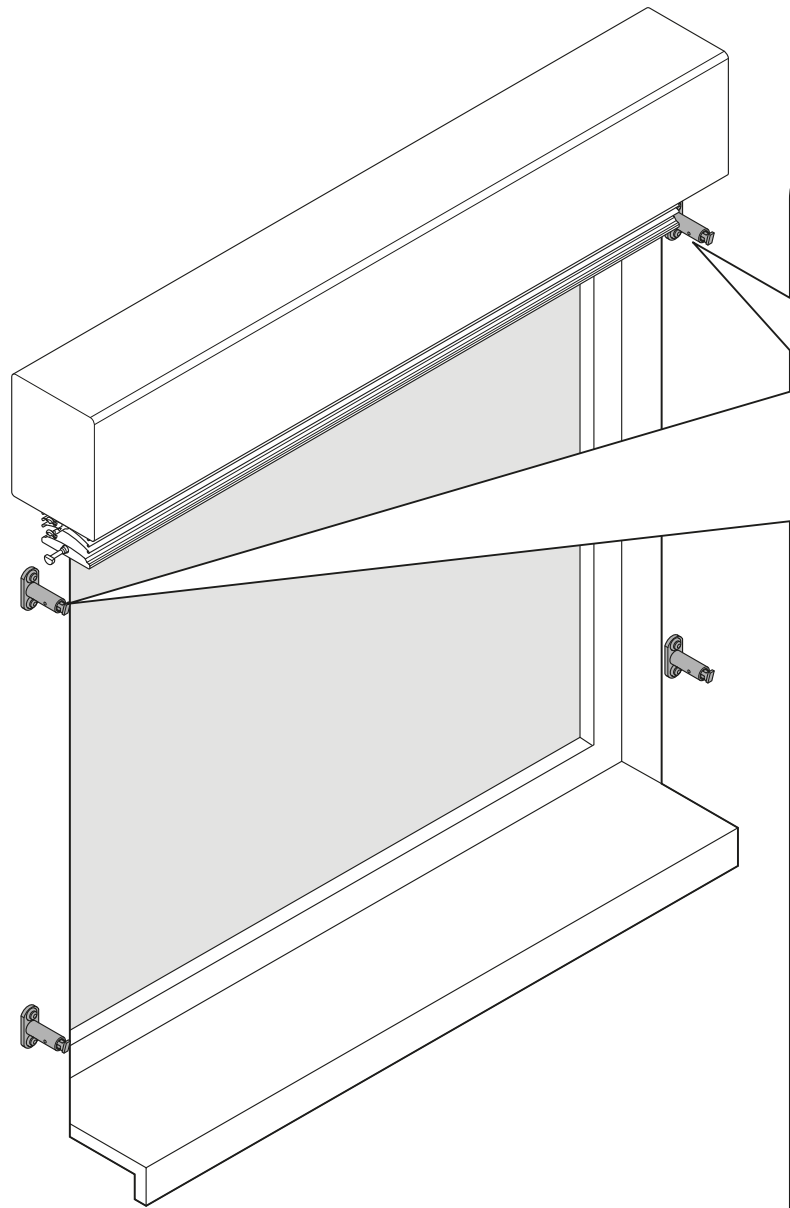


Blick 1

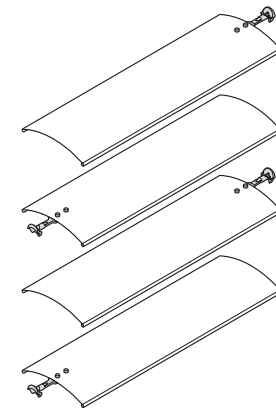
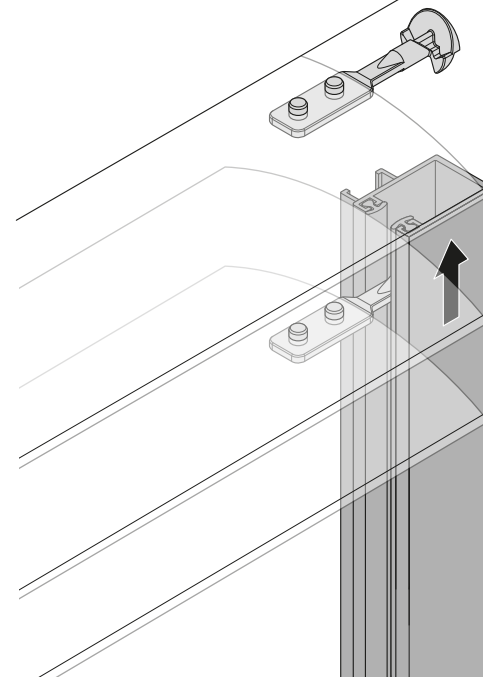
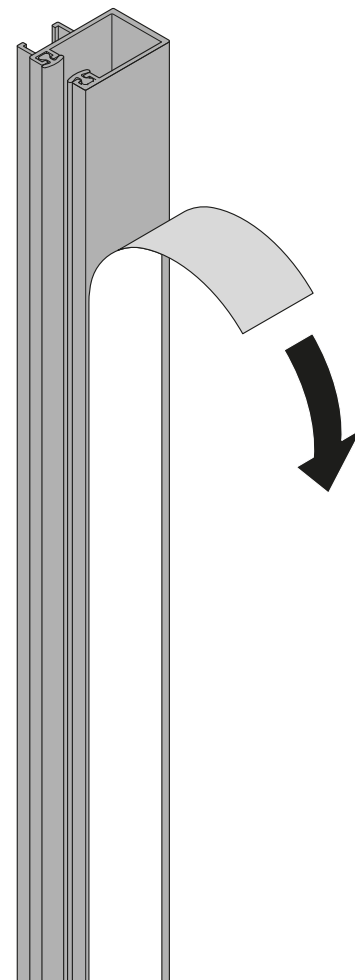
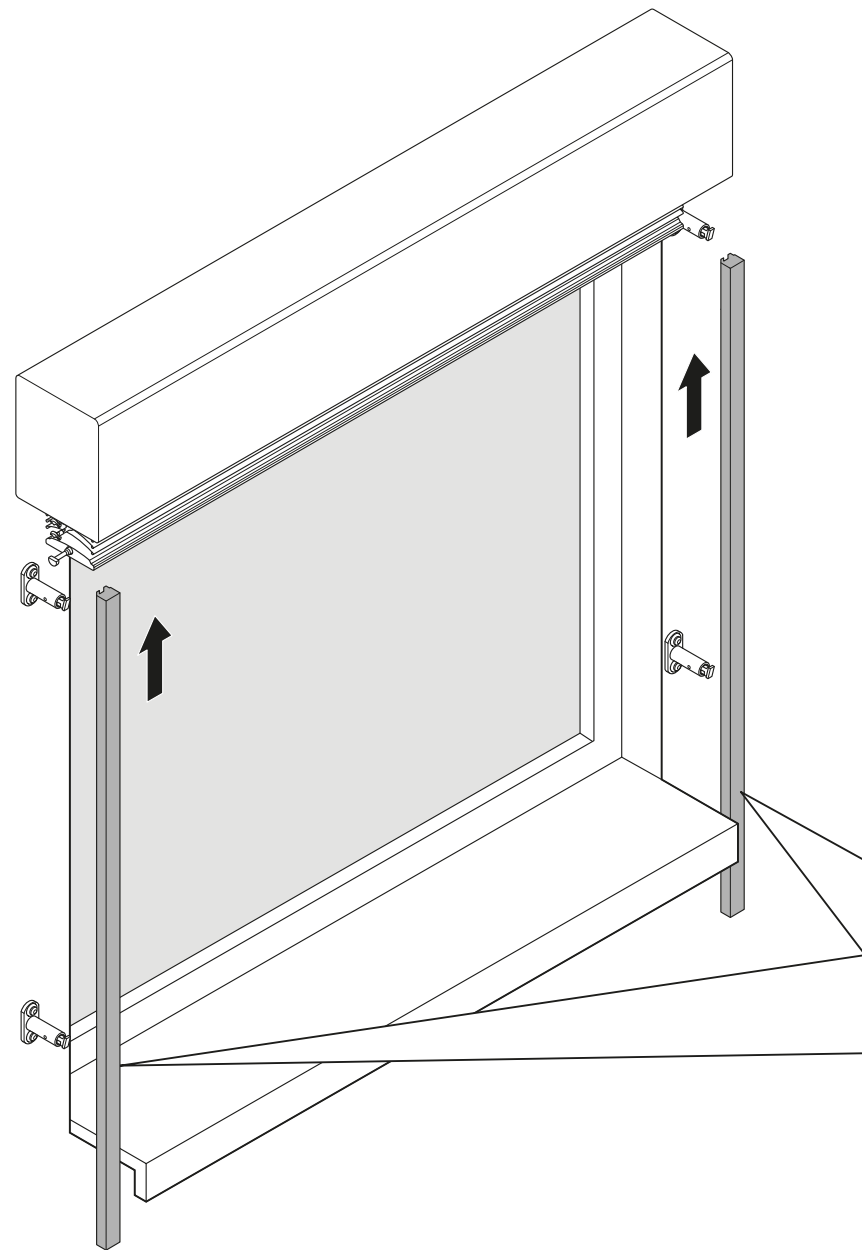


2

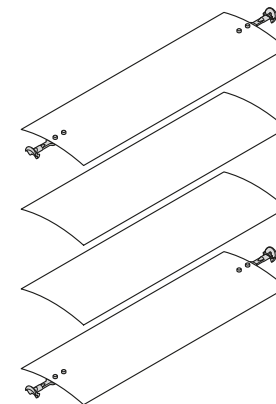
Abstandshalter auf Montagegrund befestigen (nur Typ A/B/C)



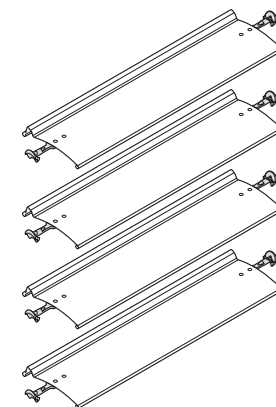
Führungsschiene einsetzen



EL 60N
EL 80N

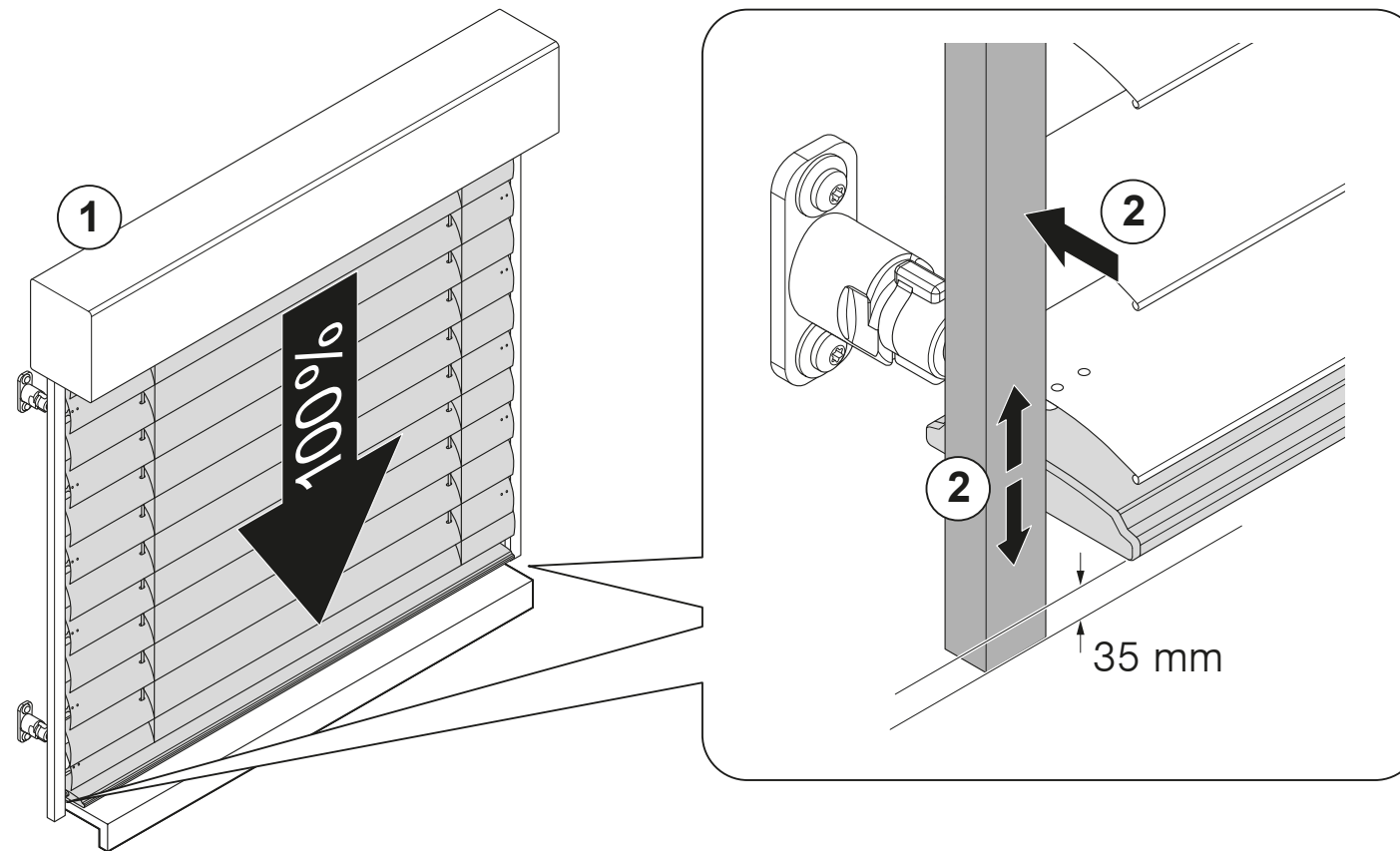


EL 60NF
EL 80NF



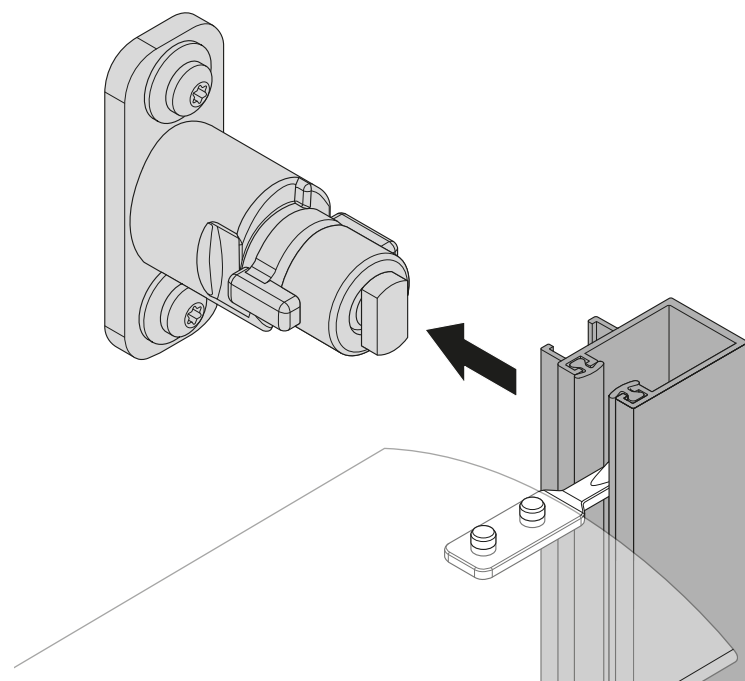
EL 71N

Führungsschiene horizontal ausrichten (Abstandshalter Typ X70)

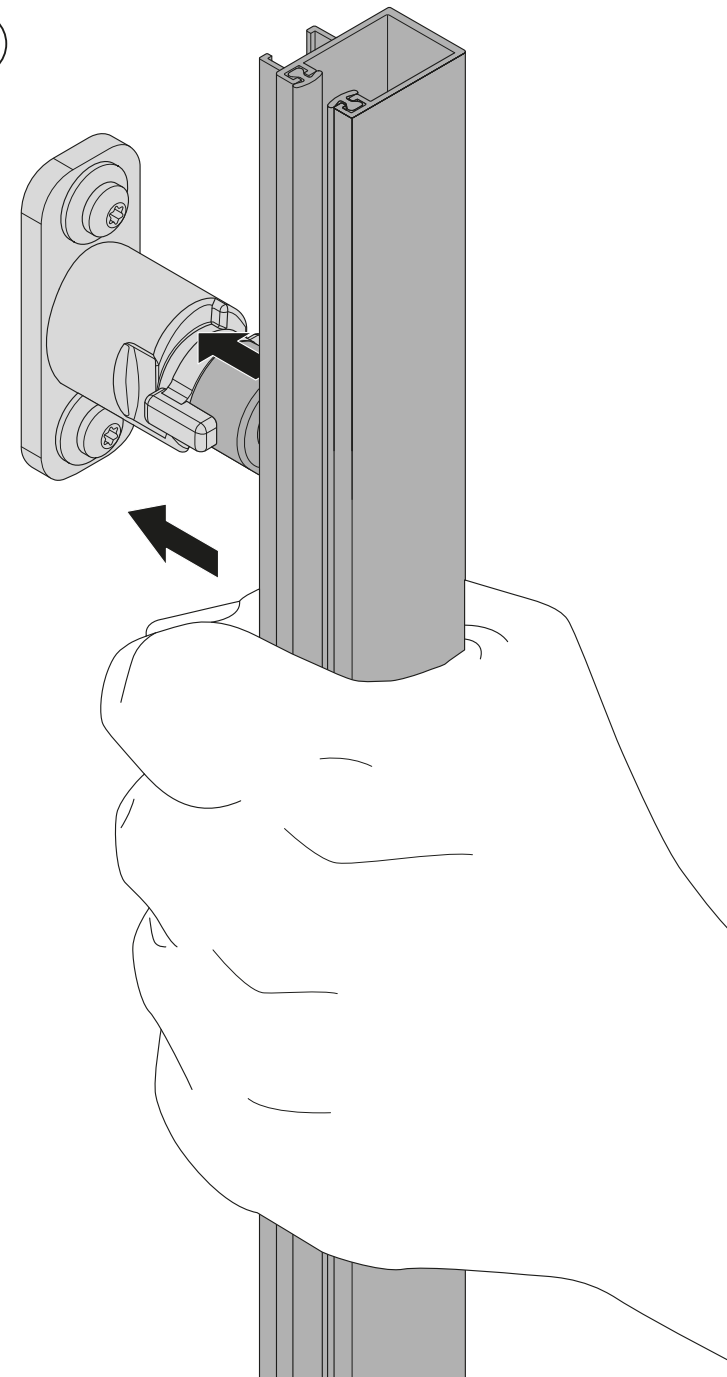


Führungsschiene in Abstandshalter Typ X70 einsetzen

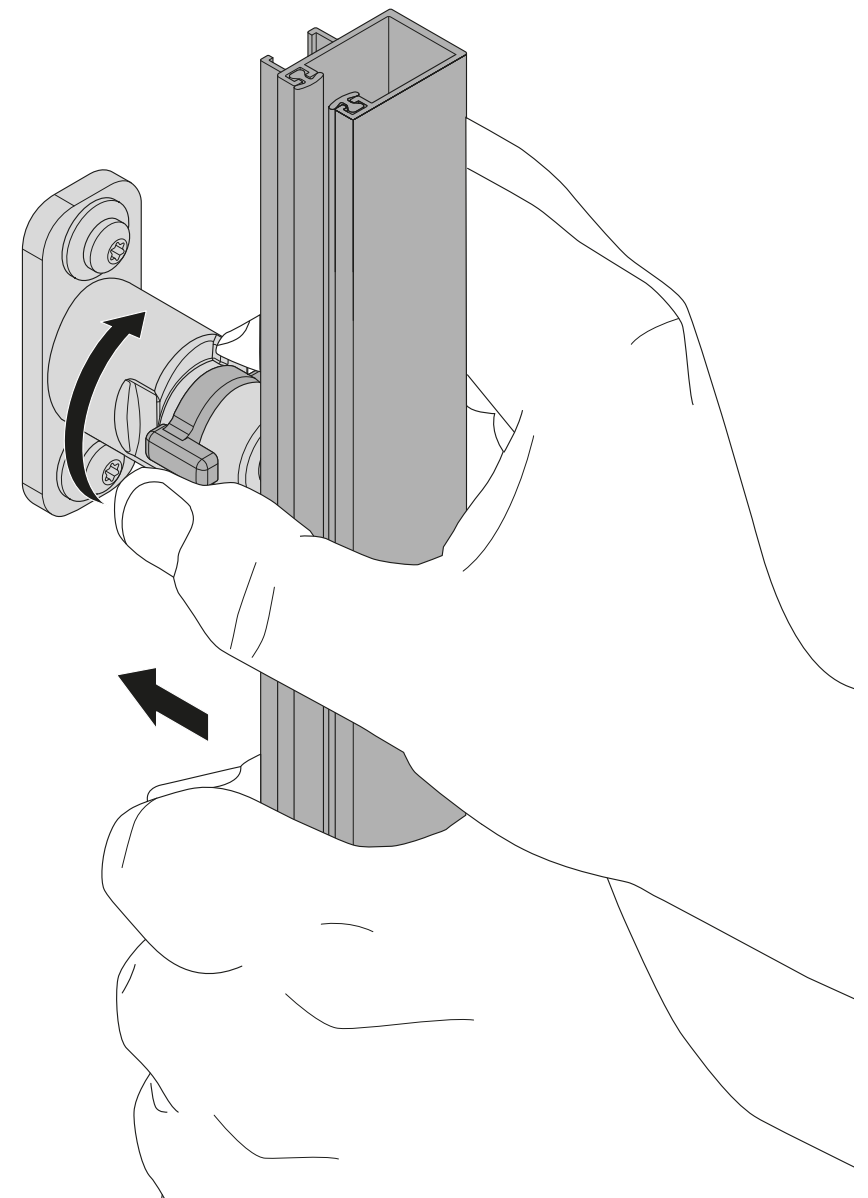
1



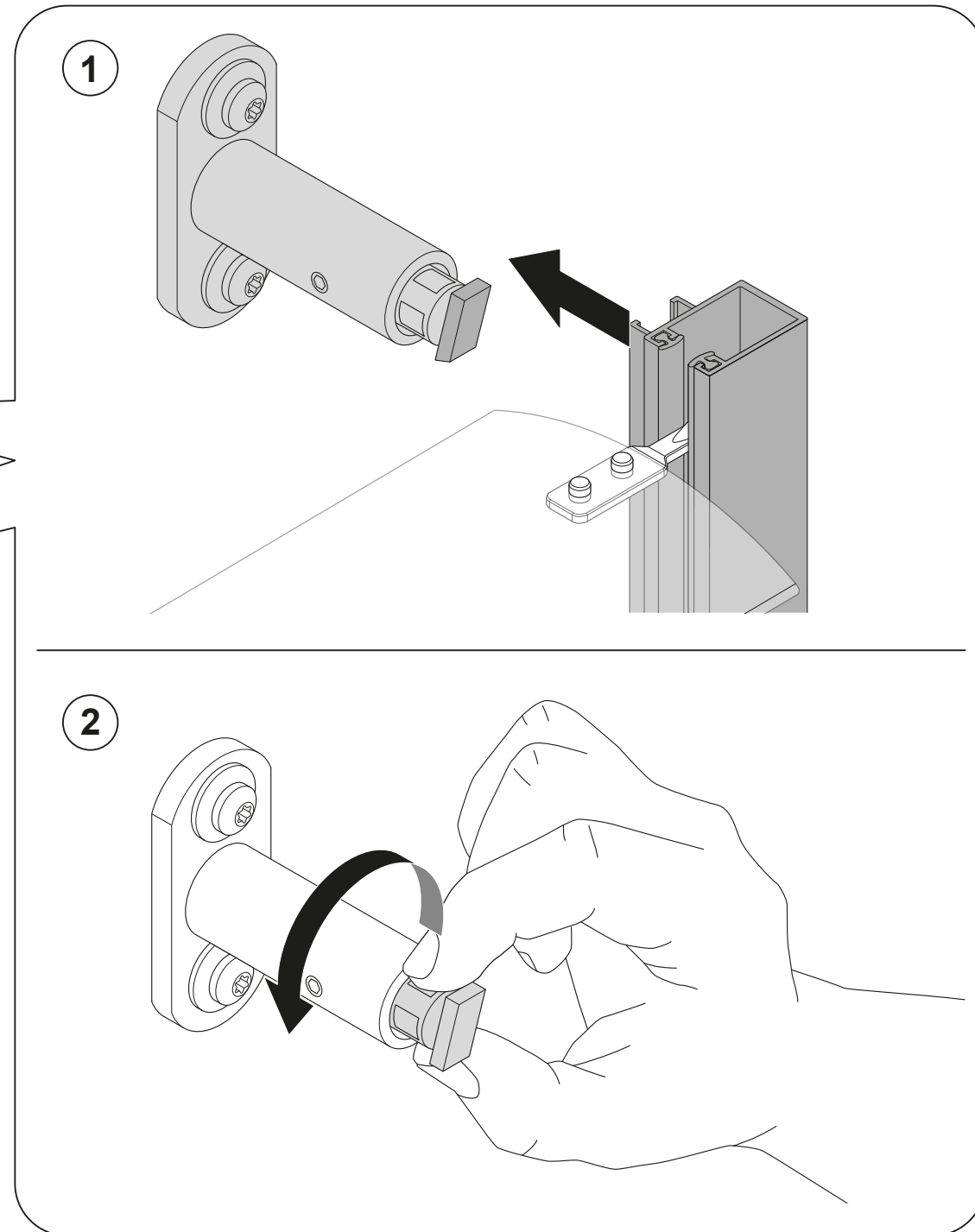
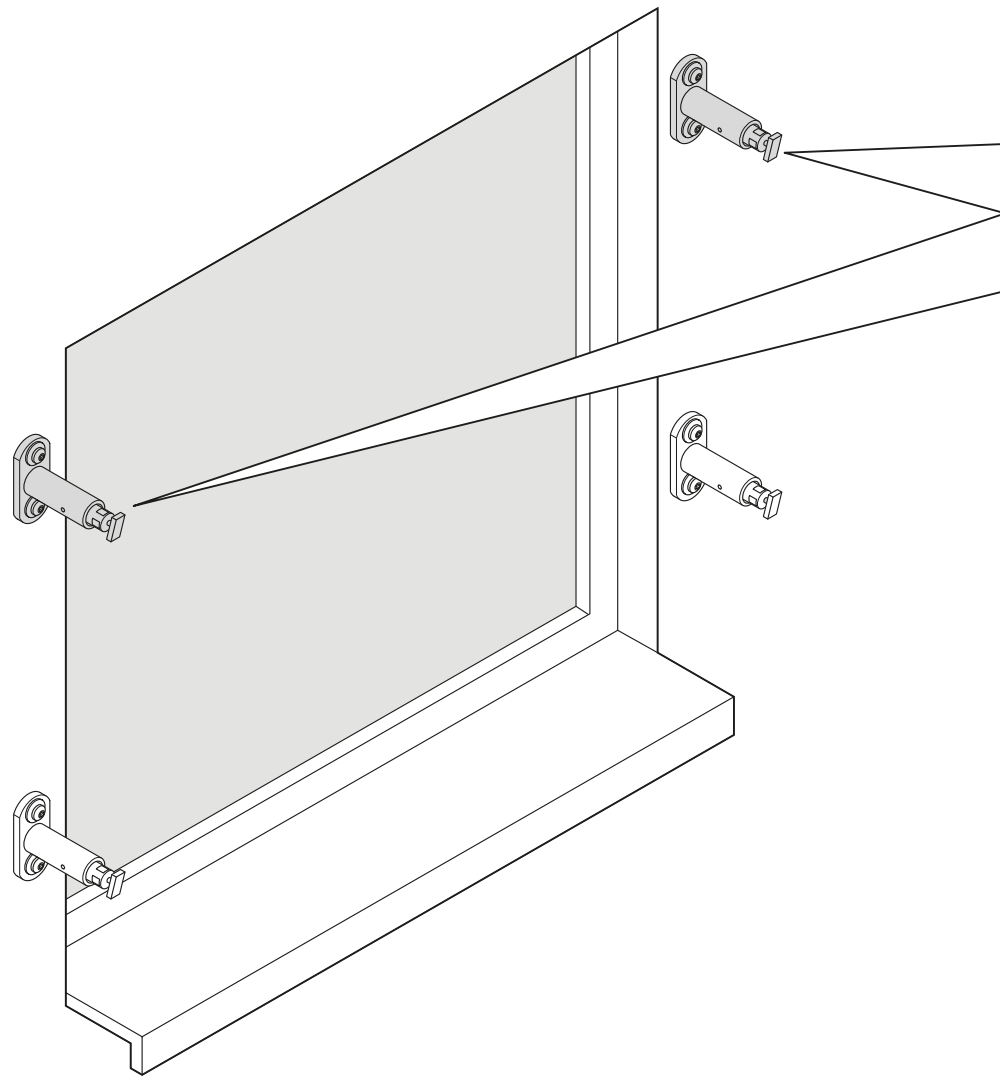
2



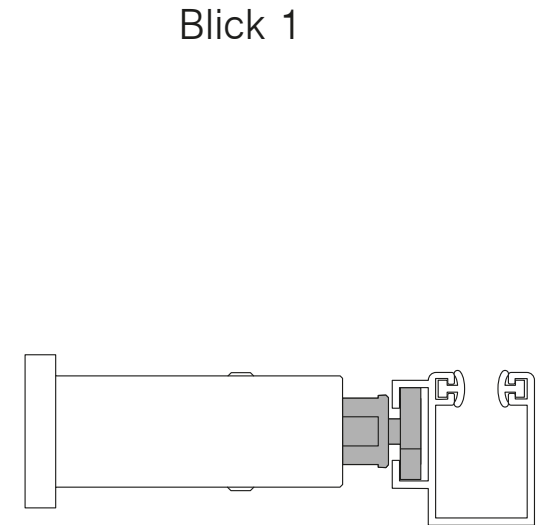
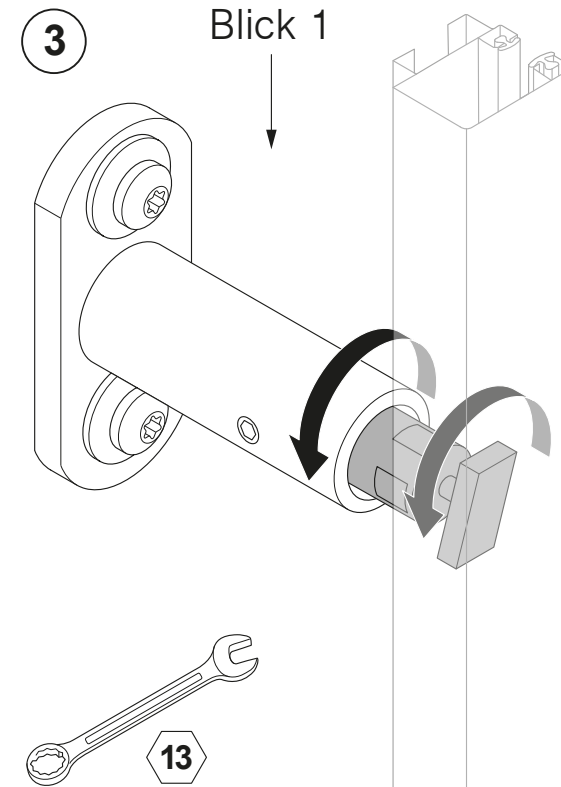
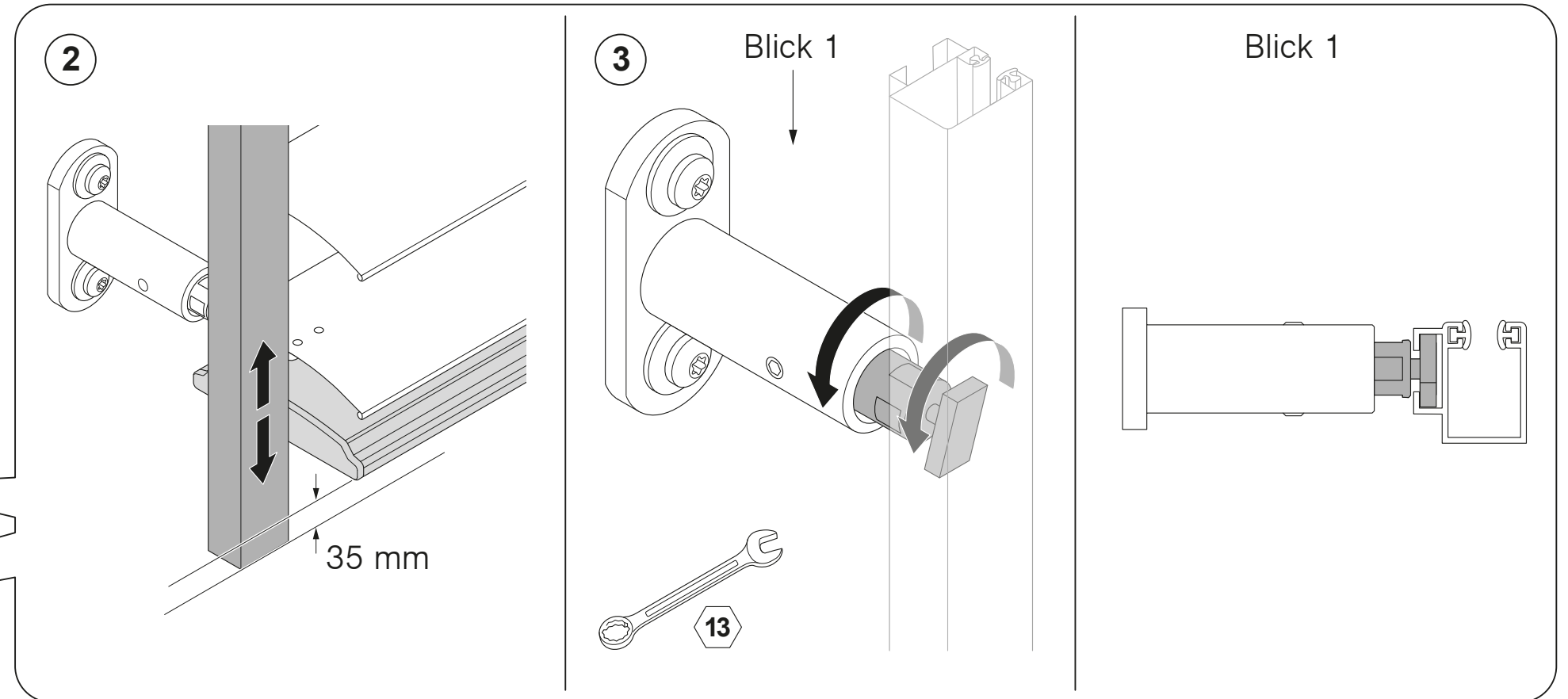
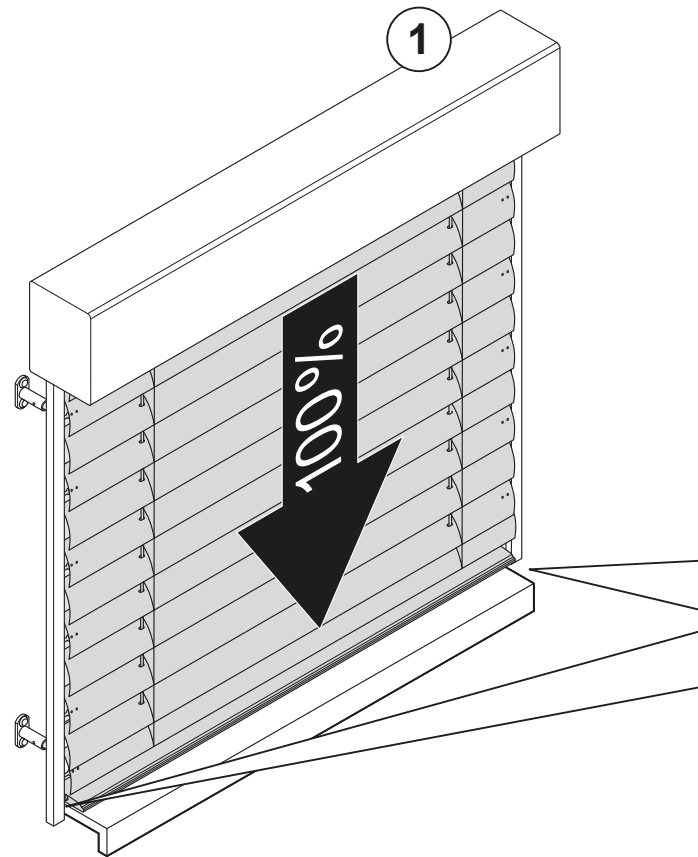
3



Führungsschiene in Abstandshalter Typ A/B/C einsetzen



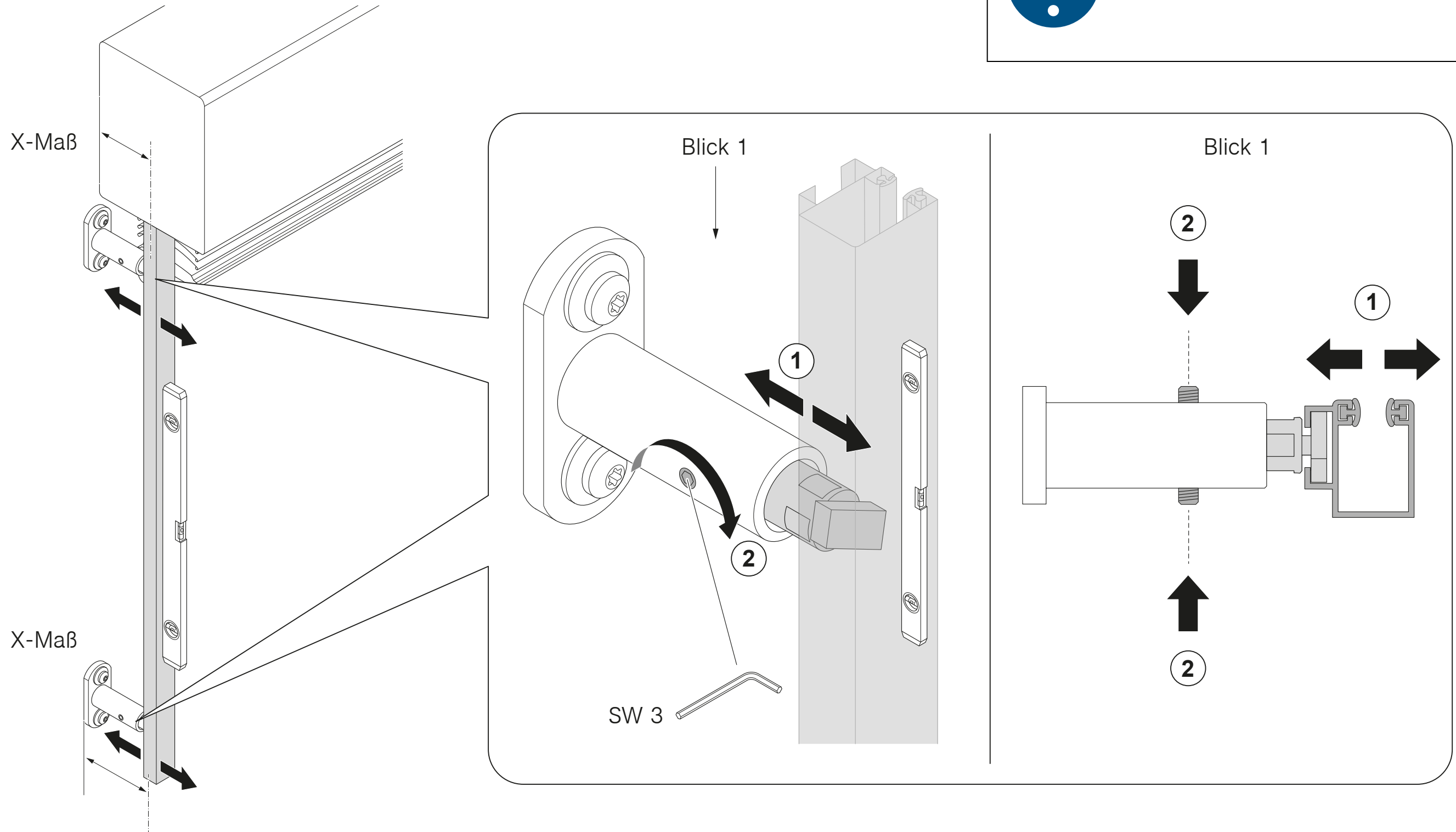
Führungsschiene horizontal ausrichten, Profil Typ T/Typ D



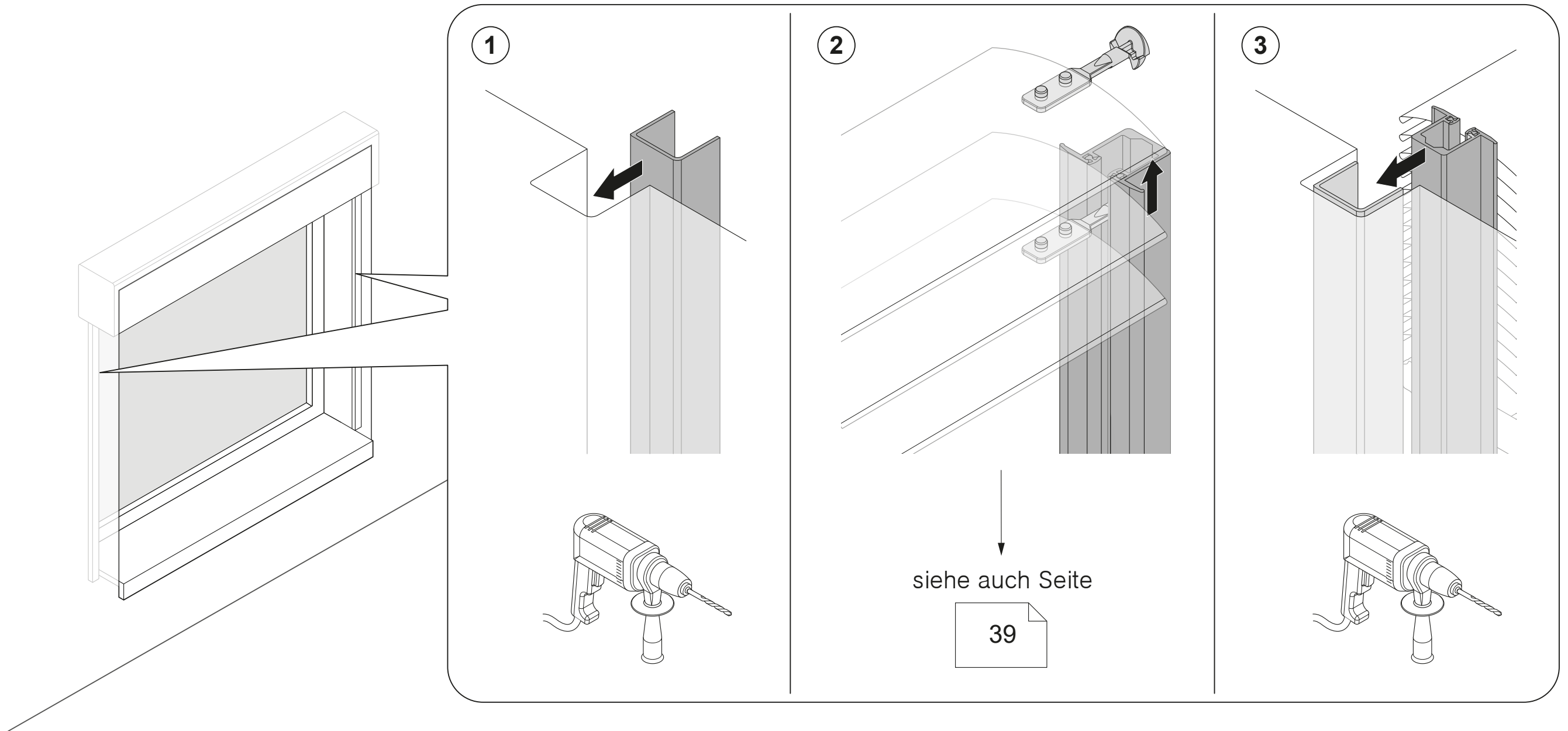
Führungsschiene vertikal ausrichten, Profil Typ T/Typ D



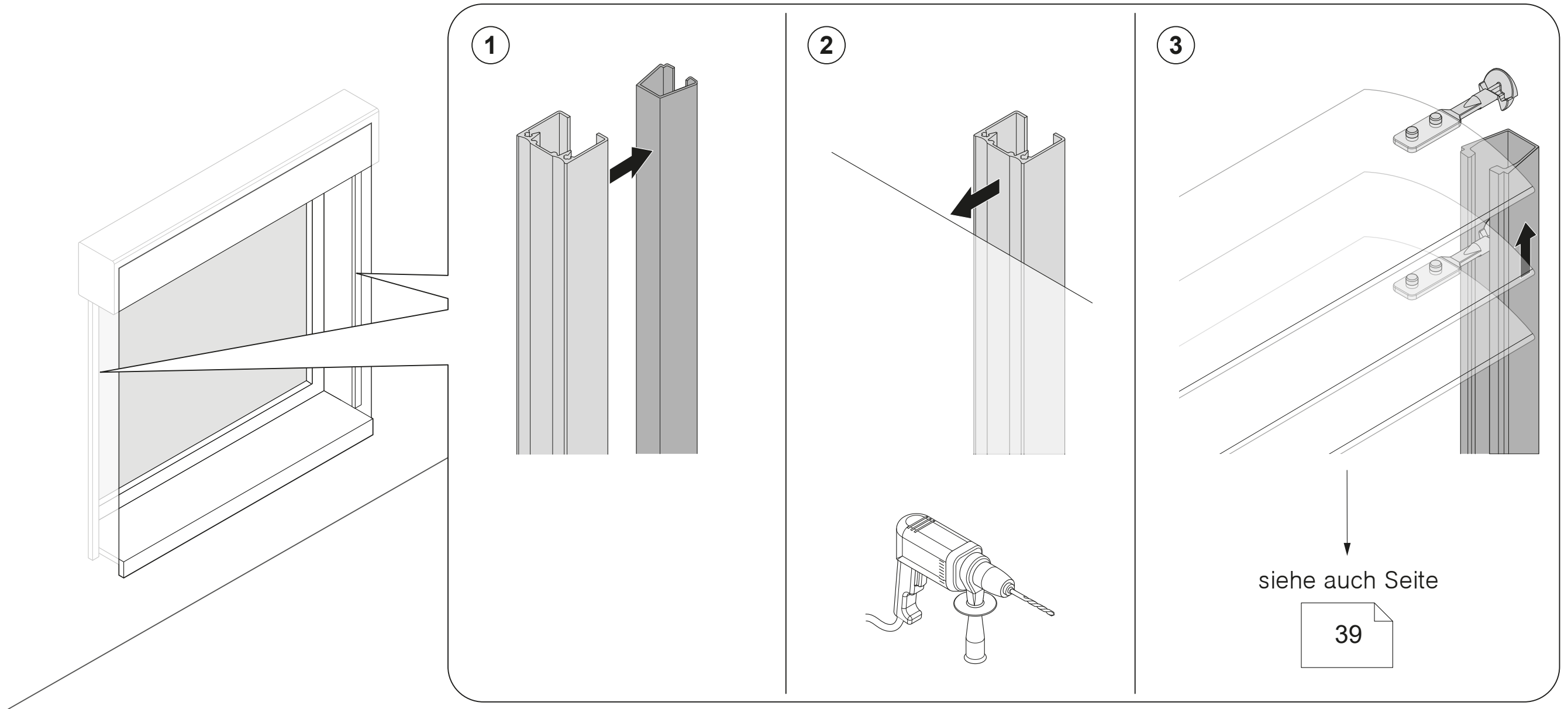
X-Maß: siehe Seite 13



Profil Typ P auf Montageuntergrund befestigen



Profil Typ E30 auf Montageuntergrund befestigen

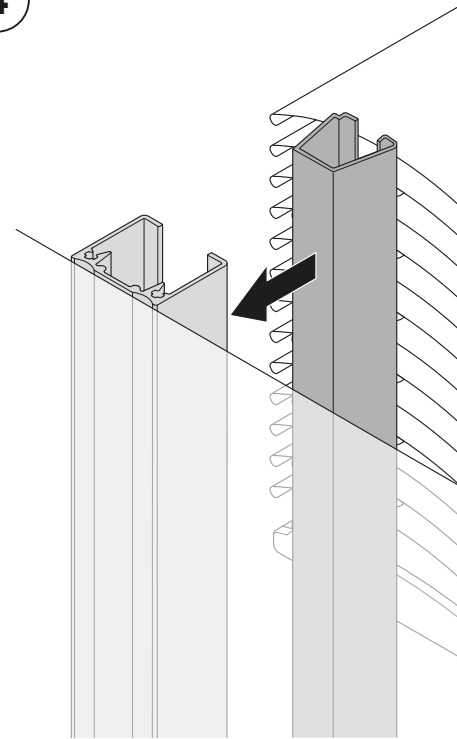


Profil Typ E30 auf Montageuntergrund befestigen

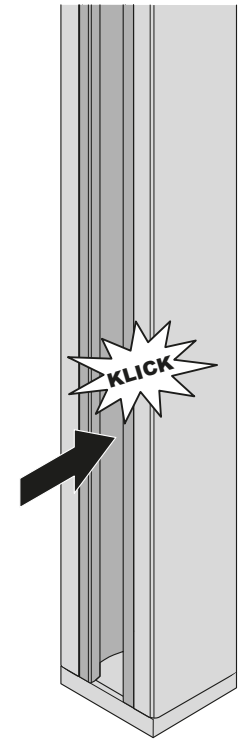
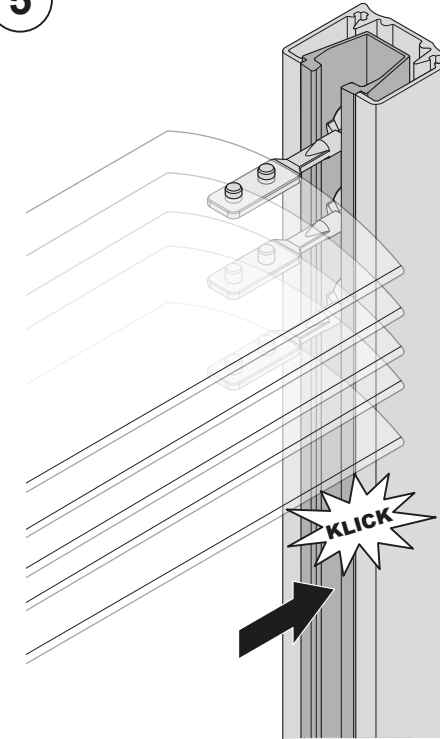


Für Finger besteht Quetschgefahr!

4

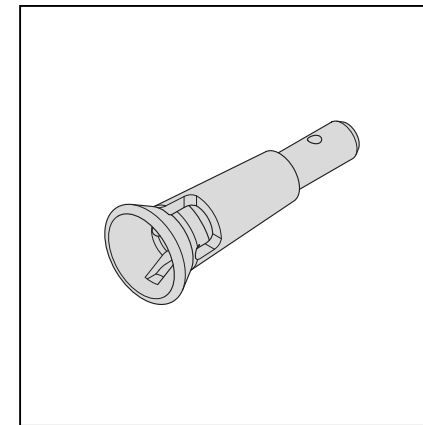
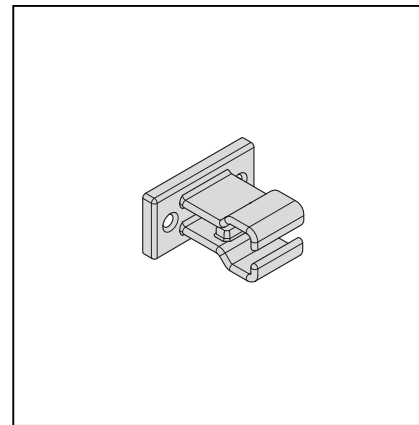
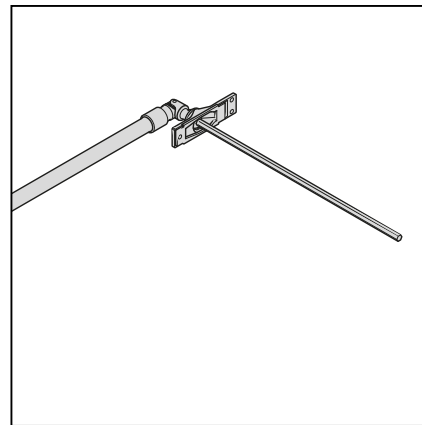


5

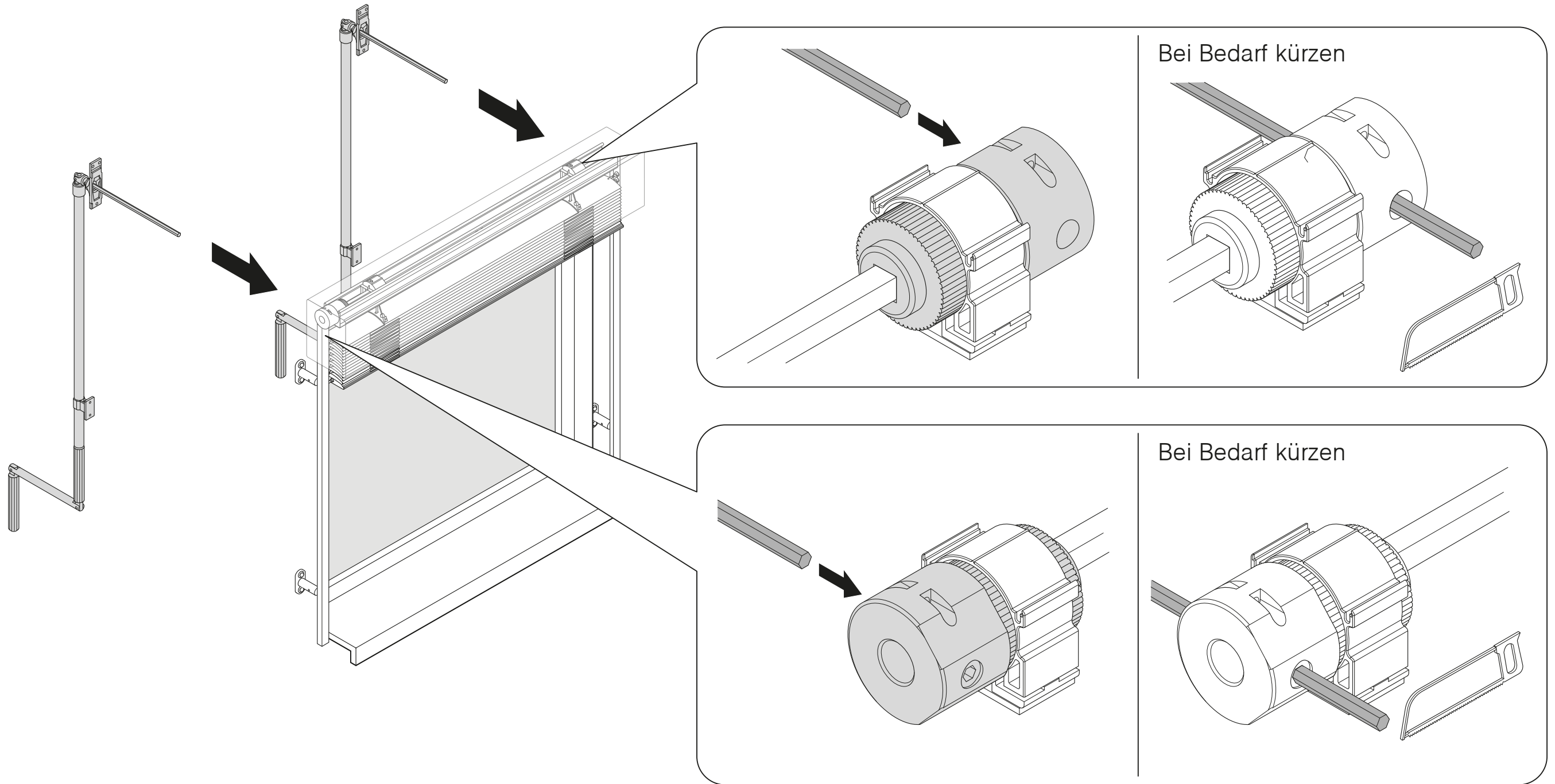


5

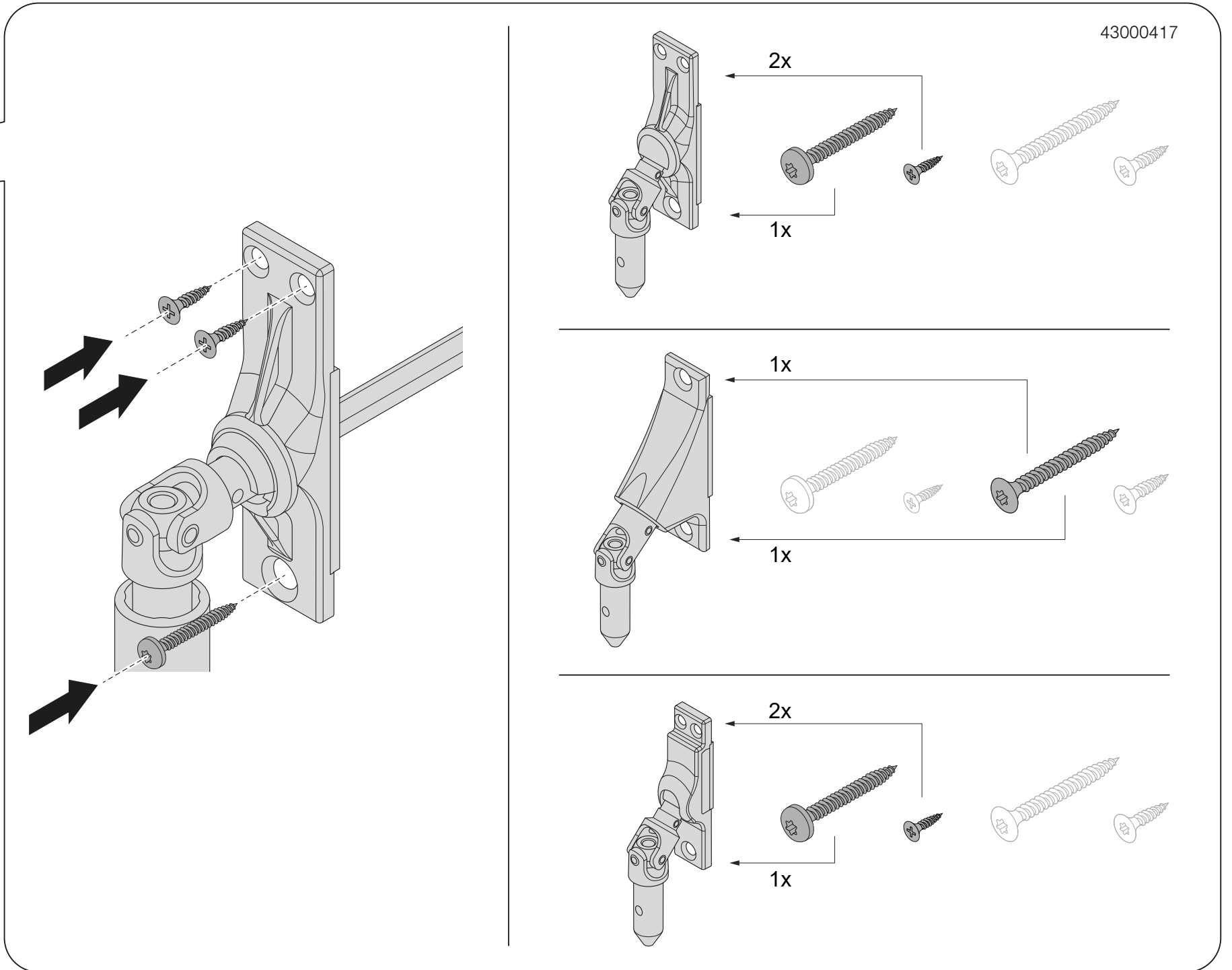
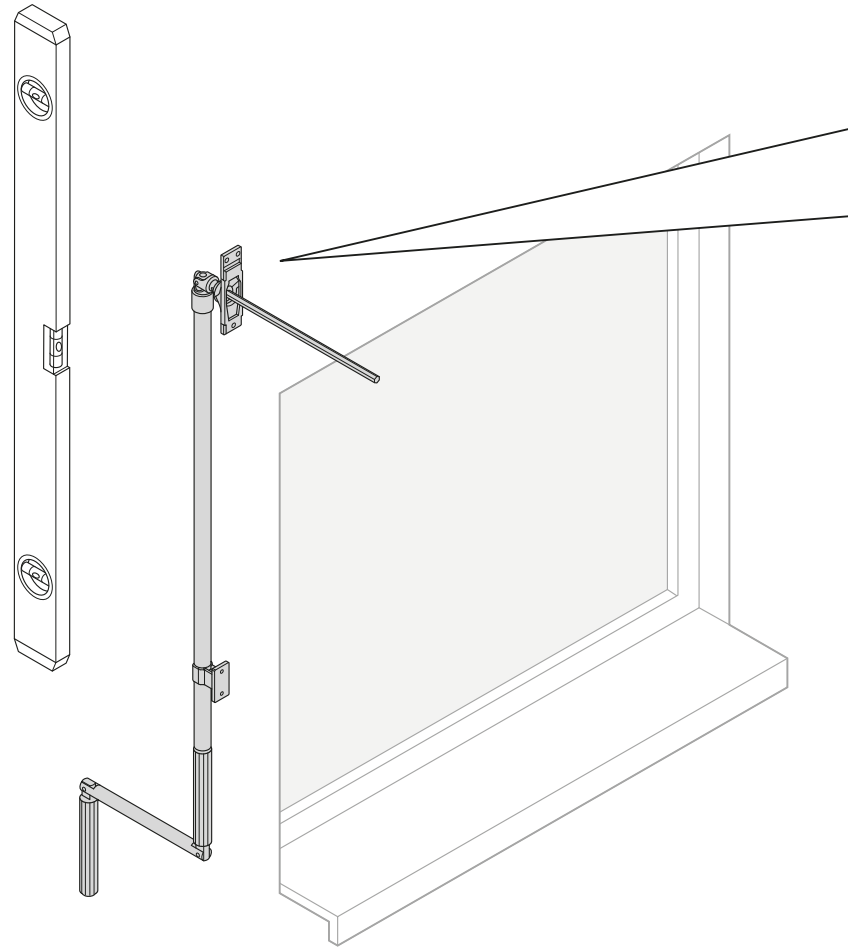
Kurbel anbringen



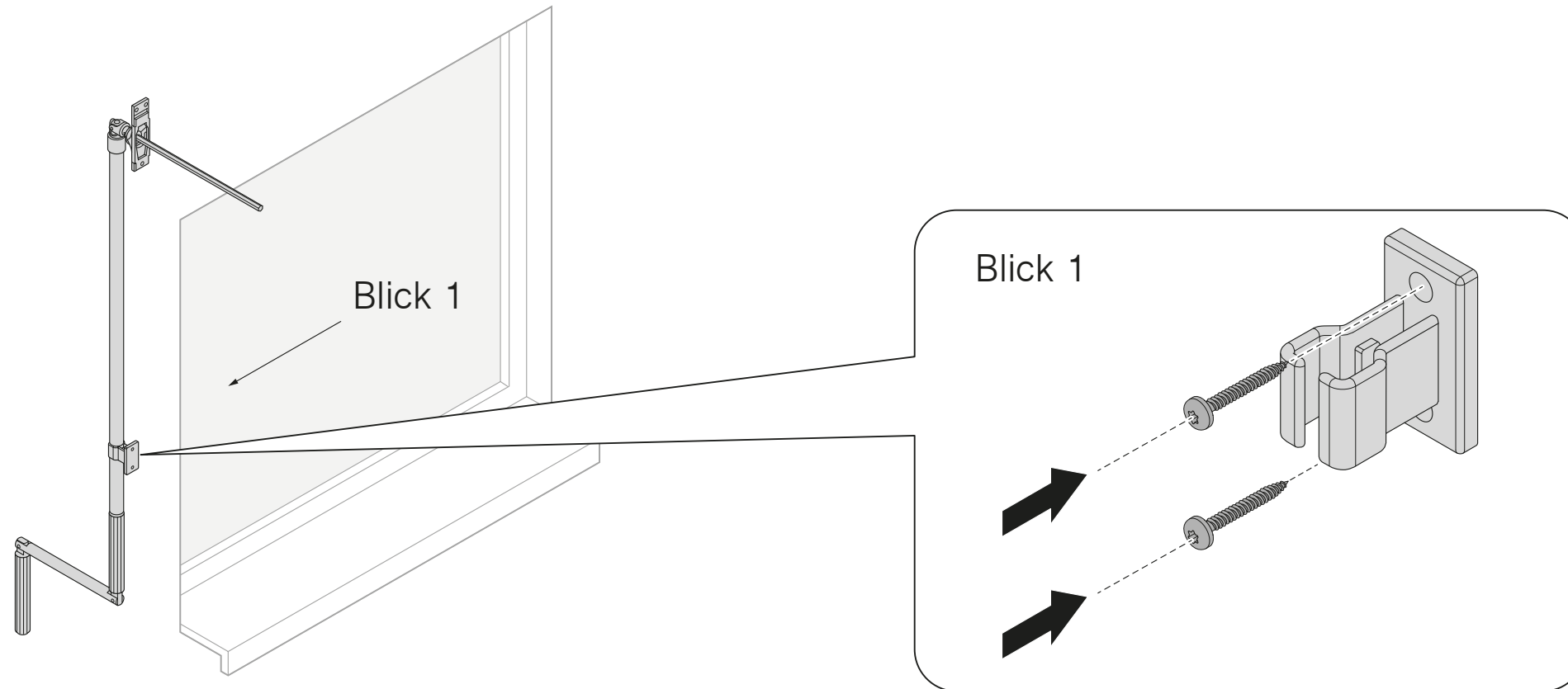
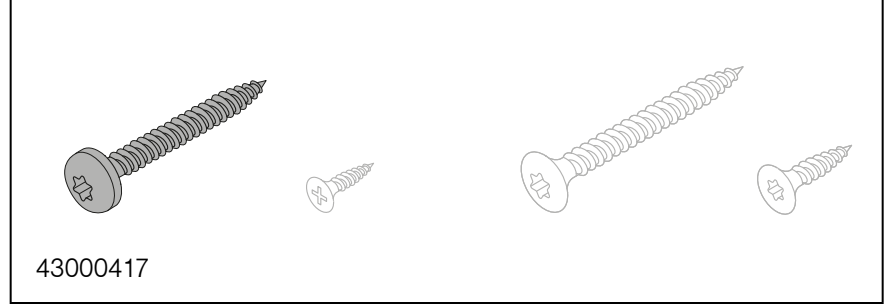
Kurbel anbringen



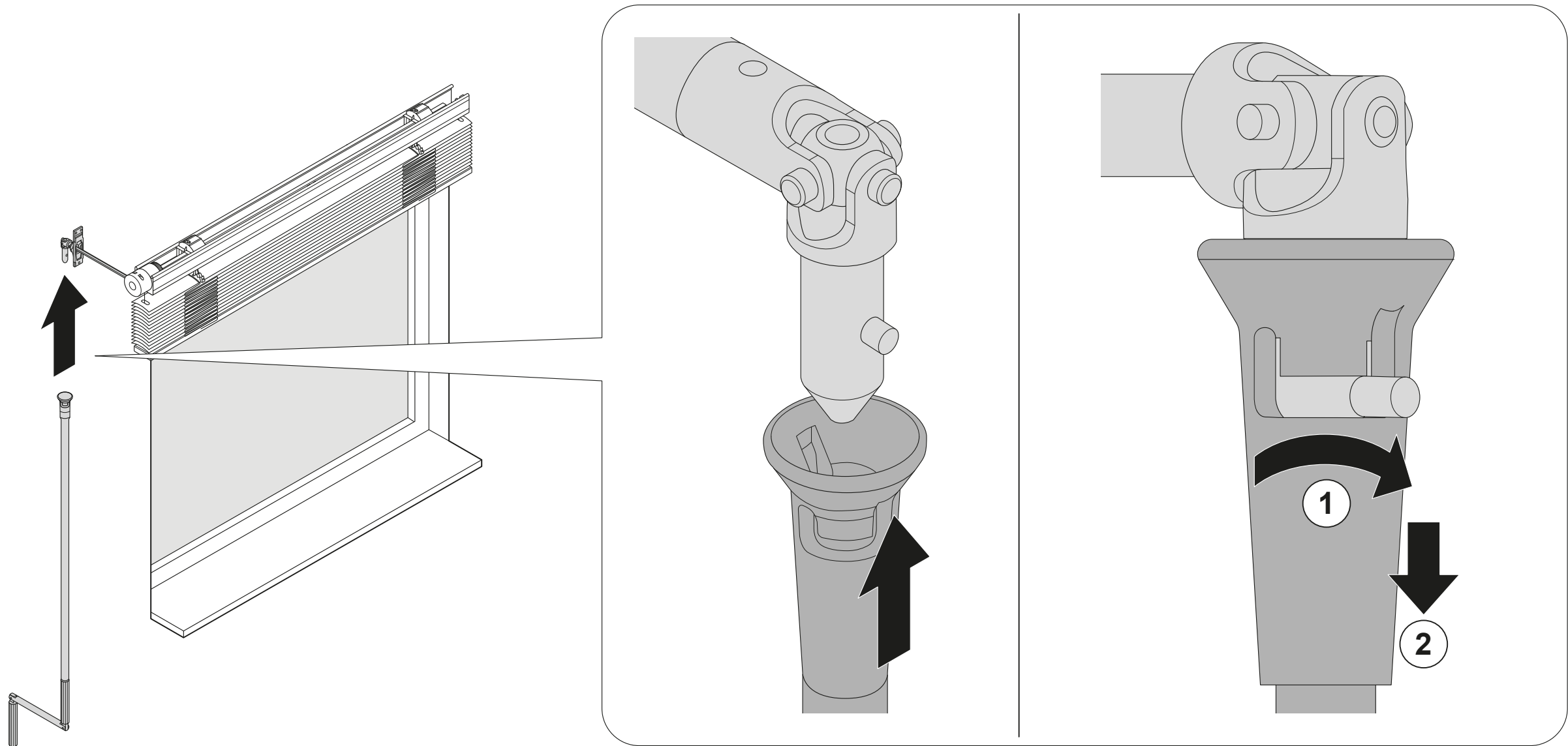
Kurbel anbringen



Kurbelhalter anbringen



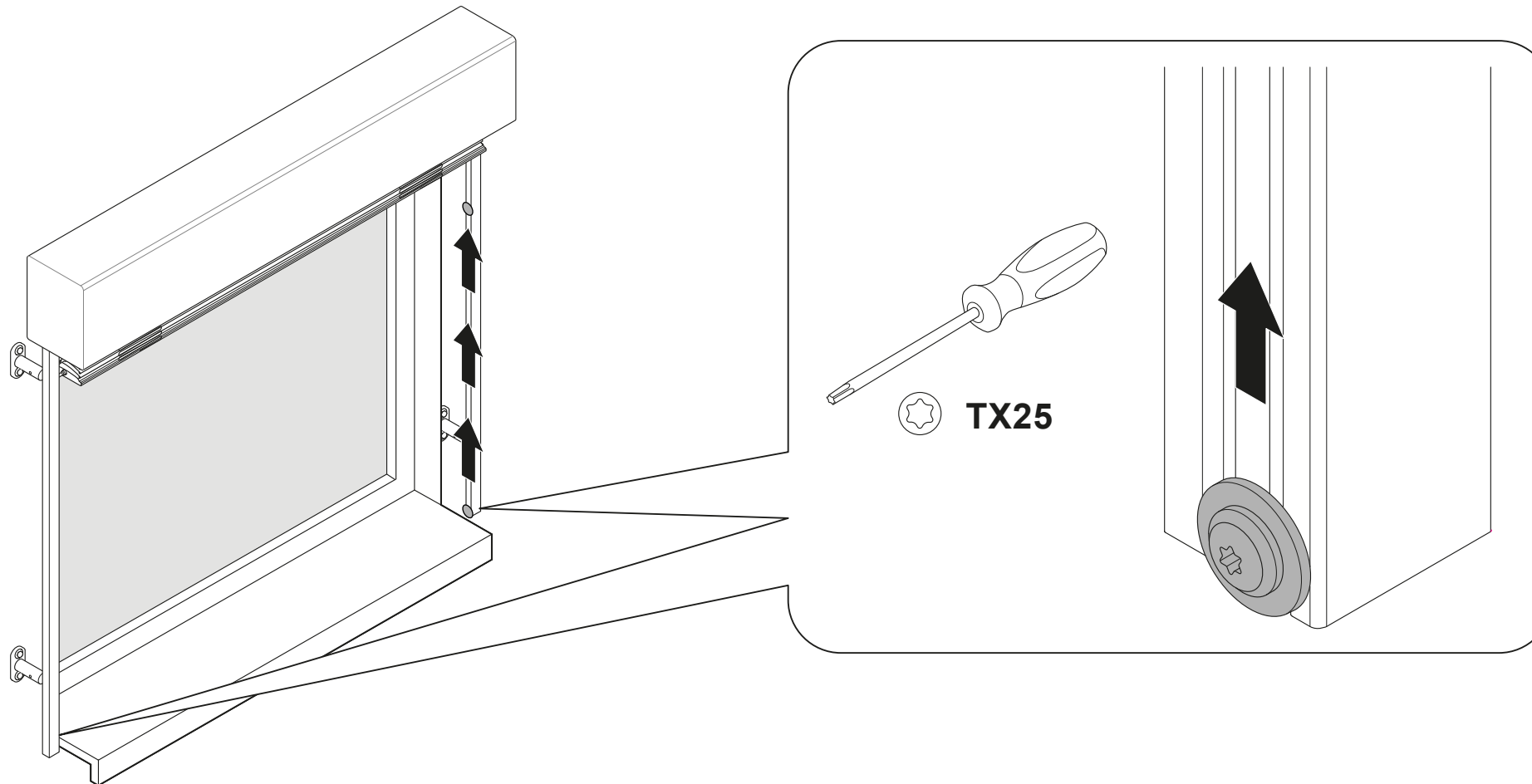
Optional: Kurbel mit abnehmbarem Trichter anbringen



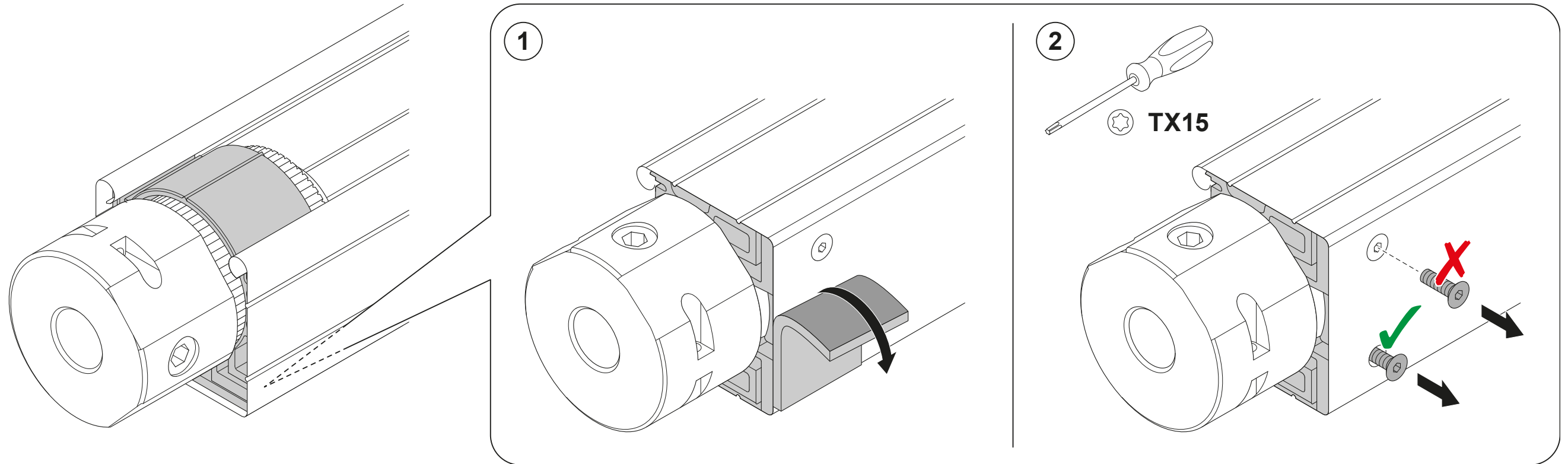
Lage des Kurbelgetriebes bei Bedarf anpassen



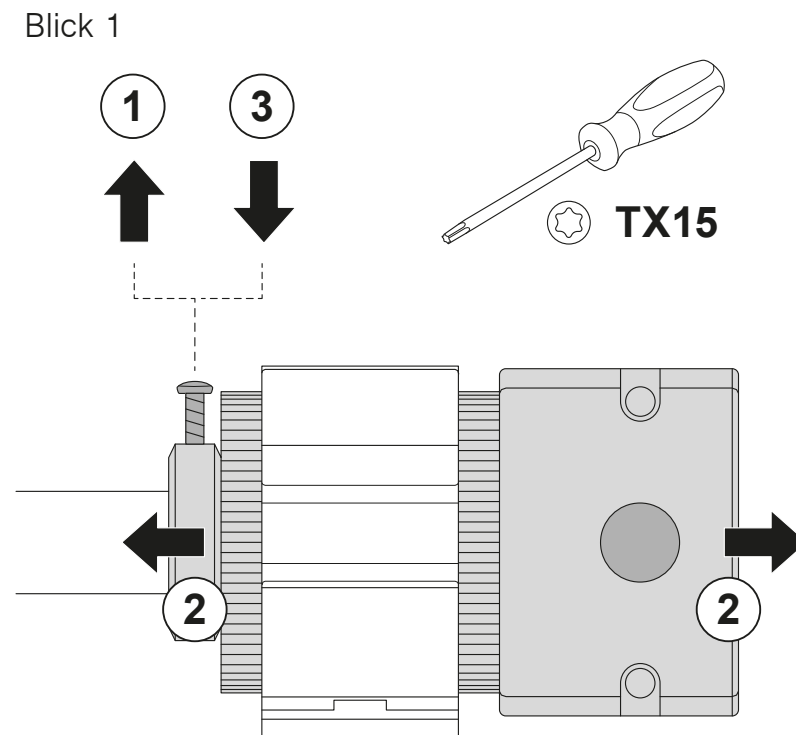
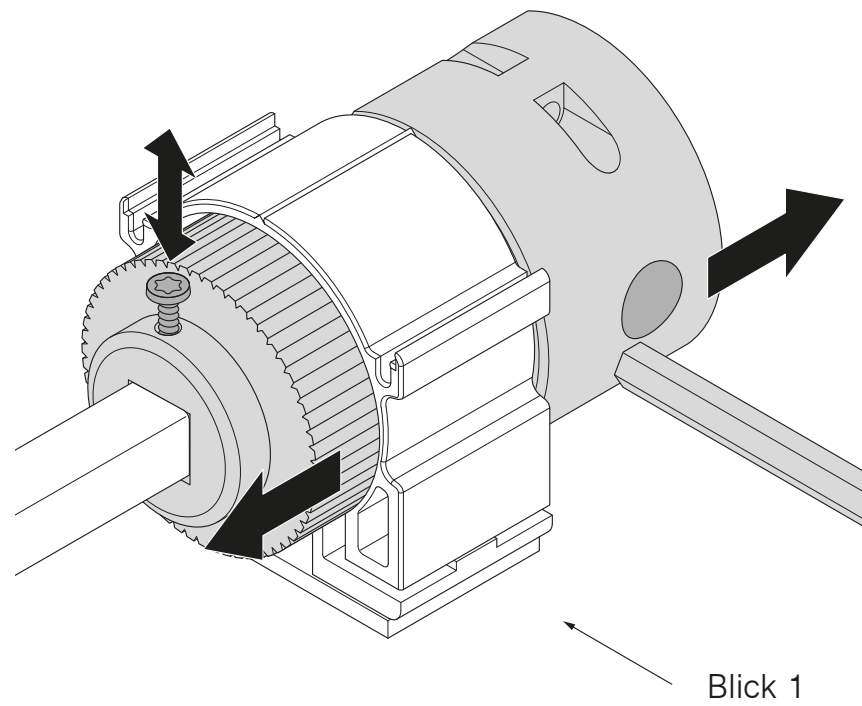
Achtung! Um den Raffstore gegen unkontrolliertes Herabfahren zu sichern, die Sicherungsschraube nach oben verschieben!



Lage des Kurbelgetriebes bei Bedarf anpassen



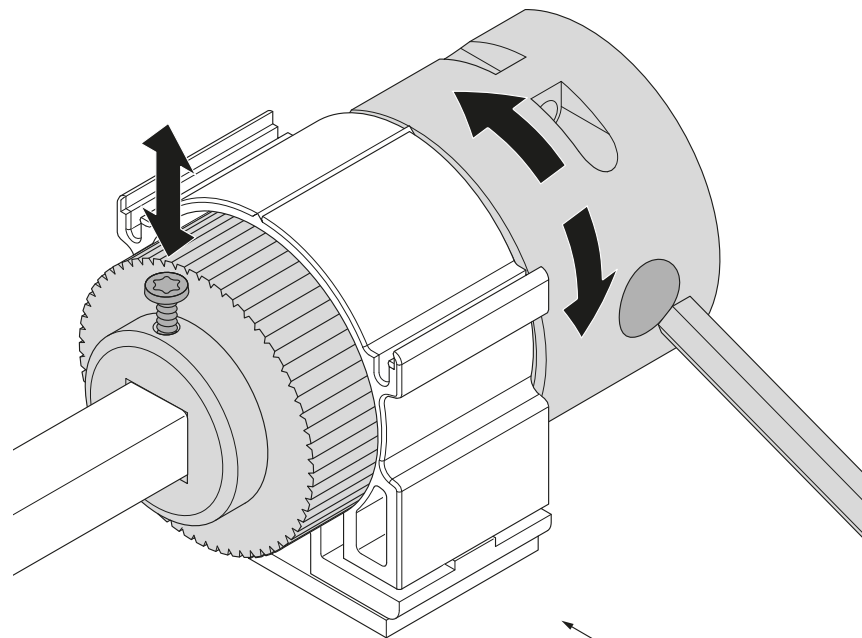
Lage des Kurbelgetriebes bei Bedarf anpassen (horizontal)



Lage des Kurbelgetriebes bei Bedarf anpassen (vertikal)

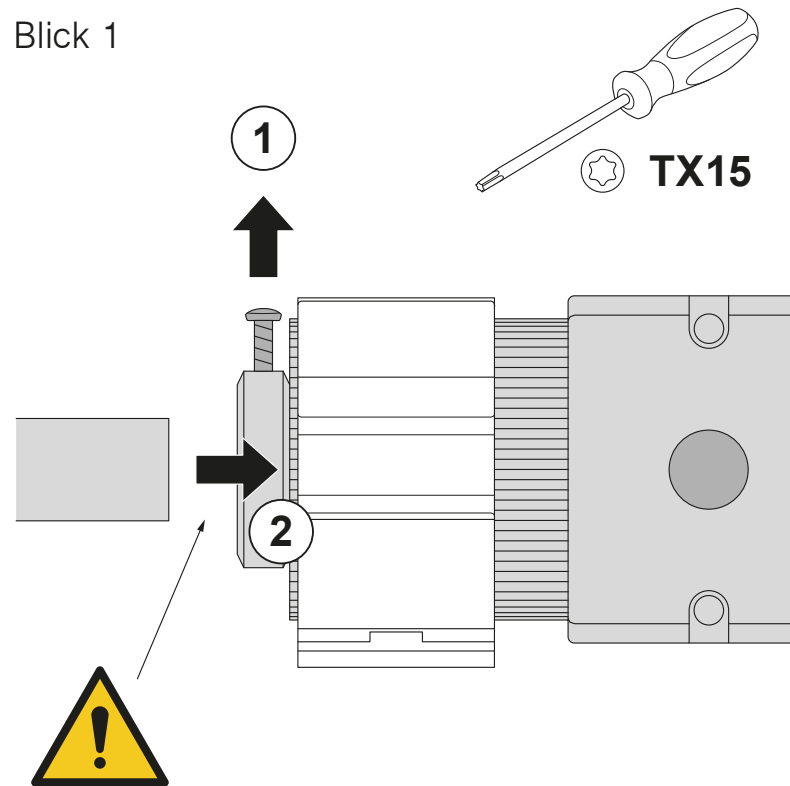


Antriebswelle vom Kurbelgetriebe trennen!

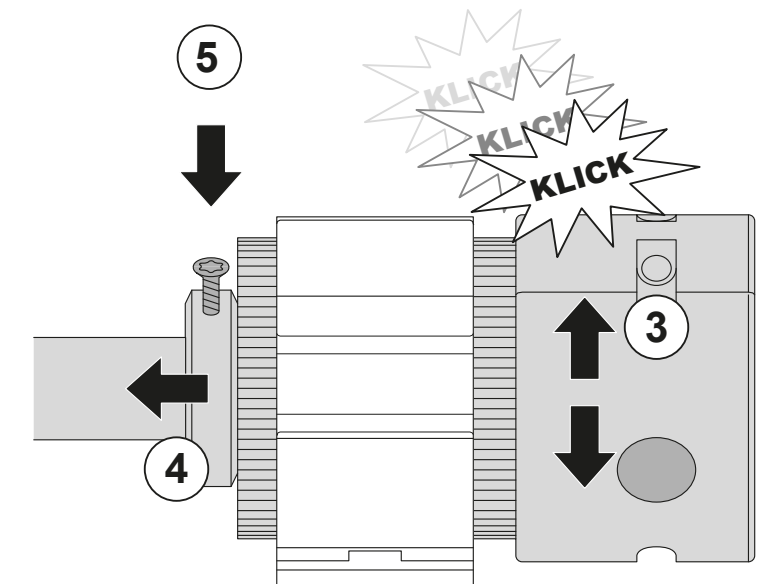


Blick 1

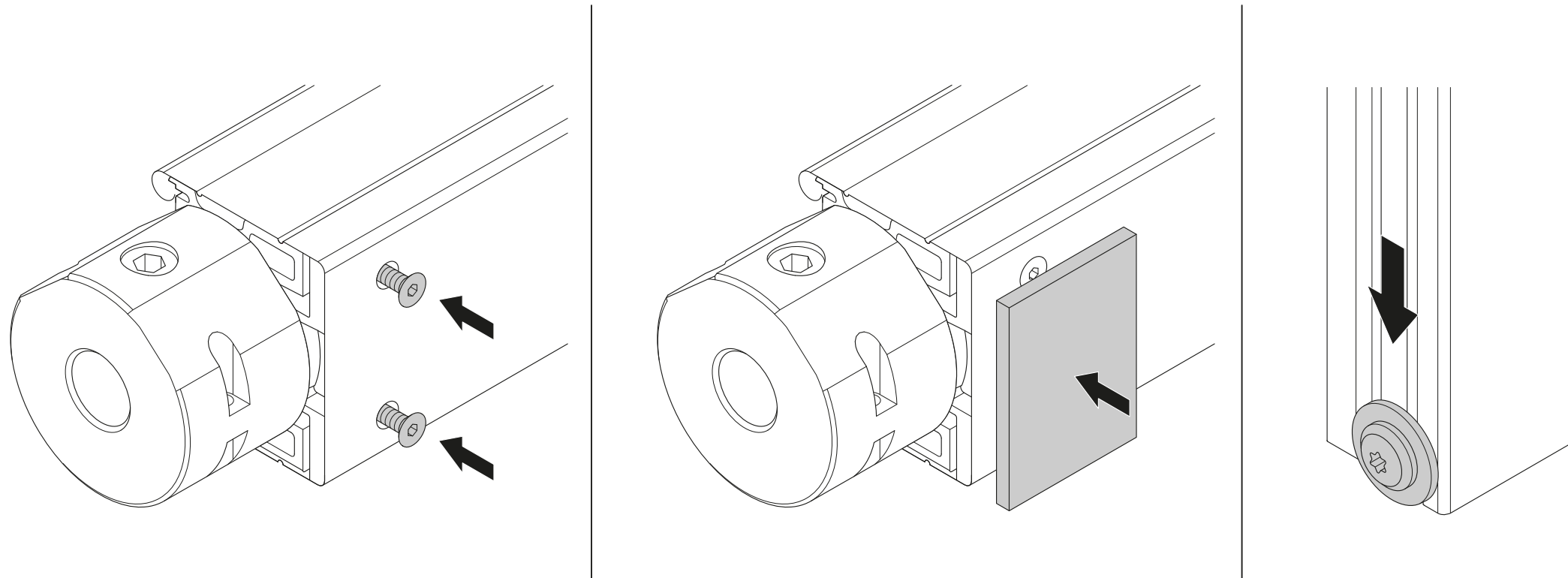
Blick 1



Blick 1

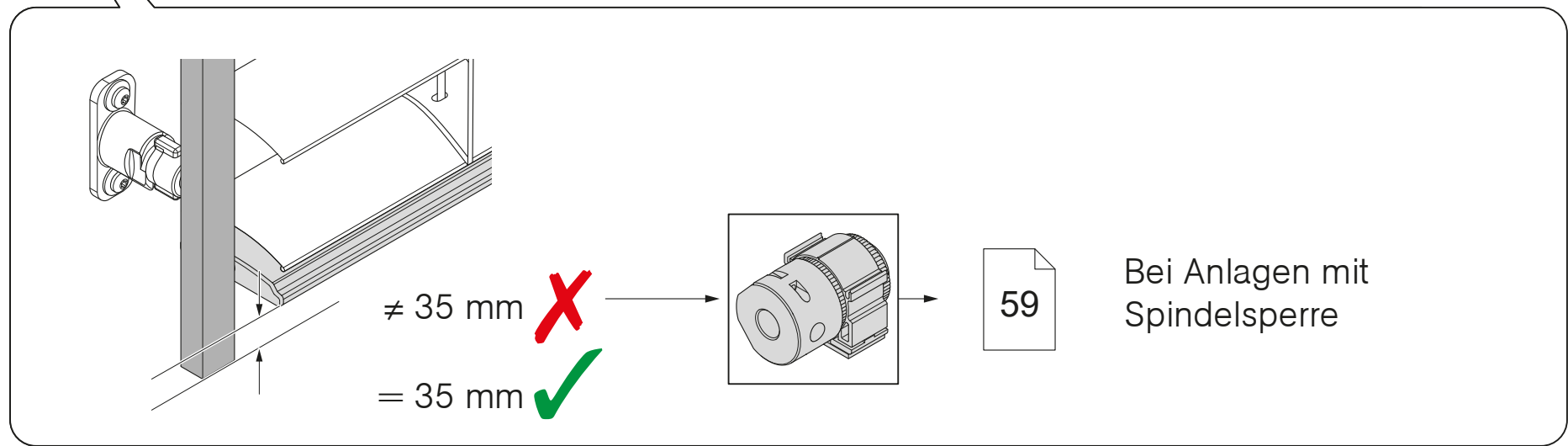
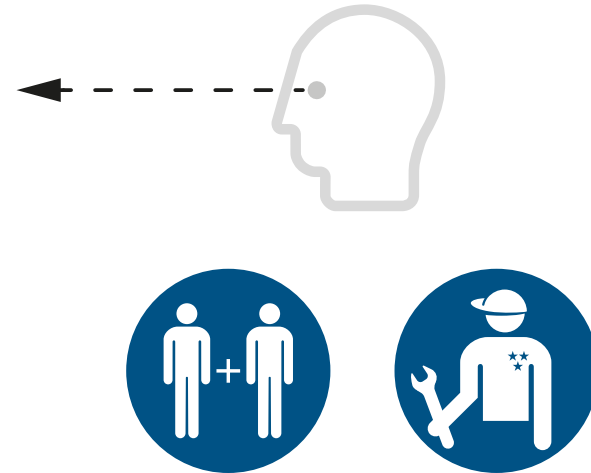
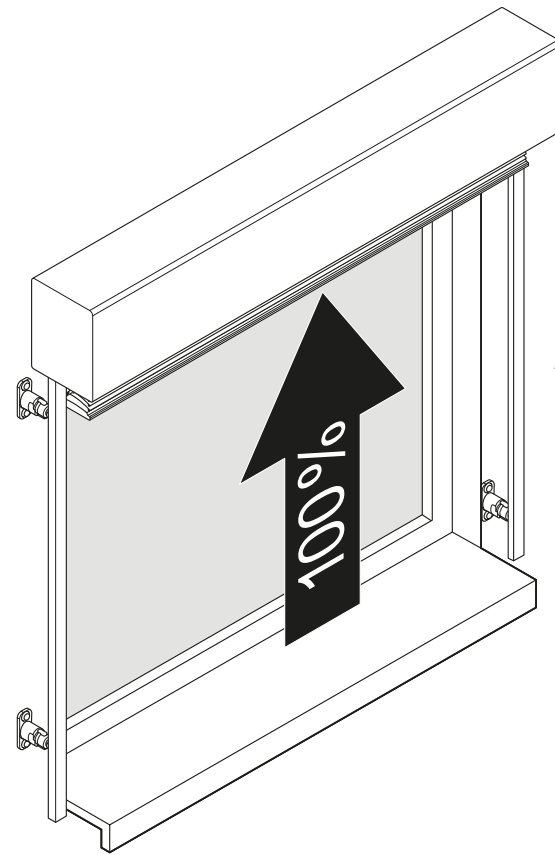
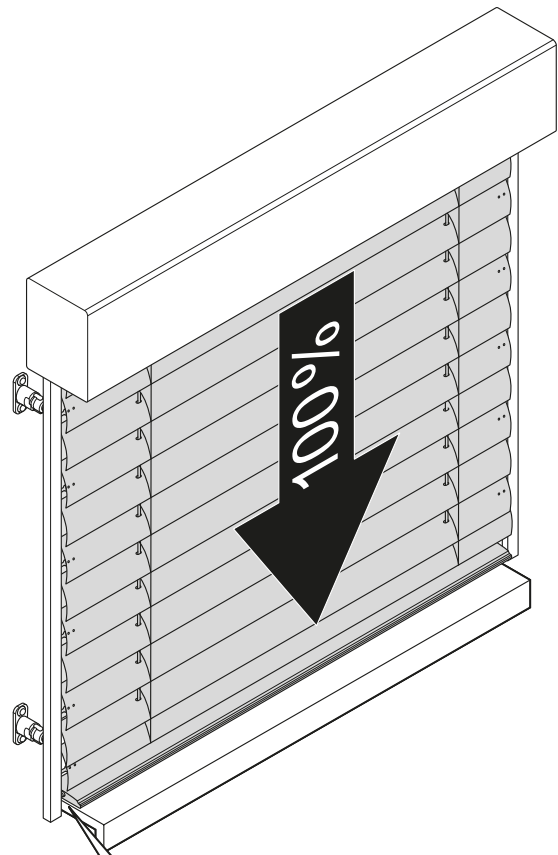


Lage des Kurbelgetriebes bei Bedarf anpassen

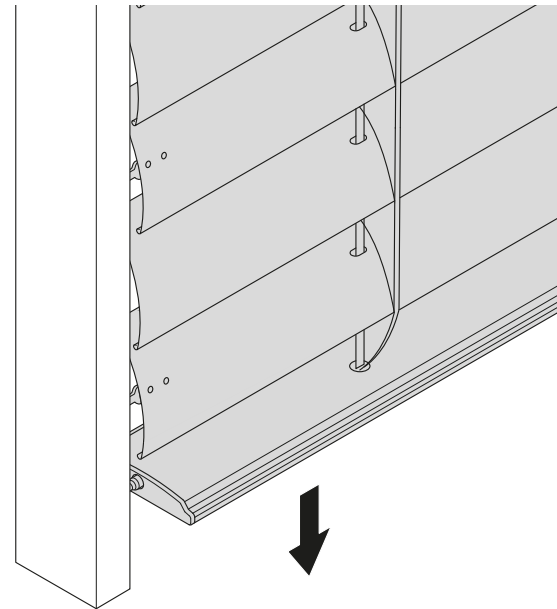
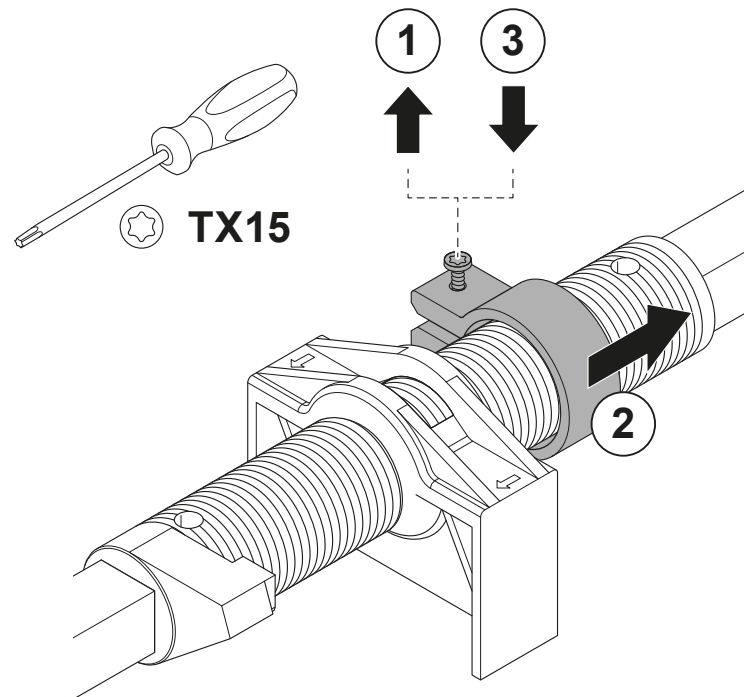


Test und Übergabe

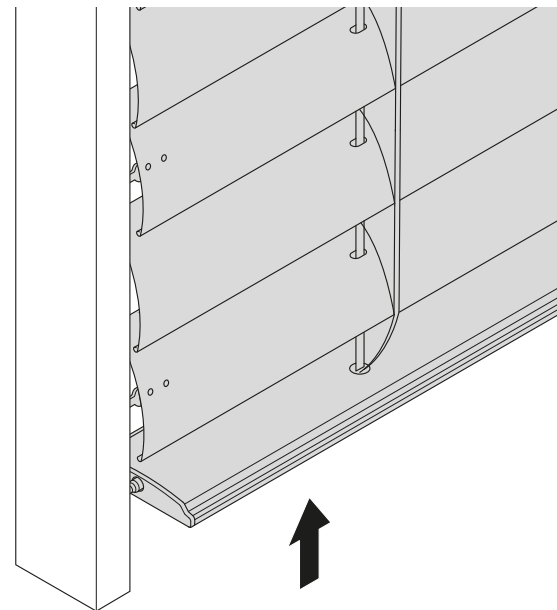
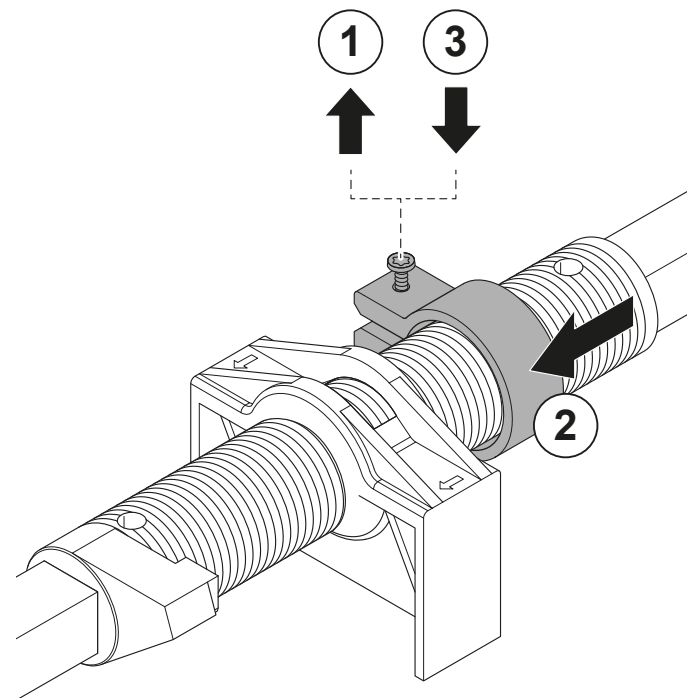
Test	Beschreibung
1	Befestigungen auf festen Sitz prüfen.
2	Funktionskontrolle (Probelauf)
3	optische Kontrolle der Endlagen.



Bei Bedarf Endlagepunkte bei Anlagen mit Spindelsperre korrigieren



Die Endlagepunkte sind auf Bestellhöhe eingestellt. Ein Verstellen der Endlage kann zu Beschädigungen führen! Dies wird nicht durch die Gewährleistung abgedeckt.



Onlineshop



Konfigurieren und bestellen Sie unser umfassendes Produktsortiment, Musterartikel und Werbemittel rund um die Uhr zu Ihren persönlichen Einkaufskonditionen.

Interaktive Bestellformulare



- » Bestellen Sie per interaktivem PDF-Formular.
- » lückenlose Eingabe dank vordefinierter Eingabefelder
- » ressourcenschonendes Arbeiten durch
Papiervermeidung
- » schnelleres Bearbeiten Ihrer Bestellung = kürzere
Lieferzeiten

REFLEXA-WERKE
Albrecht GmbH

Silbermannstraße 29
89364 Rettenbach

Tel.: +49 (0) 8224 999-0

Fax: +49 (0) 8224 999-222

www.reflexa.de

info@reflexa.de